

## Виды брака при фрезеровании многогранников

Добавил(а) Administrator  
31.03.12 15:14 -

---

1. Размер граней получился меньше требуемого из-за неправильно установленной глубины фрезерования. Причина - невнимательность при отсчете глубины фрезерования по шкале лимба.
2. Размер граней получился меньше требуемого из-за неправильно установленного расстояния между двумя дисковыми фрезами набора. Причина - неправильный подбор установочных колец.
3. Неверное расположение граней. Причина - неправильный отсчет делений по делительному диску.
4. Недостаточный класс чистоты обработанной поверхности. Причина - большая подача на зуб, биение фрезы, вибрации, работа изношенной фрезой, большой люфт шпинделя делительной головки, неправильный выбор смазочно- охлаждающей жидкости и условий охлаждения и др.