

Виды брака при фрезеровании канавок на цилиндрических поверхностях

Добавил(а) Administrator
31.03.12 15:20 -

- 1 Неправильное количество нарезанных канавок или неравномерный шаг нарезанных канавок. Причина - неправильно произведена операция деления (выбран не тот делительный круг, рабочий не пользовался раздвижным сектором или вращал рукоятку то в одном, то в другом направлении).
2. Глубина канавки больше требуемого по чертежу размера. Причина - невнимательность рабочего при отсчете по лимбу рукоятки подъема стола.
3. Обработанные пазы оказались несимметричными относительно диаметральной плоскости. Причина - неправильная установка фрезы относительно заготовки.
4. Недостаточный класс чистоты обработанной поверхности. Причина та же, что и при фрезеровании многогранников.