Консольно-фрезерные станки моделей 6Р83, 6Р83Г, 6Р13 и 6Р13Б являются более совершенными моделями по сравнению со станками моделей 6М83, 6М83Г, 6М13П, 6М13ПБ и обладают теми же конструктивными особенностями и достоинствами, что и станки № 2 серии «Р». В табл. 13 приведена техническая характеристика станков серии «Р».

Основные данные технической характеристи

Наименование параметров	Модель станка				Наименование параметров	
	6Р83	6Р83Г	6Р13	6Р13Б		6Р83
Размер рабочей поверхности стола (ширина×длина), мм	400×1600				Количество ступеней чисел оборотов шпинделя	
Наибольшее перемещение стола, мм:					Наименьшее и наибольшее число оборотов шпинделя, об/мин	
продольное	1000				Количество подач стола	
поперечное	320				Наименьшая и наибольшая продольная и поперечная подача стола, мм/мин	
вертикальное	350	420				
Расстояние от шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:					Наименьшая и наибольшая вертикальная подача стола, мм/мин	8,3—
наименьшее	30		—	—	Мощность электродвигателя шпинделя, квт	10
наибольшее	380	450	—	—		
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:					Мощность электродвигателя подач, квт	
наименьшее	—	—	30		Габарит станка, мм:	
наибольшее	—	—	500		длина	2560
					ширина	
					высота	17
					Вес станка, кГ	3800