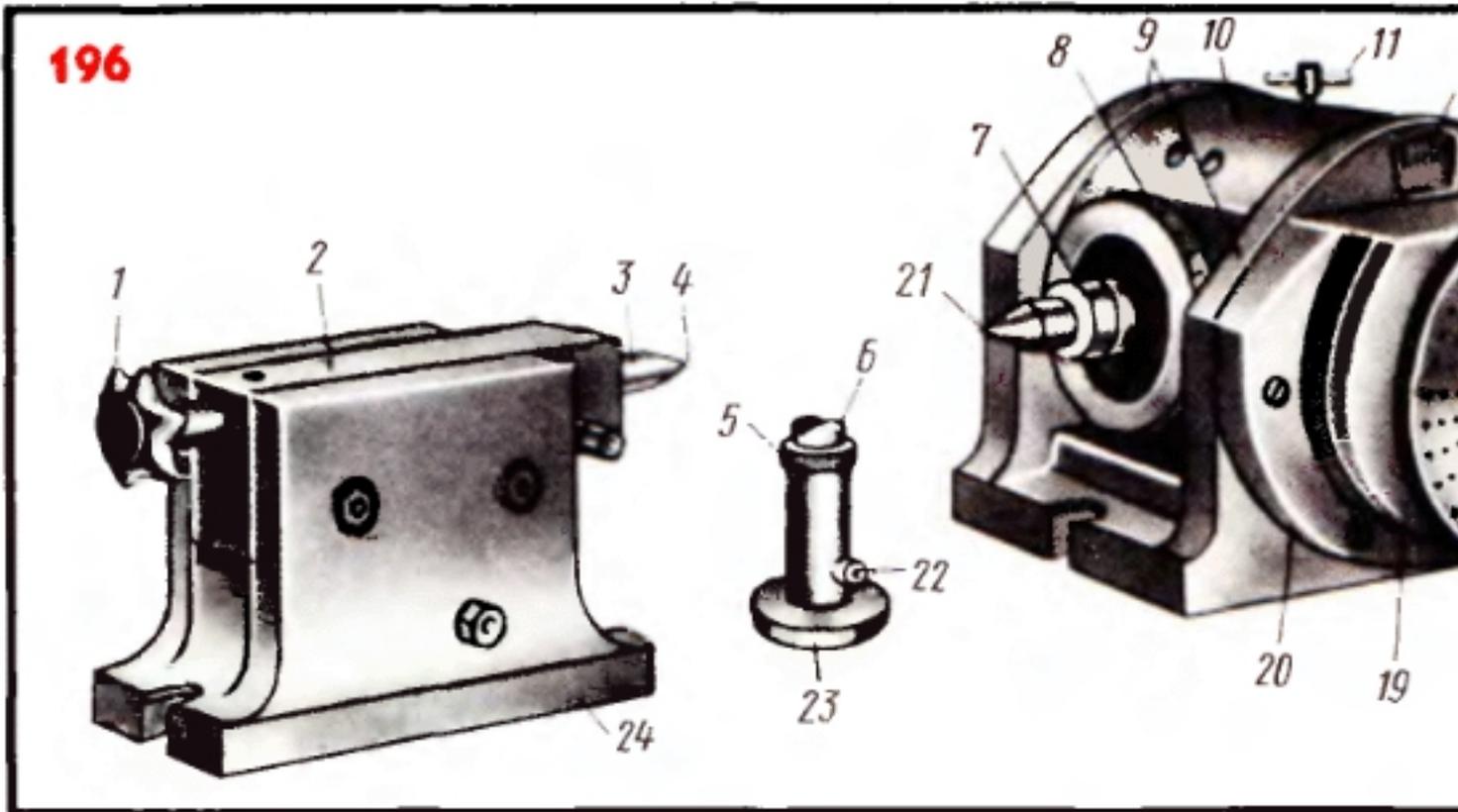


Ранее нашей промышленностью выпускались универсальные делительные головки УДГ-Н-135 и УДГ-Н-160 с высотой центров $H=135$ и $H=160$ мм. По новому стандарту (ГОСТ 8615-69) за основной размер делительных головок принят наибольший диаметр обрабатываемой заготовки D . По стандарту принят ряд из шести типоразмеров головок D : 160; 200; 250; 320; 400 и 500 мм. Универсальные головки используют для комплектации фрезерных станков отечественного производства и зарубежных. Каждому размеру станка (по ширине стола) должен соответствовать определенный типоразмер делительной головки. Так, к консольно-фрезерным станкам № 2 (с шириной стола 320 мм) рекомендуется делительная головка с наибольшим диаметром обрабатываемой заготовки $D=250$ мм, а к фрезерным станкам № 3 (с шириной стола 400 мм) - делительная головка УДГ-Д-320 и т. д. На рис. 196 показана универсальная делительная головка. На чугунном основании 20 со стяжными дугами 9 установлен корпус 10. Ослабив гайки, можно поворачивать корпус на угол, определяемый по шкале и нониусу 12. На опорной плоскости основания делительной головки имеются два параллельных шпинделю сухаря, предназначенных для установки головки в пазы стола фрезерного станка. В корпусе расположен шпиндель со сквозным отверстием. Его концы расточены на конус Морзе. На одном из них устанавливается центр 21, на другом - оправка для дифференциального деления. На переднем конце шпинделя имеются резьба и центрирующий пояс 7, необходимые для крепления трехкулачкового самоцентрирующего или поводкового патрона. На буртике шпинделя установлен лимб 8 непосредственного деления с 24 отверстиями. В средней части шпинделя расположено червячное колесо с круговой выточкой на торце, в которую входит конец зажима 11. Оно получает вращение от червяка, расположенного в эксцентричной втулке. Поворотом втулки с помощью рукоятки червяк можно ввести в зацепление или вывести из него. Делительный диск сидит на валу, смонтированном в подшипниках скольжения, установленных в крышке 19. Крышка фиксируется на корпусе 10 центрирующей расточкой и крепится неподвижно к основанию. К делительному диску с помощью пружины прижат раздвижной сектор 18, состоящий из линейки 14 и зажимного винта 13, с помощью которого линейки устанавливают под требуемым углом. Пружинная шайба предотвращает самопроизвольный поворот сектора.

Универсальные делительные головки

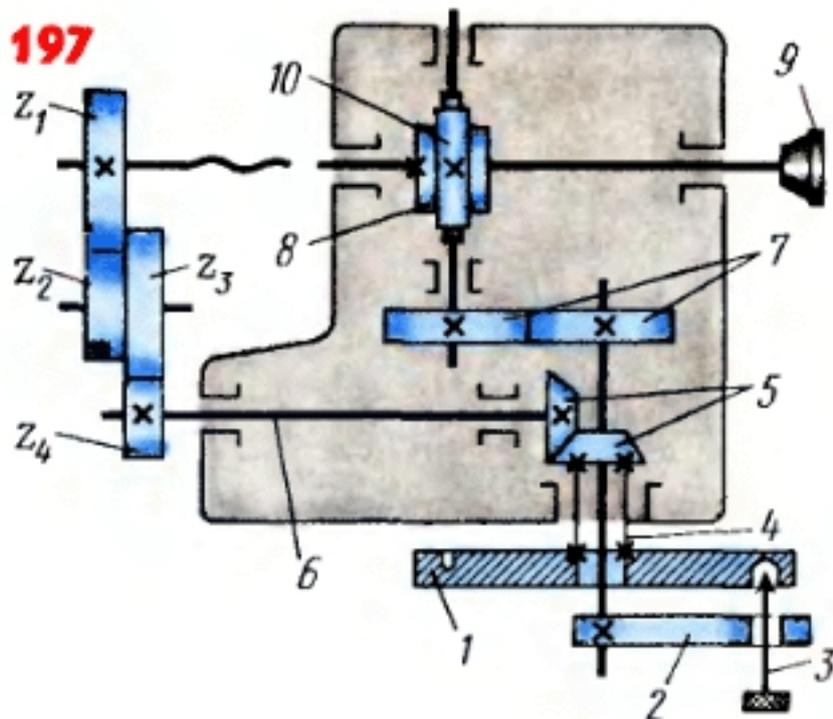
Добавил(а) Administrator
31.03.12 10:17 -



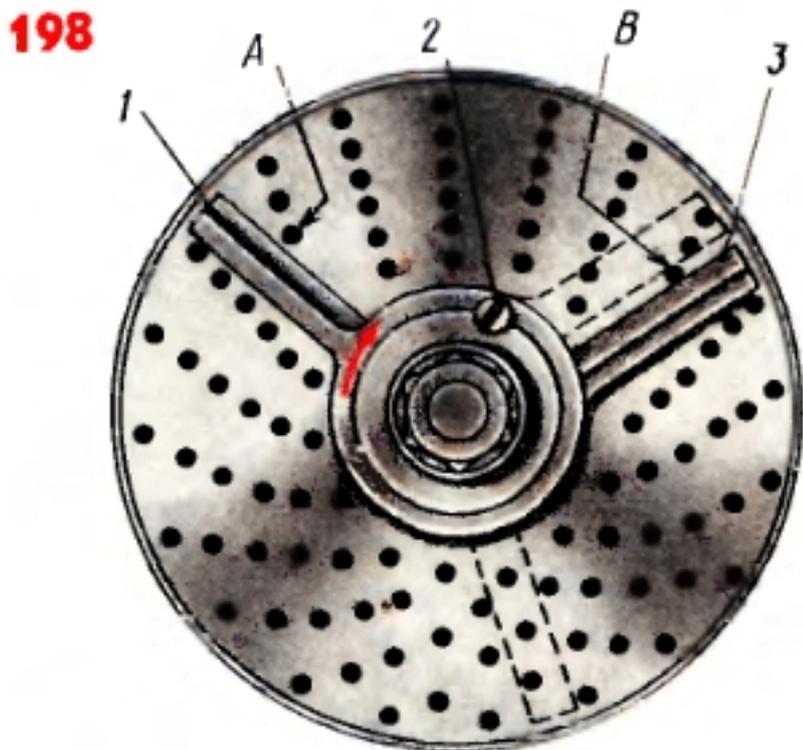
Универсальная делительная головка

Краткая техническая характеристика универсальных делительных головок

Наименование параметров	Модели головок				
	УДГ-D-160 УДГ-D-200 УДГ-D-250 УДГ-D-320 УДГ-D-400				
	Условное обозначение универсальной делительной головки				
	7036-0051	7036-0052	7036-0053	7036-0054	7036-0055
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм	160	200	250	320	400
Расстояние от основания головки до торца шпинделя при его вертикальном положении не более, мм	180	235	280	350	430
Конус шпинделя под центр	Морзе № 2	Морзе № 3	Морзе № 4	Морзе № 5	Морзе № 6
Резьба рабочего конца шпинделя	M33×2	M39×3	M52×3	M60×4	M72×4
Передаточное отношение червячной пары	1 : 40				
Угол поворота шпинделя в вертикальной плоскости	Вниз от линии центров не менее 5°, вверх не более 15°				
Число отверстий делительного диска:					
на одной стороне	16, 19, 23, 30, 33, 39, 49		16, 17, 19, 21, 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39, 41, 43, 45, 47, 49		
на другой стороне	17, 21, 29, 31, 37, 41, 54		33, 37, 39, 41, 43, 45, 47, 49		
Ширина направляющей шпонки, входящей в паз стола станка	12	14	16	18	20
Габаритные размеры основания не более, мм	200×160	260×180	320×200	380×220	440×240
Вес, кг	40	55 60	70 80	110 120	150 160



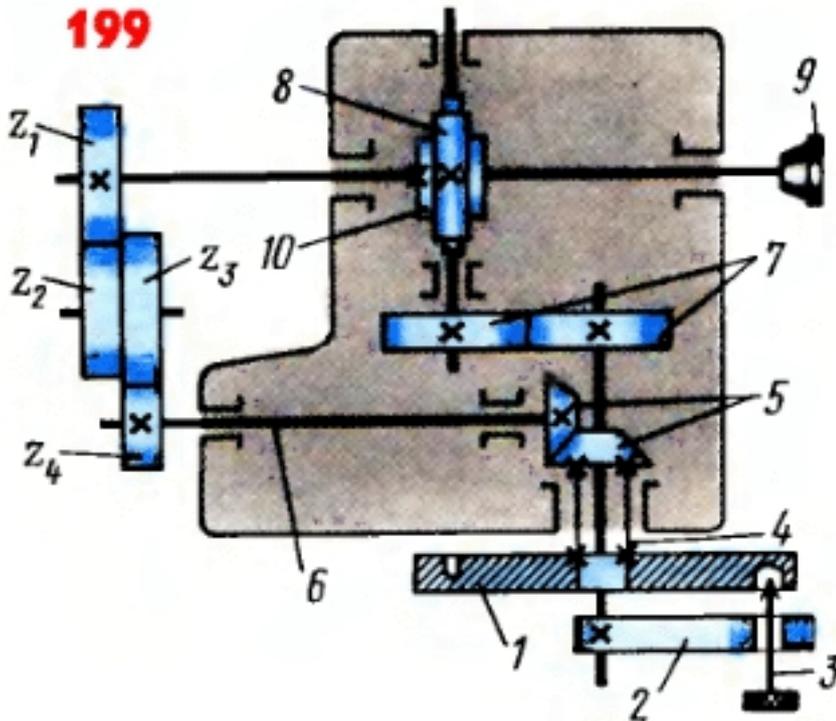
Кинематическая схема головок УДГ-D-250 и УДГ-D-320 простого деления



Сектор диска для простого и дифференциального делений делительных головок УДГ-D-250 и УДГ-D-320

Универсальные делительные головки

Добавил(а) Administrator
31.03.12 10:17 -

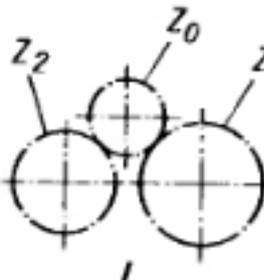
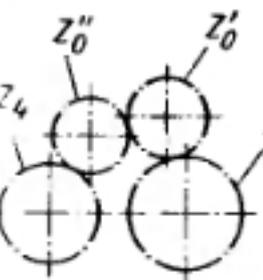
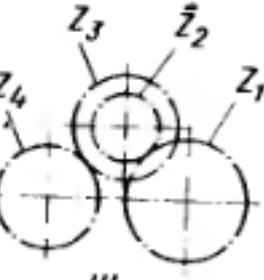
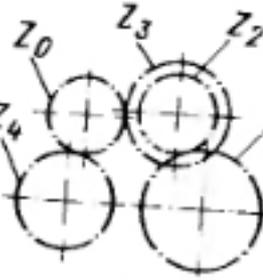


Кинематическая схема головок УДГ-D-250
и УДГ-D-320 для дифференциального деле-
ния

~~Скачать файл: [ссылка]~~

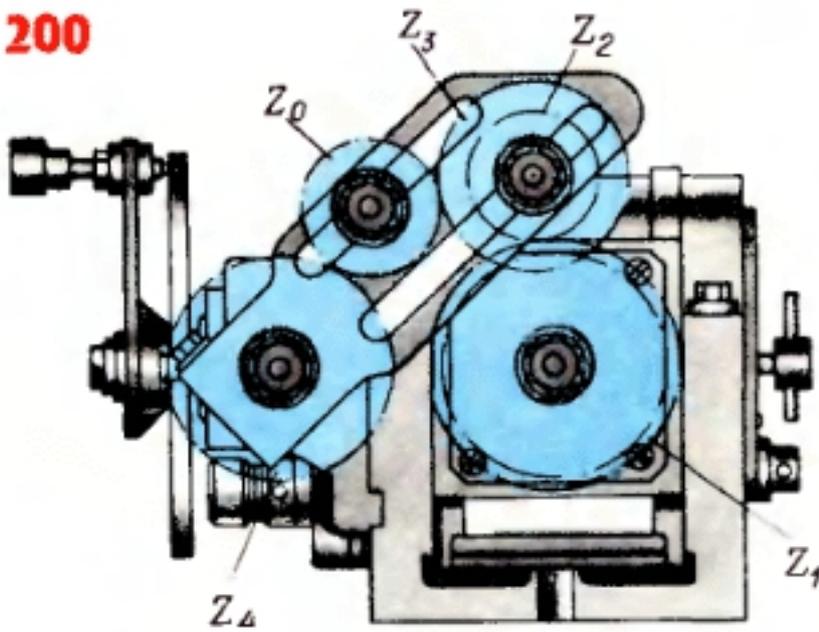
ТАБЛИЦА 21

Число промежуточных зубчатых колес при дифференциальном делении посредством универсальных делительных головок

Число пар сменных зубчатых колес	При $i > 0$, т. е. когда $x > z$	При $i < 0$, т. е. когда $x < z$
Одна пара	 <p>Одно промежуточное колесо (схема I)</p>	 <p>Два промежуточных колеса (схема II)</p>
Две пары	 <p>Без промежуточных колес (схема III)</p>	 <p>Одно промежуточное колесо (схема IV)</p>

Всё это можно увидеть на видео: [http://www.youtube.com/watch?v=...](#)

200



Гитара для установки сменных зубчатых колес при дифференциальном делении