

Ульяновский завод тяжелых станков выпускает консольно-фрезерные станки: горизонтально-фрезерный станок модели 6Н84Г и вертикально- фрезерный. станок модели 6Н14. Станки имеют бесступенчатый привод подач в продольном, поперечном и вертикальном направлениях от электродвигателя постоянного тока с магнитными усилителями. Станки можно настраивать на автоматический и полуавтоматический циклы работы.

В табл. 14 приведена краткая техническая характеристика станков.

**Техническая характеристика станков**

Наименование параметров	Модель станка		Наименование параметров
	6Н84Г	6Н14	
Размер рабочей поверхности стола (ширина×длина), мм .	500×2000		Мощность электродвигателя шпинделя, кВт . . . . .
Наибольшее перемещение стола, мм:			Мощность электродвигателя подач, кВт
продольное . . . . .			1250
поперечное . . . . .	400	Габарит станка, мм:	
вертикальное . . . . .	500	длина . . . . .	
Наименьшее и наибольшее число оборотов шпинделя, об/мин	25—1250		ширина . . . . .
Наименьшая и наибольшая продольная и поперечная подача стола, мм/мин . . . . .	16—1250		высота . . . . .
			Вес станка, кг . . . . .