

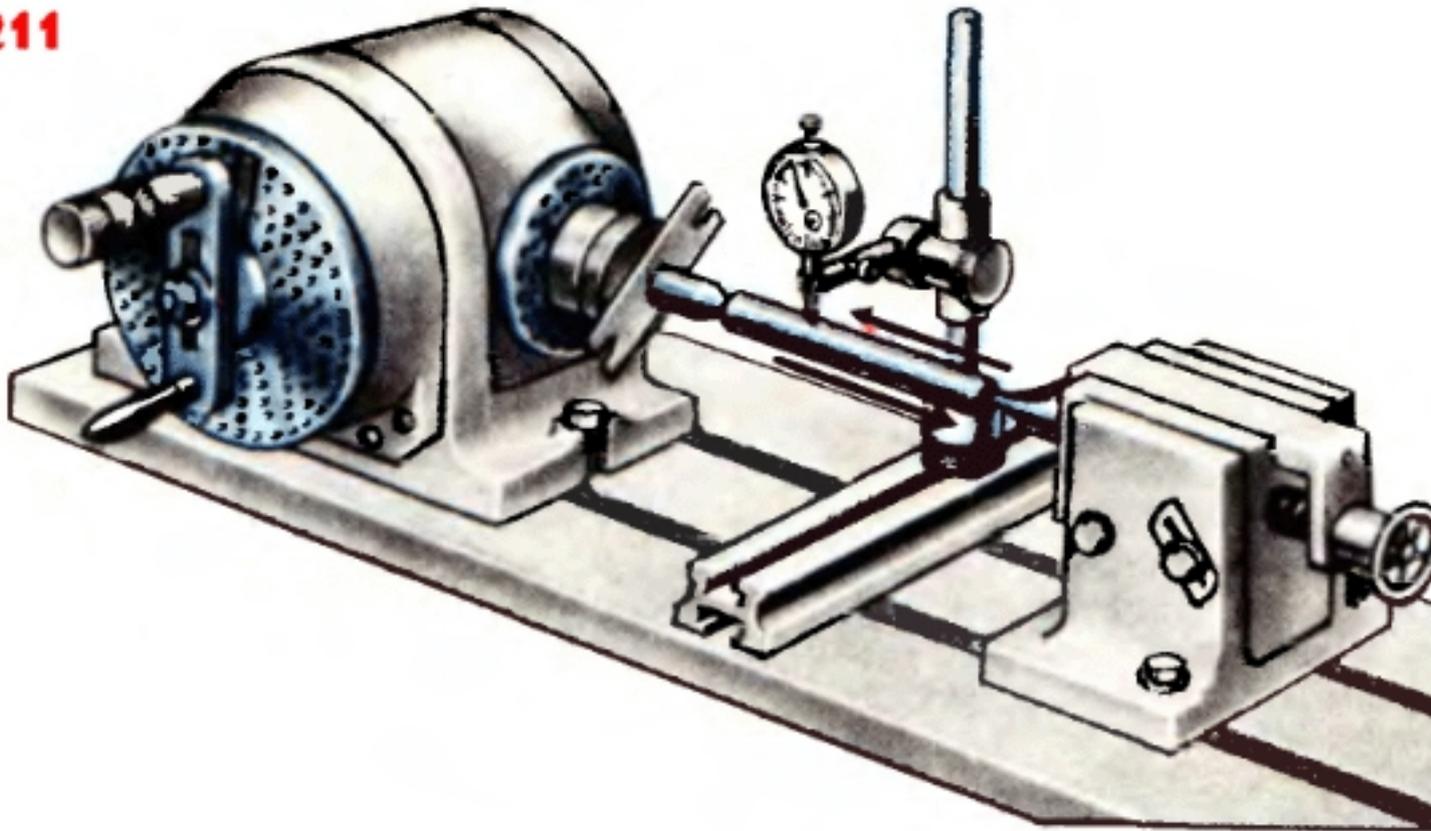
Фрезерование граней многогранников (трехгранников, четырехгранников, пятигранников и т. д.) в зависимости от конфигурации детали и размера партии производят дисковыми, концевыми, цилиндрическими или торцовыми фрезами, а также набором дисковых фрез.

Пусть требуется профрезеровать грани квадрата, например грани хвостовика метчика или развертки. Фрезерование производим с помощью универсальной делительной головки на горизонтально-фрезерном станке концевой фрезой.

Подготовка к работе. Для установки на столе фрезерного станка делительной головки и задней бабки необходимо:

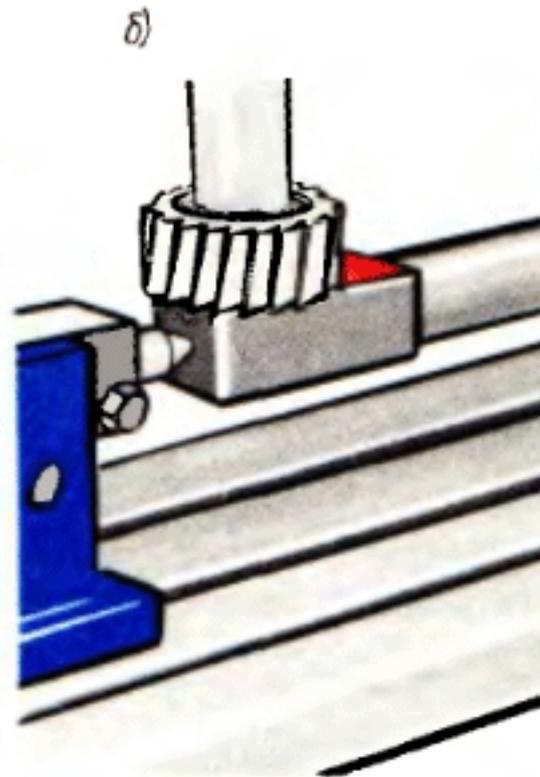
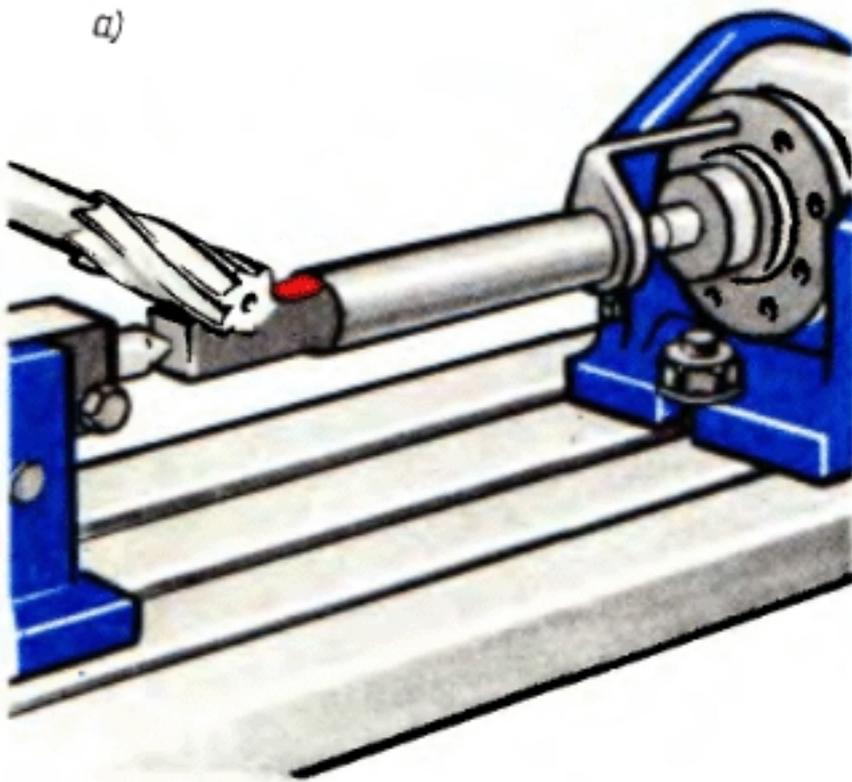
1. Очистить стол и пазы от стружки, смазать тонким слоем смазки плоскости стола и основания делительной головки. Установить делительную головку и заднюю бабку фиксирующими сухарями в средний паз стола.
2. Ввести в паз стола крепежные болты делительной головки и задней бабки и затянуть их.
3. Проверить совпадение центров передней и задней бабок с помощью контрольного шлифованного валика и индикатора (рис. 211). Если при перемещении стойки индикатора параллельно оси валика отклонение стрелки будет не более 0,02 мм, то установка центров произведена правильно. При больших отклонениях следует отрегулировать положение заднего центра при помощи установочного винта в колодке, несущей центр задней бабки. Снять контрольный валик с центров.
4. Освободить болты, крепящие заднюю бабку, отодвинуть ее от делительной головки на требуемое расстояние по длине заготовки и закрепить болтами.
5. Надеть на заготовку хомутик, закрепив его болтом. Установить заготовку в центрах, вставить загнутый конец (рог) хомутика в вырез поводка и закрепить его.

211



Проверка установки центров делительной головки и задней бабки
Проверка установки центров делительной головки и задней бабки

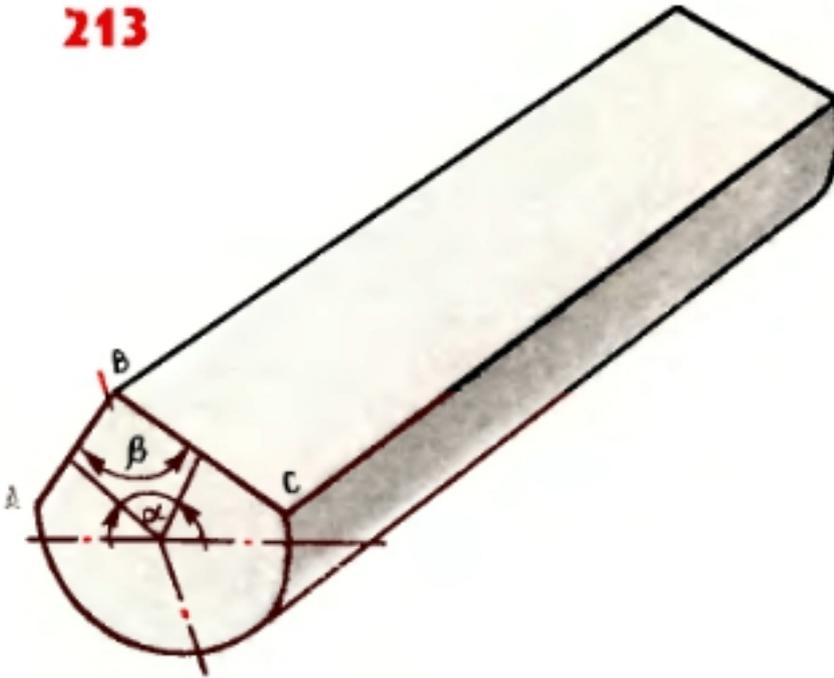
212



Фрезерование квадрата

~~Данный документ является частью базы данных и не должен использоваться для печати~~

213



Определение угла поворота шпинделя дель-
тельной головки

Фрезерование многогранников

Добавил(а) Administrator
31.03.12 15:05 -

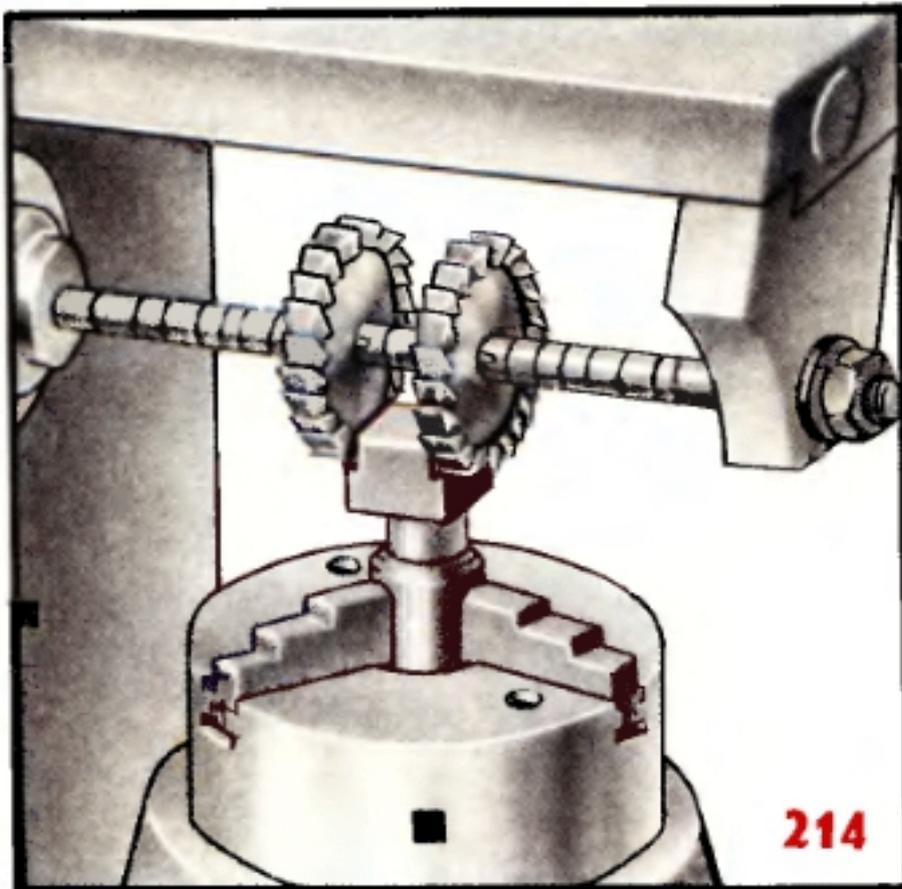


Схема фрезерования граней головки винта
набором из двух дисковых фрез

Древесно-материаловедение и обработка древесины в машиностроении