

## Возможный брак при фрезеровании винтовых канавок

Добавил(а) Administrator  
01.04.12 08:53 -

---

1. Неправильное направление винтовой канавки. Причина - неправильно установлены сменные зубчатые колеса гитары (не поставлено промежуточное зубчатое колесо или, наоборот, его надо снять).
2. Неправильный шаг винтовой канавки. Причина - неправильно подобраны сменные зубчатые колеса или неверно установлены (перепутаны местами) ведущие и ведомые зубчатые колеса.
3. Количество канавок не соответствует числу, указанному на чертеже. Причина - неправильно произведено деление.
4. Неравномерный шаг канавок. Причина - небрежность в отсчетах при делении.
5. Неправильный профиль или размеры канавок по ширине и глубине. Причина - неправильно выбрана или установлена фреза по глубине или в поперечном направлении, не точен отсчет угла поворота стола.
6. Низкий класс чистоты обработанной поверхности. Причина та же, что и при обработке многогранников и канавок.