

Консольно-фрезерные станки моделей 6Р82, 6Р82Г, 6Р12, 6Р12Б являются более совершенными моделями по сравнению со станками моделей 6М82, 6М82Г, 6М12, 6М12П, 6М12ПБ. Новые модели обладают высокой жесткостью и виброустойчивостью, что в свою очередь повышает стойкость режущего инструмента и производительность труда. Конструкция зажима пиноли переработана и обеспечивает надежное крепление и предохраняет пиноль от осевого перемещения, обеспечивая стабильное положение оси шпинделя. Повышена надежность работы электрооборудования станков за счет размещения аппаратуры в изолированных электронишах и усовершенствования разводки электропроводов в станке. В новых моделях смазка направляющих консоли и узла «стол-салазки» осуществляется от плунжерного насоса централизованно. Благодаря эффективной смазке повышается долговечность работы этих узлов, обеспечивается более длительное сохранение первоначальной точности станка и сокращается время на его обслуживание. В опорах ходового винта применены шарикоподшипники вместо быстро изнашивающихся чугуновых втулок, улучшена смазка подшипников. Введен защитный щиток на торце стола для предохранения направляющих стола от стружки при перемещении стола в крайнее левое положение. Технологические возможности станков серии «Р» расширены за счет увеличения на 100 мм продольного хода стола. Для более точной установки стола в заданное положение применено новое крепление лимбов. Станки серии «Р» имеют совершенные формы, отвечающие современным требованиям технологической эстетики.

Основные данные технической характеристики

Наименование параметров	Модель станка				Наименование параметров	6P82
	6P82	6P82Г	6P12	6P12Б		
Размер рабочей поверхности стола (ширина × длина), мм	320 × 1250				Наименьшее и наибольшее число оборотов шпинделя, об/мин	32
Наибольшее перемещение стола, мм:					Количество подач стола	25
продольное	800				Наименьшая и наибольшая продольная и поперечная подача стола, мм/мин	
поперечное	250				Наименьшая и наибольшая вертикальная подача стола, мм/мин	
вертикальное	470				Мощность электродвигателя шпинделя, кВт	8,3
Расстояние от оси шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:					Мощность электродвигателя подачи, кВт	
наименьшее	400	450	—	—	Габарит станка, мм:	
наибольшее	30	—	—	—	длина	1680
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:					ширина	
наименьшее	—	—	30	—	высота	
наибольшее	—	—	450	—	Вес станка, кг	2900
Количество ступеней чисел оборотов шпинделя	18					

В табл. 11 приведены основные данные технической характеристики станков серии «P».