

Фрезерование плоскостей цилиндрическими фрезами

Добавил(а) Administrator
28.01.12 15:37 -

Цилиндрические фрезы (рис. 38) применяют для обработки плоскостей. Зубья цилиндрической фрезы располагаются по винтовой линии с определенным углом наклона винтовой канавки ω .

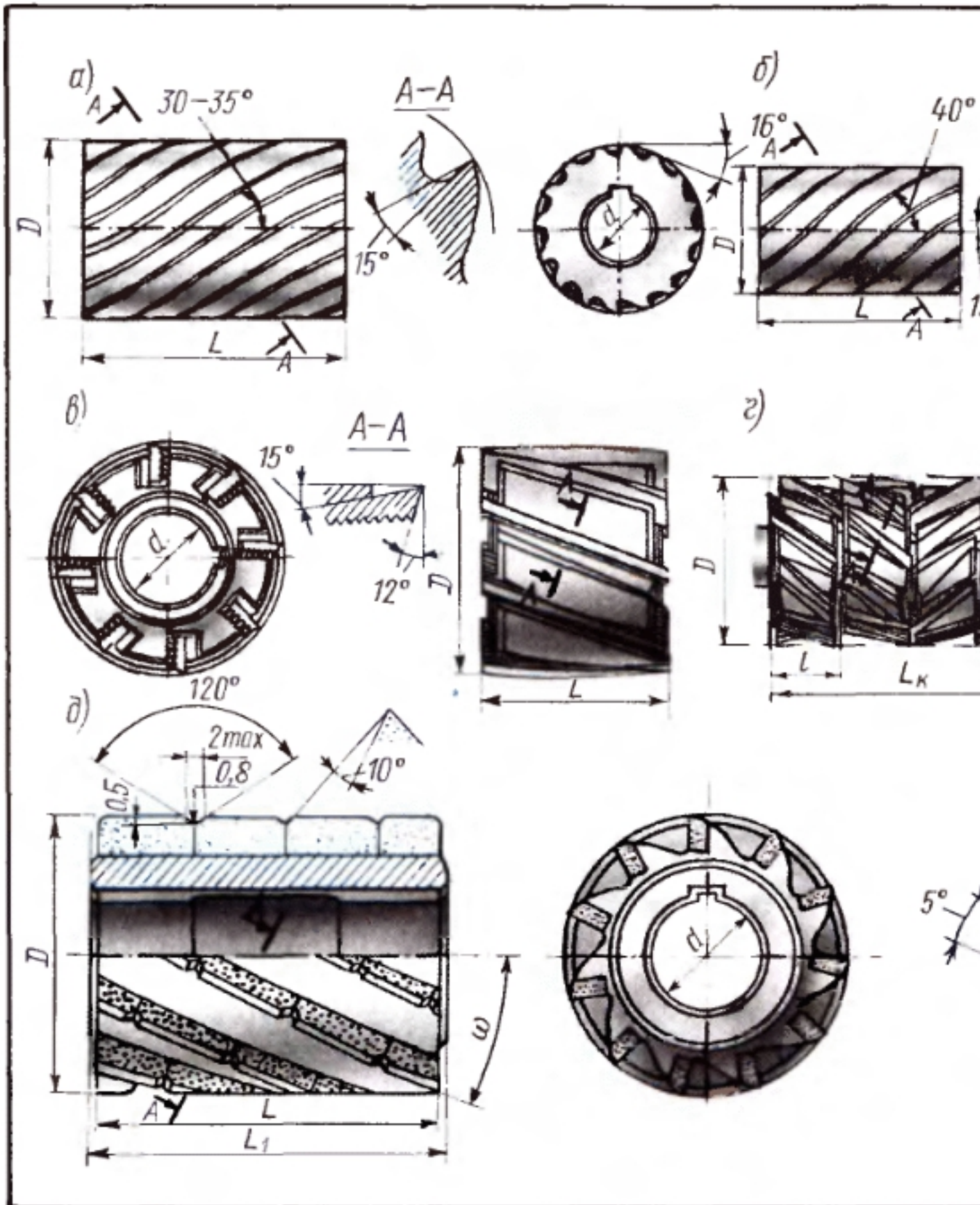
Цилиндрические фрезы изготавливают по ГОСТ 3752 - 71 с мелкими зубьями (рис. 38, а) и с крупными зубьями (рис. 38, б), со вставными ножами по ГОСТ 9926 -- 61 (рис. 38, в) и со вставными ножами составные (рис. 38, г). Фрезы, оснащенные винтовыми пластинками твердого сплава, изготавливают по ГОСТ 8721 - 69 (рис. 38, д).

Основными размерами цилиндрических фрез являются длина фрезы L , диаметр фрезы D , диаметр отверстия d , число зубьев z .

Цилиндрические фрезы изготавливают из быстрорежущей стали, а также оснащают пластинками твердых сплавов. Изготовление цилиндрических фрез со вставными ножами (зубьями) позволяет более экономно использовать дорогостоящий инструментальный материал.

Фрезерование плоскостей цилиндрическими фрезами

Добавил(а) Administrator
28.01.12 15:37 -



Фрезерование плоскостей цилиндрическими фрезами

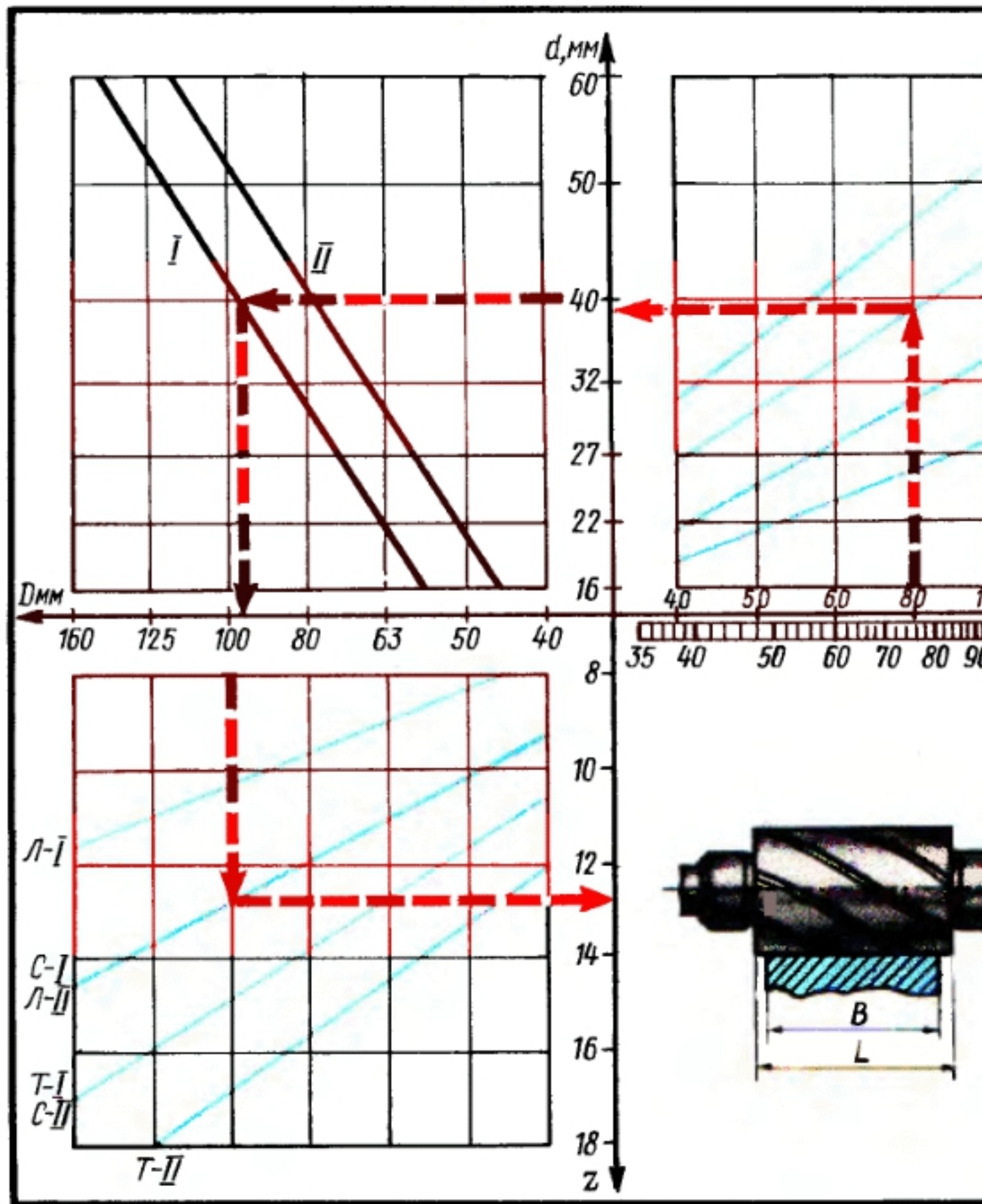
Добавил(а) Administrator

28.01.12 15:37 -

~~Содержание файла: [файл] (ПДФ) (скачать)~~

Фрезерование плоскостей цилиндрическими фрезами

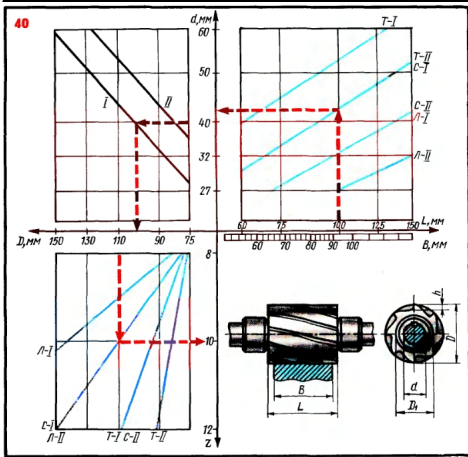
Добавил(а) Administrator
28.01.12 15:37 -



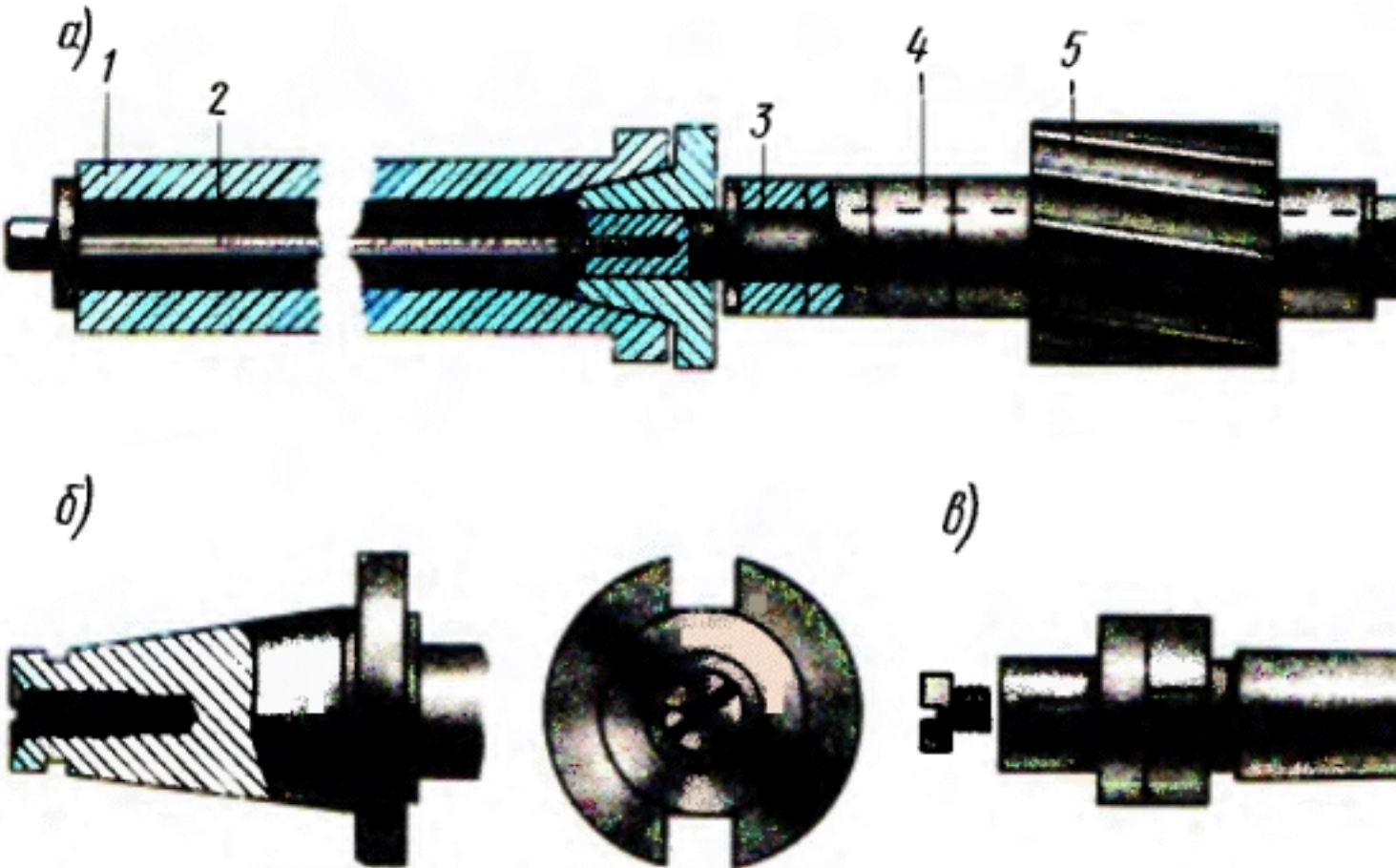
Номограмма для выбора оптимального размера цельных цилиндрических фрез

Фрезерование плоскостей цилиндрическими фрезами

Добавил(а) Administrator
28.01.12 15:37 -

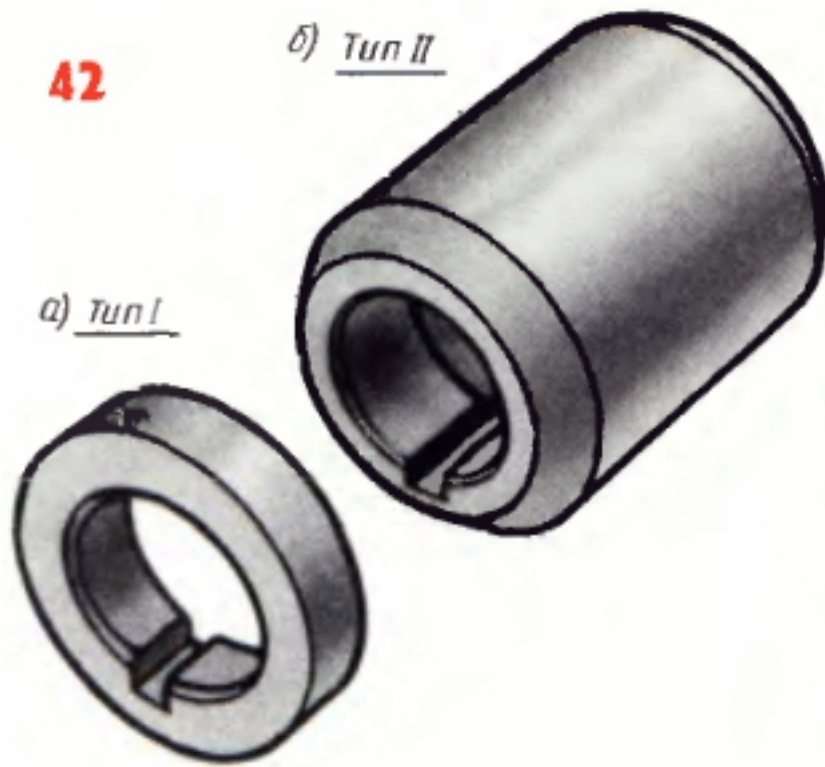


41



Фрезерные оправки

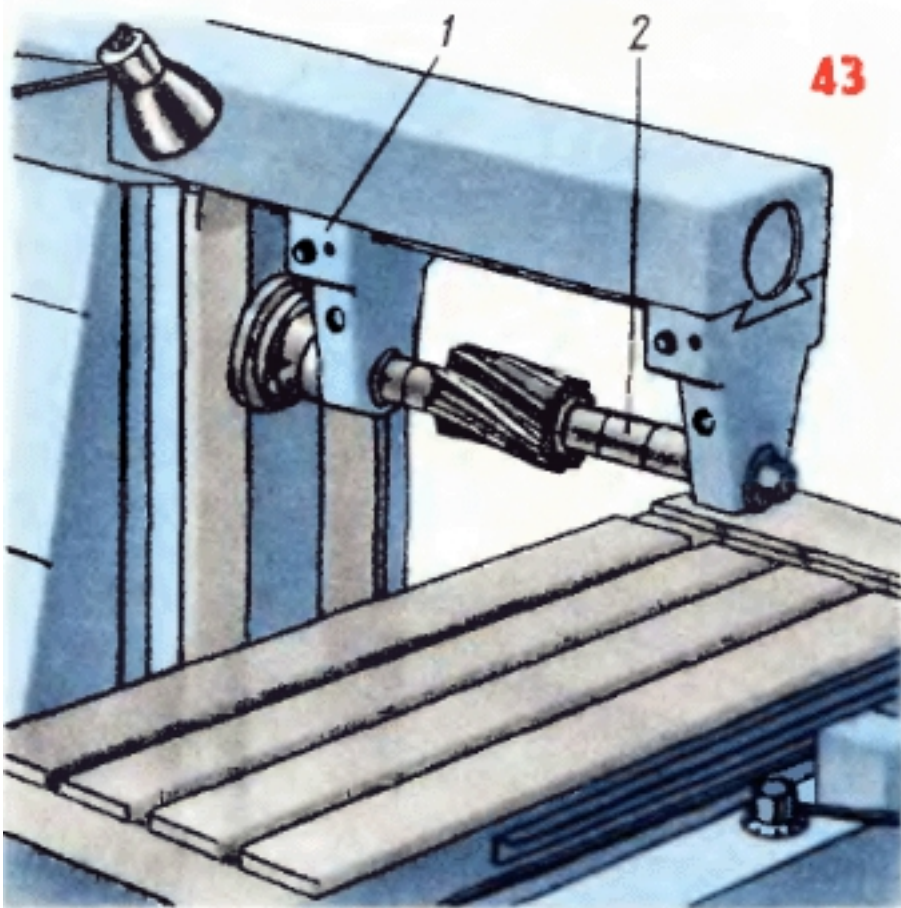
Поперечный диаметр оправки должен быть равен диаметру фрезы, а ее длина должна быть не менее 1,5 диаметра фрезы.



Установочные кольца

Фрезерование плоскостей цилиндрическими фрезами

Добавил(а) Administrator
28.01.12 15:37 -



Установка дополнительной серьги

~~Добавил(а) Administrator (19) 28.01.12 15:37 -~~

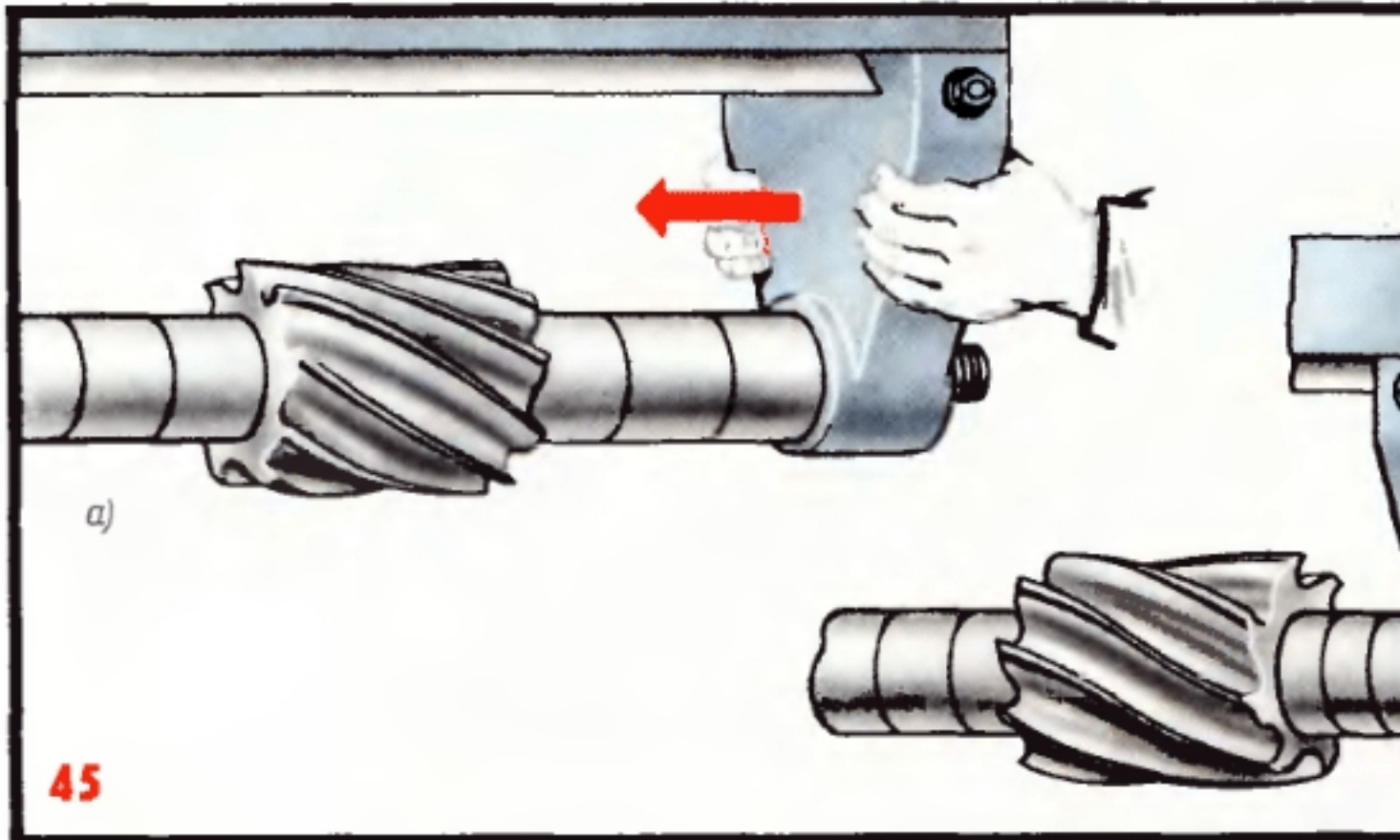
Фрезерование плоскостей цилиндрическими фрезами

Добавил(а) Administrator
28.01.12 15:37 -

№ варианта	Характеристика варианта			
	Э С К И З Ы	направление винтовой канавки фрезы	направление вращения шпинделя	направление осевой составляющей силы резания
1		Правое	Левое	В шпиндель
2		Левое	Правое	То же
3		То же	Левое	От шпинделя
4		Правое	Правое	То же

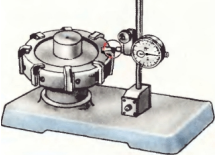
Фрезерование плоскостей цилиндрическими фрезами

Добавил(а) Administrator
28.01.12 15:37 -



Закрепление фрезы на оправке

~~В процессе фрезерования необходимо периодически проверять точность обработки поверхности детали.~~

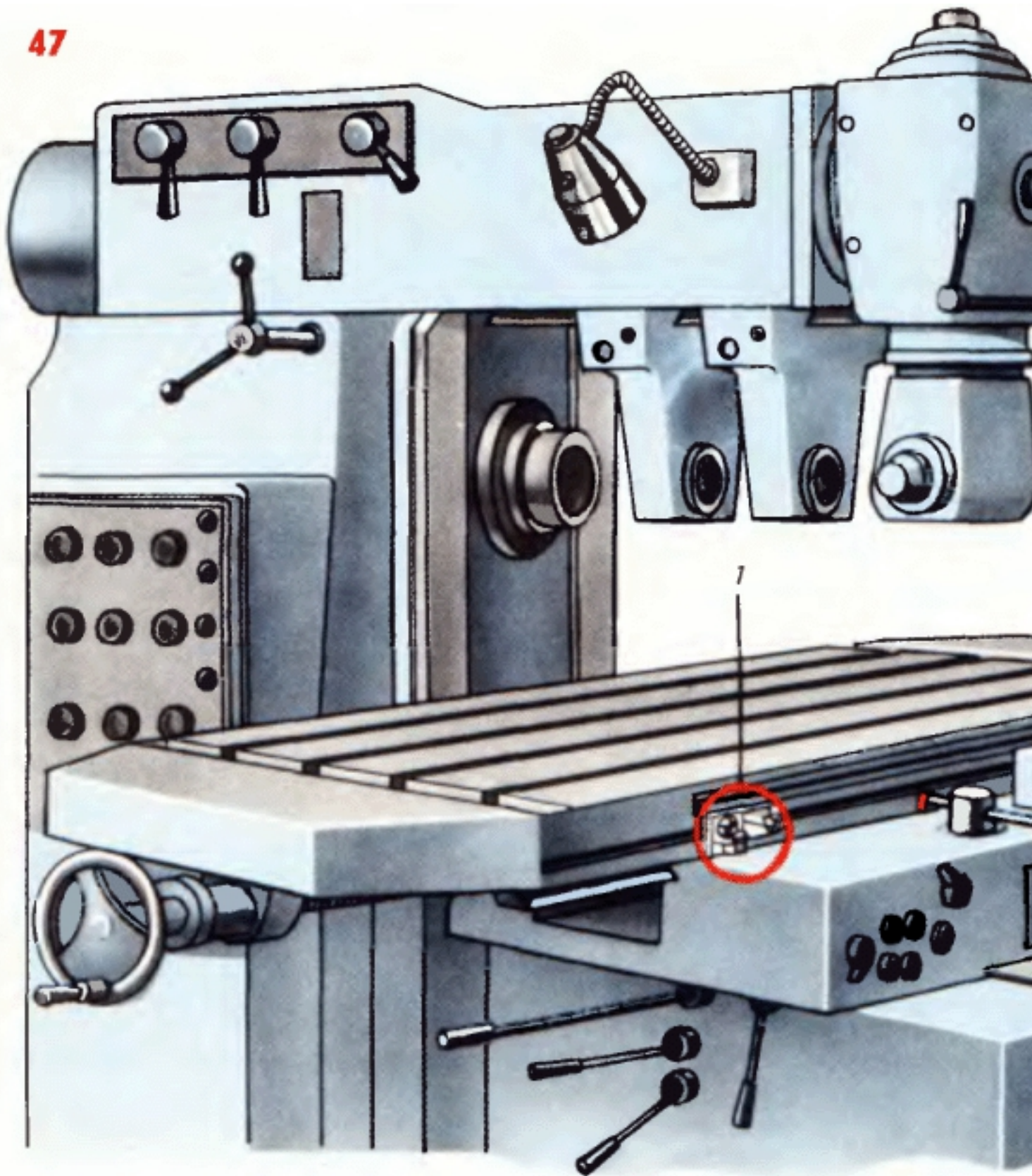


~~При фрезеровании необходимо периодически проверять точность обработки поверхности детали.~~

Фрезерование плоскостей цилиндрическими фрезами

Добавил(а) Administrator
28.01.12 15:37 -

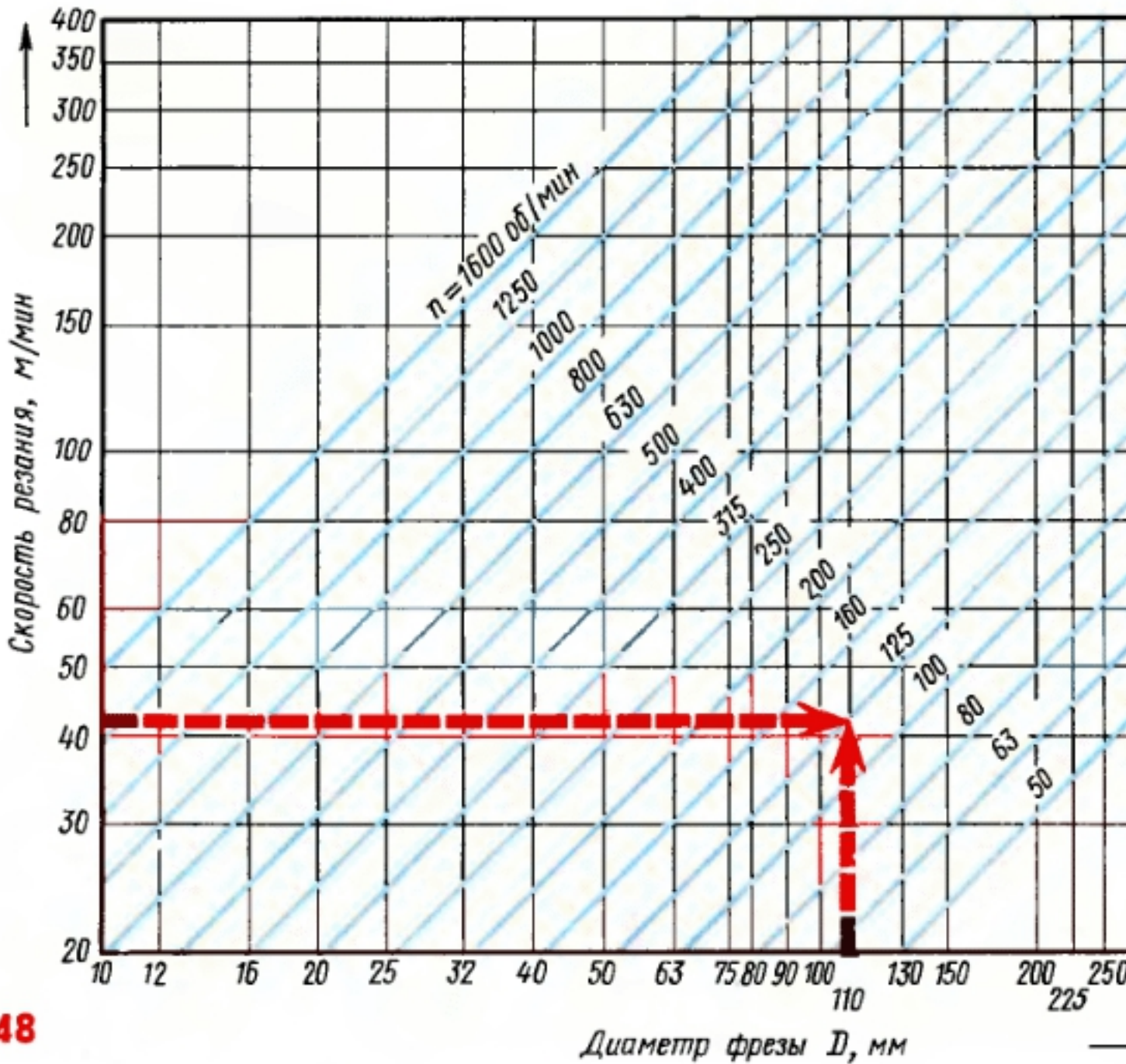
47



Расстановка упоров для автоматического выключения продольной под

Фрезерование плоскостей цилиндрическими фрезами

Добавил(а) Administrator
28.01.12 15:37 -



48

График выбора числа оборотов фрезы

Фрезерование плоскостей цилиндрическими фрезами

Добавил(а) Administrator
28.01.12 15:37 -

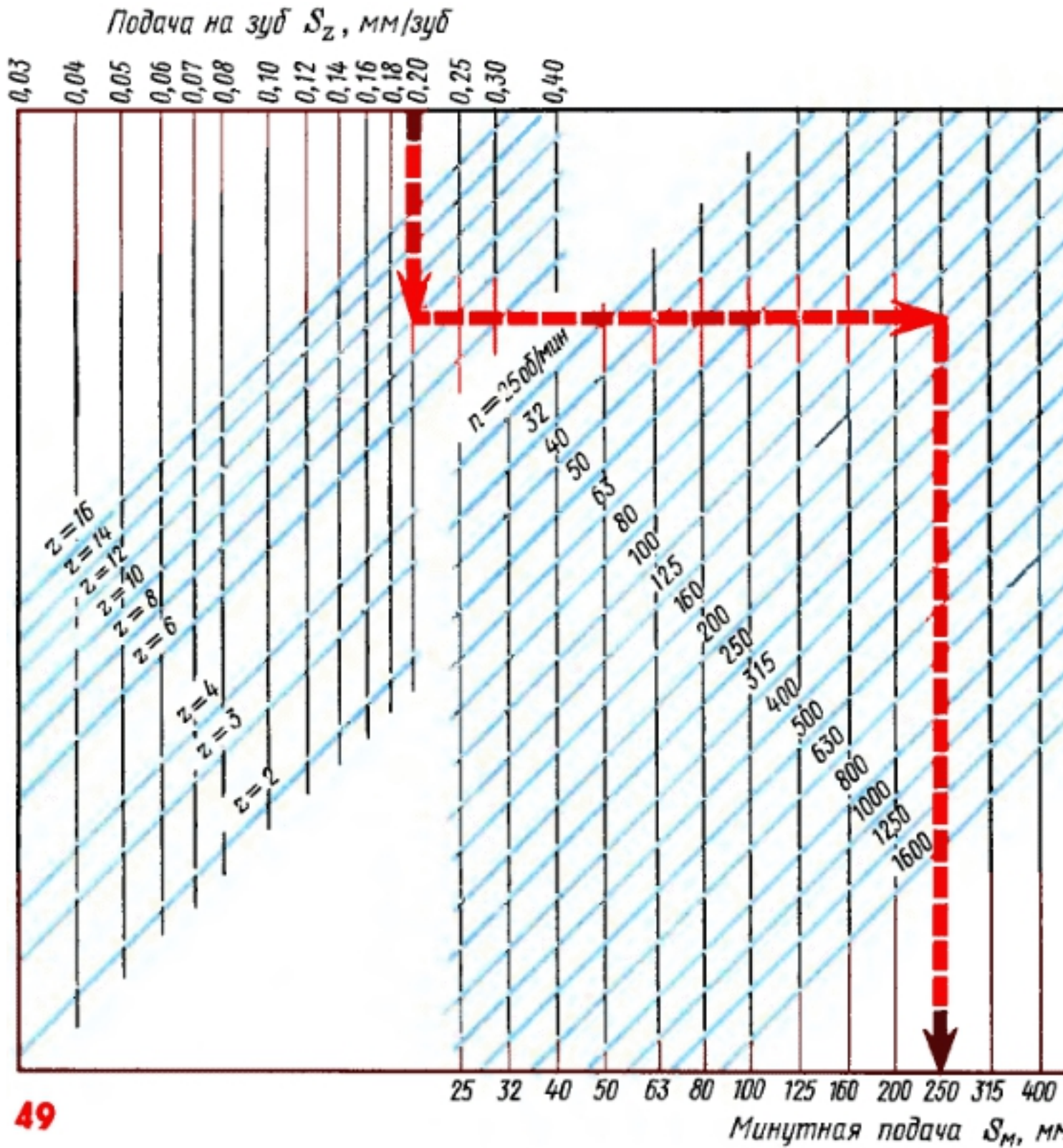


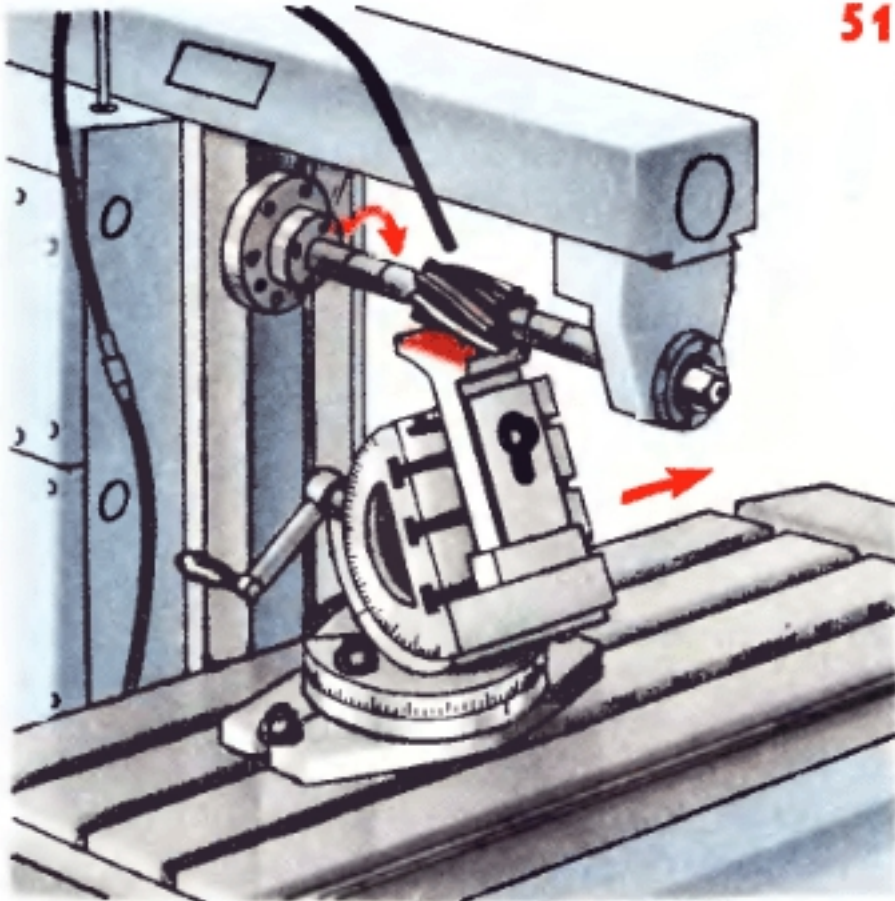
График выбора минутной подачи

50



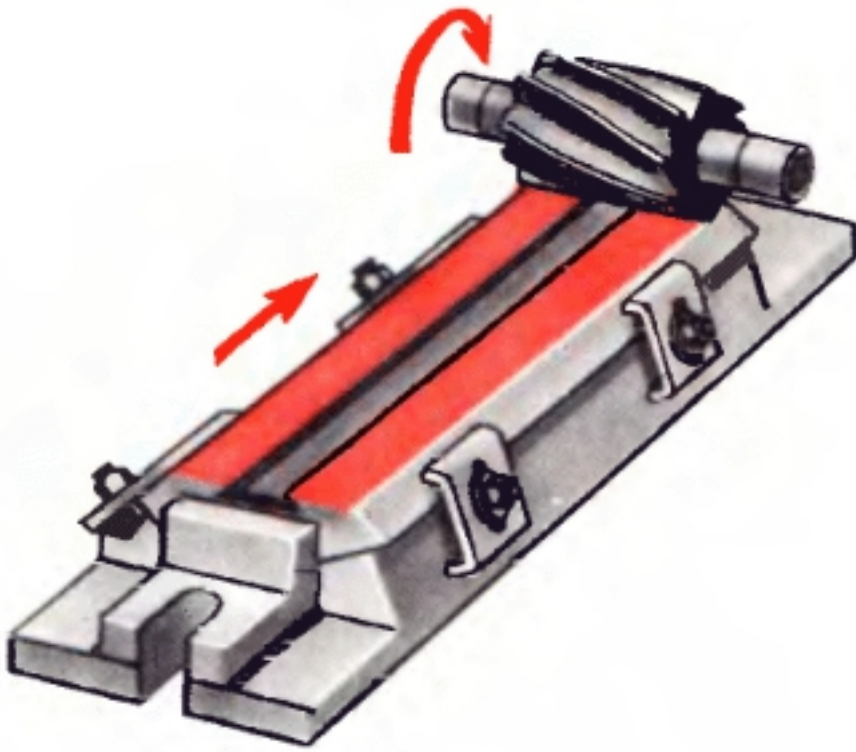
Лимб для отсчета перемещений

51



Фрезерование наклонной плоскости на универсальной поворотной плите

52



Приспособление для фрезерования наклон-
ных плоскостей

~~Материал подготовлен на основе информации открытых источников~~