

Станки №3, как и станки №2, изготавливают на Горьковском заводе фрезерных станков. Завод выпускает следующие модели станков третьего номера: 6М83Г - горизонтально-фрезерный, 6М83 - универсально-фрезерный, 6М83Ш - широкоуниверсальный, 6М13П - вертикально-фрезерный, 6М13ПБ - вертикально-фрезерный быстроходный станок, 6М13К - копировально-фрезерный и станки с программным управлением моделей 6М13ГЭ2 и 6М13ПР3. Кинематические цепи главного движения и движения подачи не отличаются от тех же цепей консольно-фрезерных станков № 2. В табл. 12 приведена краткая техническая характеристика станков.

Техническая характеристика станков

Наименование параметров	Модель станка		
	6М83Г	6М83	6М83Ш
Размер рабочей поверхности стола, (ширина×длина), мм	400×1600		
Наибольшее перемещение стола, мм:			
продольное			900
поперечное			320
вертикальное	350		
Наименьшее и наибольшее число оборотов шпинделя, об/мин	31,5—1600		
Наименьшая и наибольшая продольная и поперечная подача стола, мм/мин	25—2000		25—1
Мощность электродвигателя шпинделя, кВт			10
Мощность электродвигателя подачи, кВт			2,8
Габарит станка, мм:			
длина			2565
ширина			2135
высота			1770
Вес станка, кг	3750		4300