

Такие станки изготавливают на Горьковском заводе фрезерных станков (ГЗФС). Завод выпускает станки следующих моделей: 6М82Г - горизонтально-фрезерный, 6М82 - универсально-фрезерный, 6М82ГБ - горизонтально-фрезерный быстроходный, 6М821Ш - широкоуниверсальный фрезерный станок, 6М12П - вертикально- фрезерный, 6М12ПБ - вертикально- фрезерный быстроходный станок и 6М12К - копировально-фрезерный. Завод провел модернизацию ранее выпускавшихся консольно-фрезерных станков серии Н. Станки серии М отличаются от станков серии Н более высокой точностью, жесткостью и виброустойчивостью. Они позволяют лучше использовать режущие свойства твердосплавных фрез. В этих станках осуществлена широкая унификация отдельных деталей и узлов.

В табл. 10 приведена техническая характеристика станков. Станки моделей 6М82Г, 6М82 и 6М82ГБ предназначены для выполнения разнообразных фрезерных работ цилиндрическими, дисковыми, торцовыми, концевыми и фасонными фрезами в условиях единичного и серийного производства. На универсально-фрезерном станке 6М82, имеющем поворотный стол, с помощью делительной головки можно фрезеровать винтовые канавки.

Техническая характеристика станков

Наименование параметров	Модель станка			
	6М82Г	6М82	6М82ГБ	6М82Ш
Размер рабочей поверхности стола (ширина×длина), мм	320×1250			
Наибольшее перемещение стола, мм:				
продольное			700	
поперечное			240	
вертикальное			420	
Наибольший угол поворота стола, град	—	±45°	—	—
Расстояние от оси шпинделя до стола, мм:				
наименьшее			30	
наибольшее			410	
Наибольший угол поворота шпиндельной головки, град			—	—
Наибольшее осевое перемещение шпинделя (от руки), мм			—	—
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм:				
наименьшее	—	—	—	—
наибольшее	—	—	—	—
Расстояние от оси шпинделя до хобота, мм			155	
Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих станины, мм	—	—	—	—
Внутренний конус шпинделя	№ 3 (ГОСТ 836—			
Количество скоростей шпинделя				18
Наименьшее и наибольшее число оборотов шпинделя, об/мин	32— 1600		63— 3150	32—1
Количество подач стола				18
Наименьшая и наибольшая продольная и поперечная подача стола, мм/мин	25— 1250		40— 2000	25—1
Наименьшая и наибольшая вертикальная подача стола, мм/мин	8,3— 400		13,3— 667	8,3—
Скорости быстрого продольного и				

Консольно-фрезерные станки 2 с шириной стола 320мм

Добавил(а) Administrator
27.03.12 08:55 -

~~Техническое описание станка~~