

## Вертикально-фрезерные консольные станки с копировальным устройством

Добавил(а) Administrator

30.03.12 05:28 - Последнее обновление 30.03.12 05:31

---

Эти станки выпускают на базе универсально-фрезерных станков № 0, 1, 2 и 3 с некоторым усовершенствованием, например к станку модели 6М11 добавлены электроконтактный датчик с кронштейном и электросхема управления муфтами, в результате чего получен станок модели 6М1 1К. В настоящее время на Вильнюсском станкостроительном заводе «Жальгирис», Дмитровском и Горьковском заводах фрезерных станков серийно выпускаются копировально-фрезерные станки моделей 6М10К, 6Н10К, 6М11К, 6М12К и 6М1 3К.

В табл. 17 приведена техническая характеристика станков.

На всех станках применена единая электроконтактная следящая система с электромагнитными муфтами. В этой системе использован электроконтактный датчик, команды от которого через реле поступают на электромагнитные муфты подачи.

**Техническая характеристика вертикальных консольно-фрезерных станков с копировальным устройством**

Наименование параметров	Модель станка			
	6М10К	6Н10К	6М11К	6М12К
Размер рабочей поверхности стола (ширина×длина), мм	200×800		250×1000	320×1000
Наибольшее перемещение стола, мм:				
продольное	500		580	700
поперечное	150		200	260
вертикальное	300		415	370
Наименьшее и наибольшее число оборотов шпинделя, об/мин	50—2240			40—2240
Наименьшая и наибольшая продольная подача стола, мм/мин			20—1000	

Наименование параметров	Модель станка			
	6М10К	6Н10К	6М11К	6М12К
Мощность электродвигателя шпинделя, кВт	2,8		4,5	
Габарит станка, мм:				
длина	1470		2230	2260
ширина	1820		2020	1475
высота	1870		1900	2000
Вес станка, кг	1450		2350	3500