

Фрезерование пазов и шлицев на торцевых поверхностях

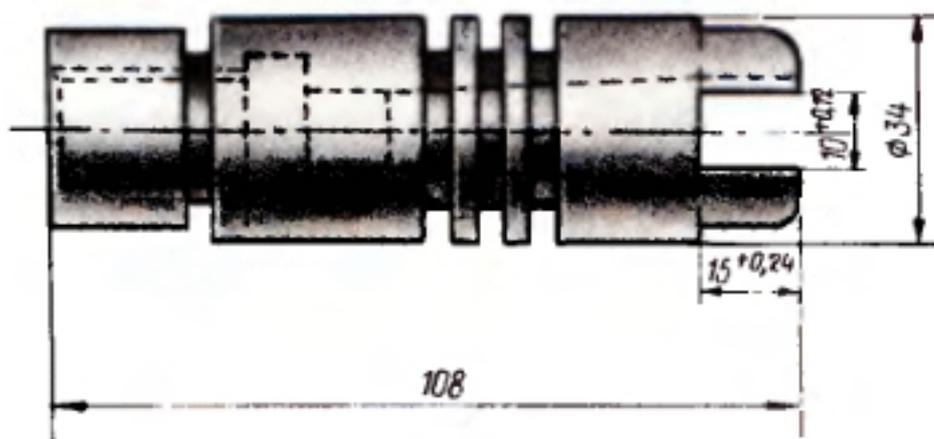
Добавил(а) Administrator
31.03.12 15:29 -

Фрезерование пазов на торцевых поверхностях. У валика (рис. 217) требуется профрезеровать два паза на горизонтально-фрезерном станке в трехкулачковом патроне делительного приспособления или делительной головки, расположив шпиндель головки вертикально (рис. 218).

Для получения точного расположения пазов относительно центра валика надо выбрать фрезу шириной меньше ширины паза. Возьмем дисковую трехстороннюю фрезу с разнонаправленными зубьями диаметром $D=80$ мм, шириной $B=8$ мм, с числом зубьев $z=8$ и диаметром отверстия $d=27$ мм из быстрорежущей стали P18.

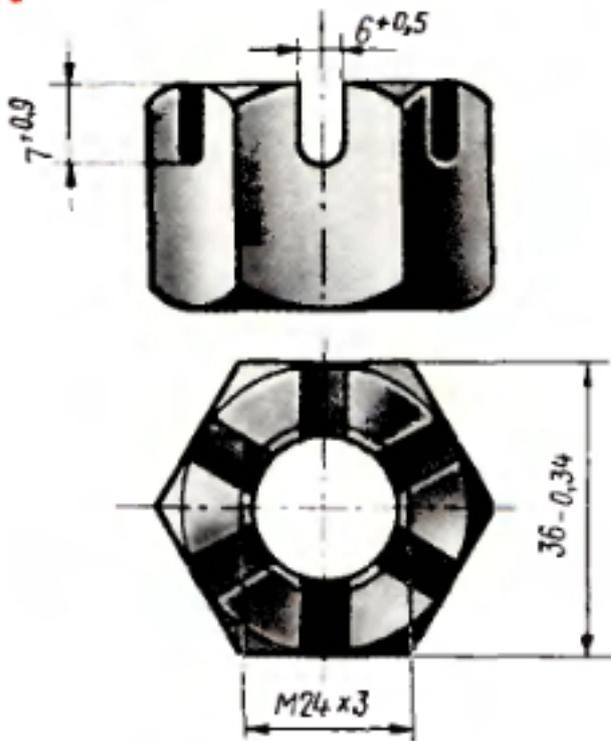
217

▽5



Валик с пазами на торце

221



Чертеж корончатой гайки

Производство фрезерования на станках с ЧПУ. Производство резьбовых изделий. Станочных