

Консольно-фрезерные станки моделей 6Р83, 6Р83Г, 6Р13 и 6Р13Б являются более совершенными моделями по сравнению со станками моделей 6М83, 6М83Г, 6М13П, 6М13ПБ и обладают теми же конструктивными особенностями и достоинствами, что и станки № 2 серии «Р». В табл. 13 приведена техническая характеристика станков серии «Р».

Основные данные технической характеристики

Наименование параметров	Модель станка				Наименование параметров	6Р83
	6Р83	6Р83Г	6Р13	6Р13Б		6Р83
Размер рабочей поверхности стола (ширина×длина), мм	400×1600				Количество ступеней чисел оборотов шпинделя	
Наибольшее перемещение стола, мм:					Наименьшее и наибольшее число оборотов шпинделя, об/мин	
продольное			1000		Количество подач стола	
поперечное			320		Наименьшая и наибольшая продольная и поперечная подача стола, мм/мин	
вертикальное	350		420		Наименьшая и наибольшая вертикальная подача стола, мм/мин	8,3—4
Расстояние от шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:					Мощность электродвигателя шпинделя, кВт	10
наименьшее		30	—	—	Мощность электродвигателя подач, кВт	
наибольшее	380	450	—	—	Габарит станка, мм:	
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:					длина	2560
наименьшее	—	—	30		ширина	177
наибольшее	—	—	500		Вес станка, кг	3800