

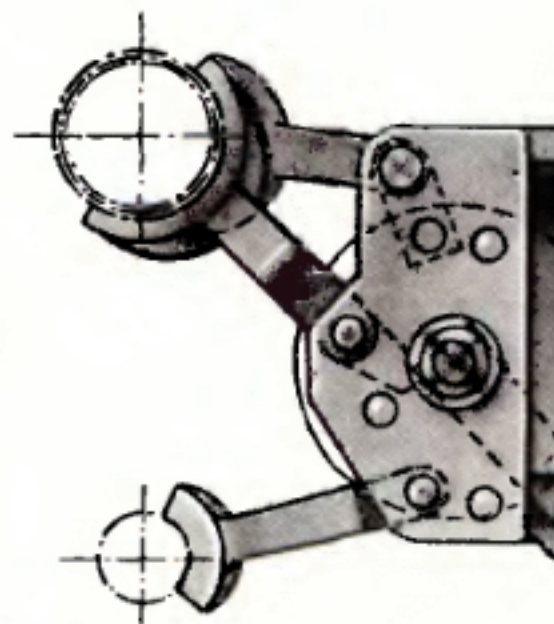
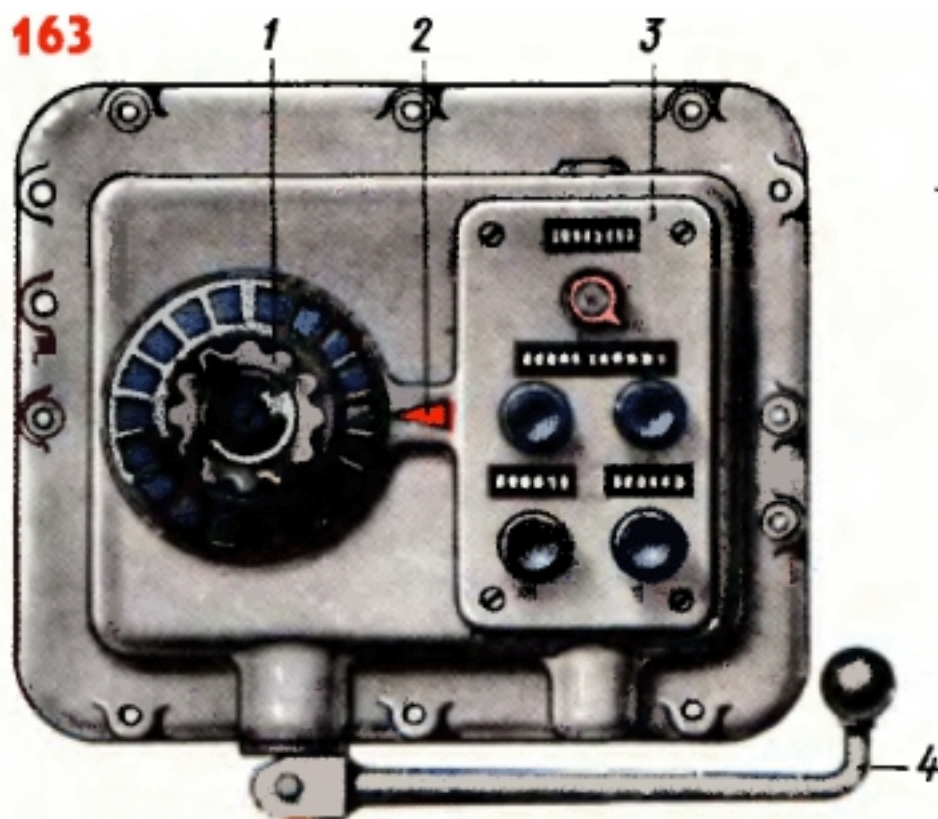
Все основные узлы станка 6М12П и 6М13П отличаются только линейными размерами. Станина является базовым узлом, на котором монтируются все остальные узлы и механизмы станка. В верхней части станины имеется круглый фланец, к которому крепится поворотная шпиндельная головка. В нижней части станины, отделенной перегородкой от средней части, являющейся корпусом коробки скоростей, имеются с обеих сторон ниши, в которых размещена электроаппаратура.

Основание станины съемное, внутренняя полость его служит резервуаром для охлаждающей жидкости. Передняя часть станины имеет косоугольные направляющие, по которым перемещается консоль. Для ограничения перемещения консоли спереди станины помещена планка с кулачками. Сзади станины размещен фланцевый электродвигатель привода шпинделя.

Задняя сторона станины закрыта легким металлическим штампованным кожухом. С левой стороны станины расположен маслоуказатель, позволяющий наблюдать за уровнем масла в масляной ванне. С правой стороны помещен струйный маслоуказатель, служащий для контроля системы смазки коробки скоростей.

Коробка скоростей смонтирована непосредственно в корпусе станины (в верхней ее части). На конце выходного вала имеется коническая шестерня, передающая движение от коробки скоростей к поворотной шпиндельной головке. Смазка зубчатых колес и подшипников коробки скоростей производится плунжерным насосом, установленным внутри станины.

163



Коробка переключения скоростей консольно-фрезерных станков