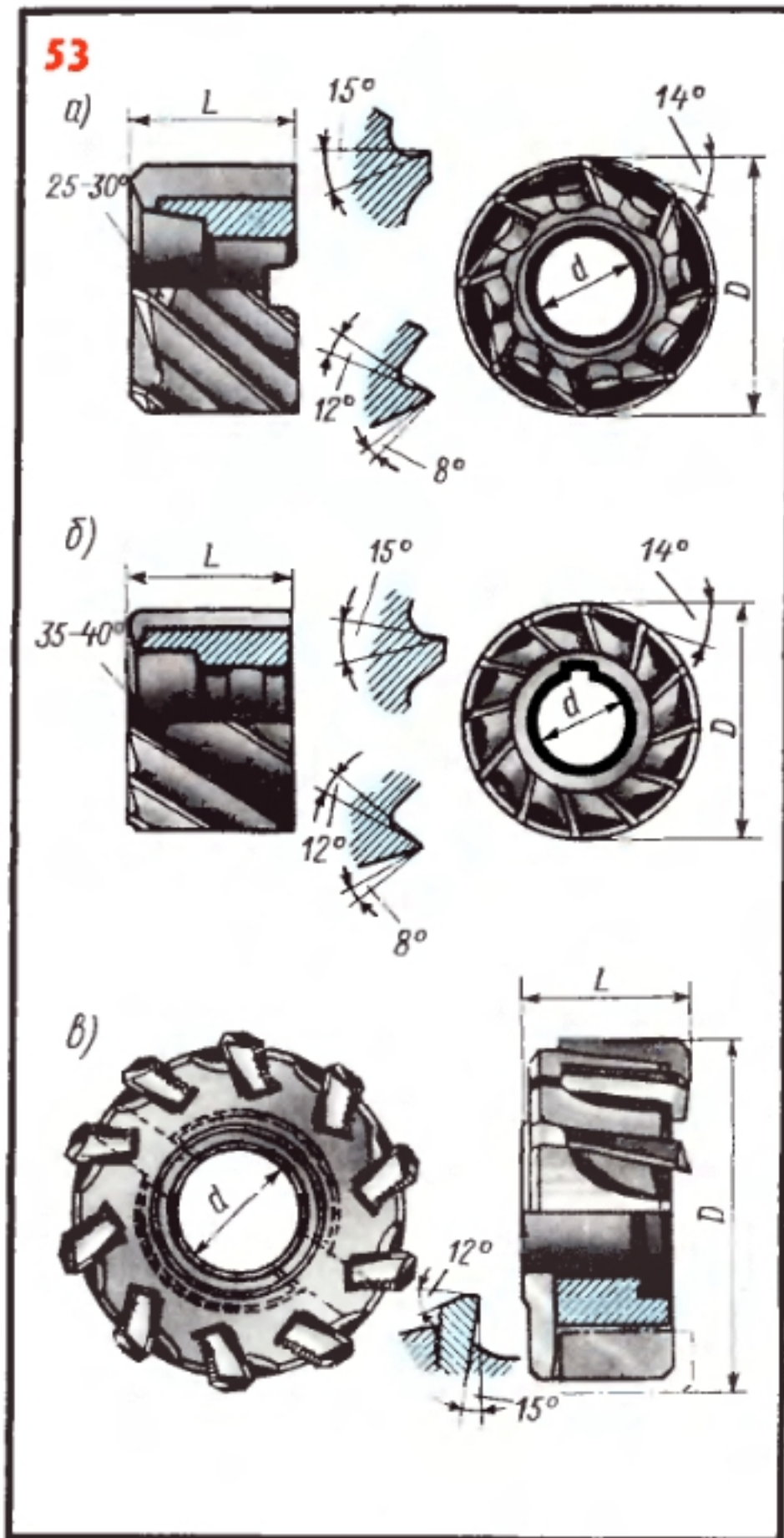


Фрезерование плоскостей торцовыми фрезами

Добавил(а) Administrator
29.01.12 10:33 -

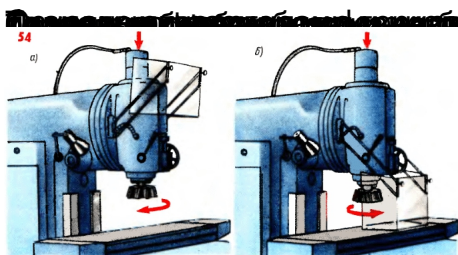
Торцовые фрезы предназначены для обработки плоскостей на вертикально- и горизонтально-фрезерных станках. Торцовые фрезы в отличие от цилиндрических имеют зубья, расположенные на цилиндрической поверхности и на торце. Торцовые фрезы делятся на насадные (ГОСТ 9304 - 69) с мелкими зубьями (рис. 53, а) и с крупными зубьями (рис. 53, б) и насадные со вставными ножами по ГОСТ 1092 - 69 (рис. 53, в).



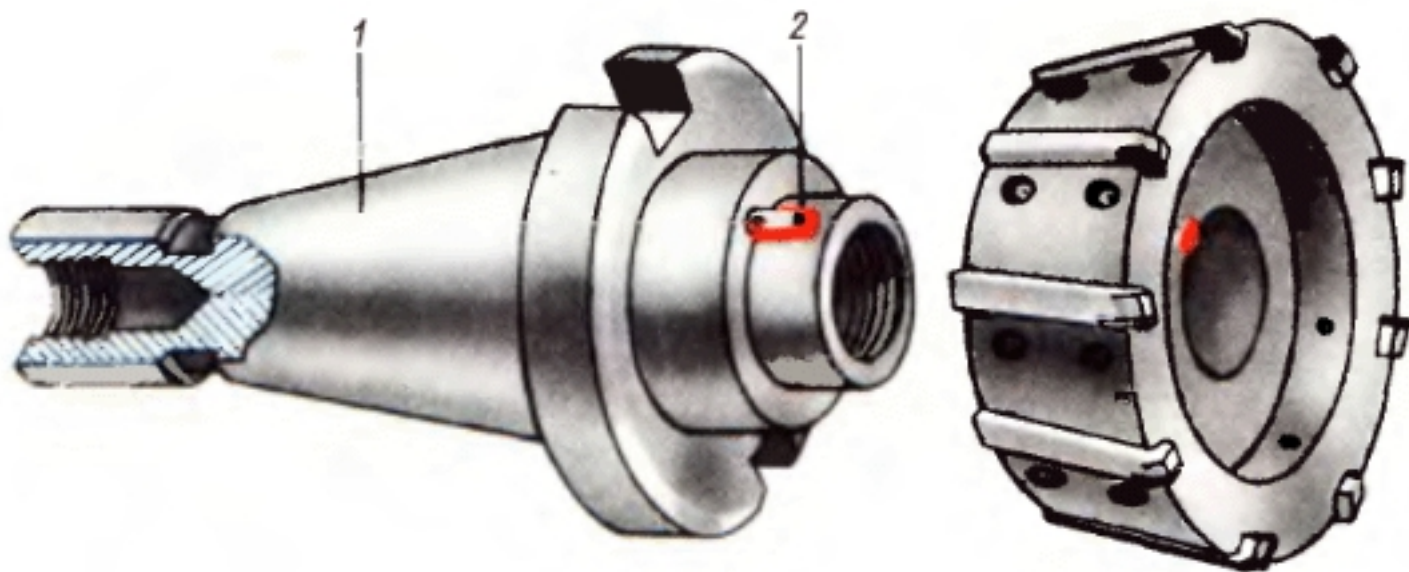
Торцовые фрезы насадные

Фрезерование плоскостей торцовыми фрезами

Добавил(а) Administrator
29.01.12 10:33 -

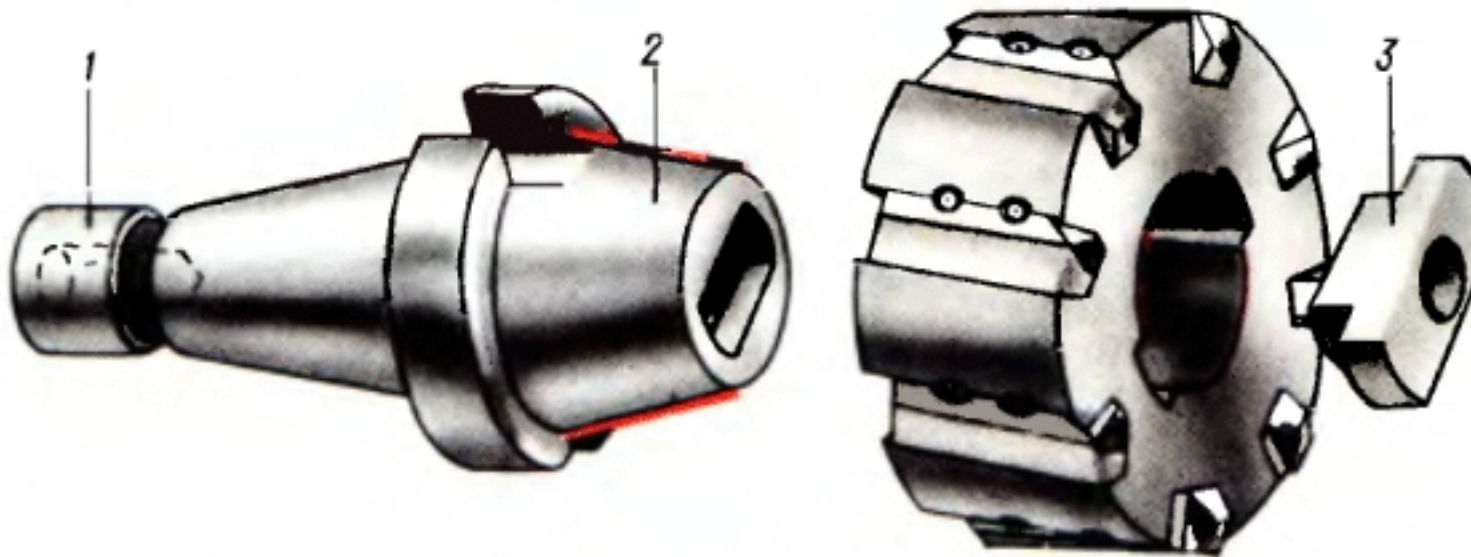


55



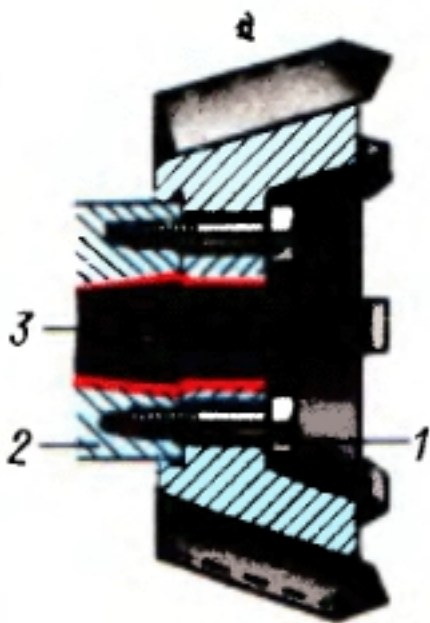
Концевая оправка

56



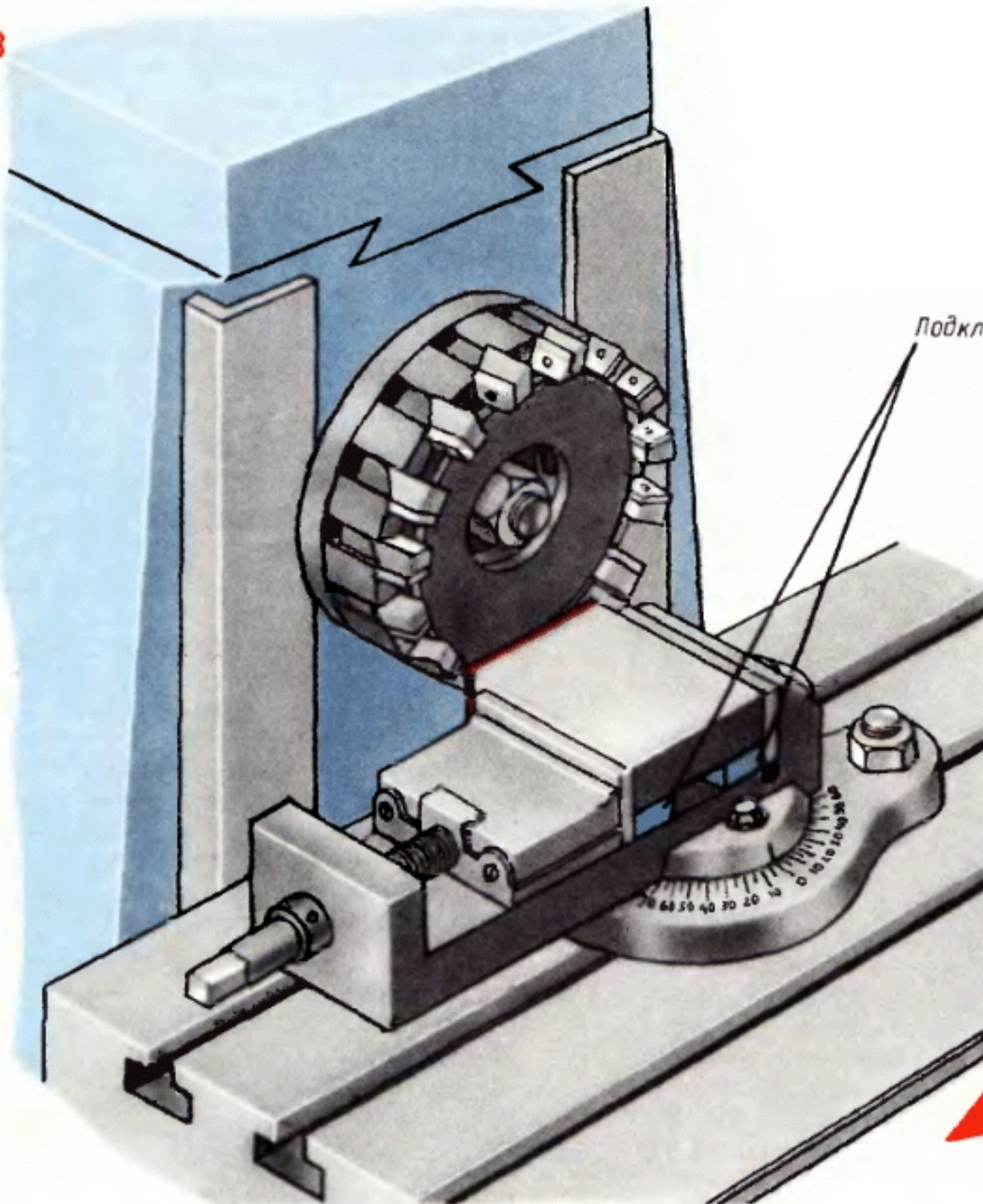
Закрепление на шпинделе станка торцовых фрез с коническим посадочным отверстием

57



Закрепление на шпинделе станка торцовых фрез с цилиндрическим посадочным отверстием

58

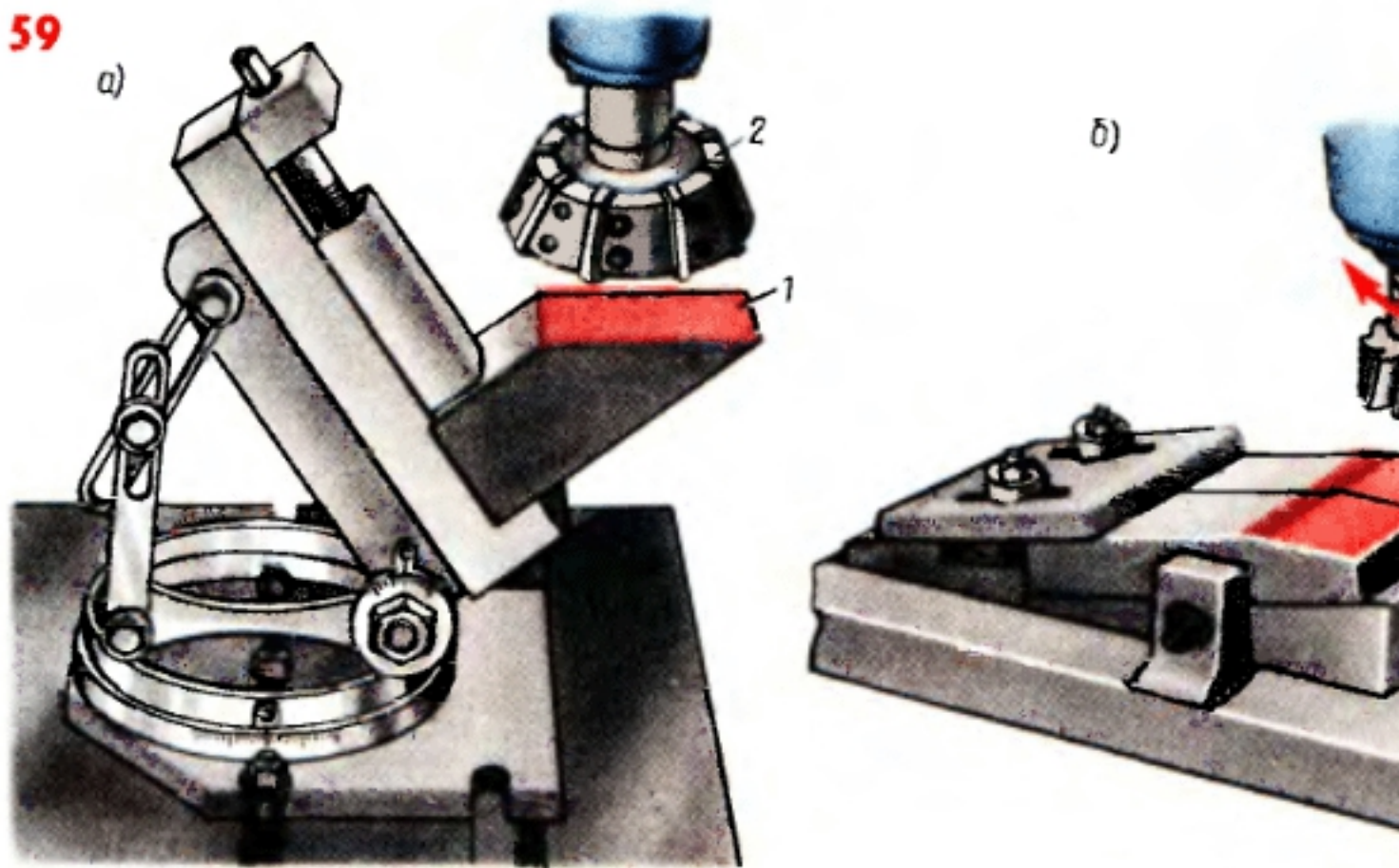


Фрезерование торцовой фрезой на горизонтально-фрезерном станке

Фрезерование плоскостей торцовыми фрезами

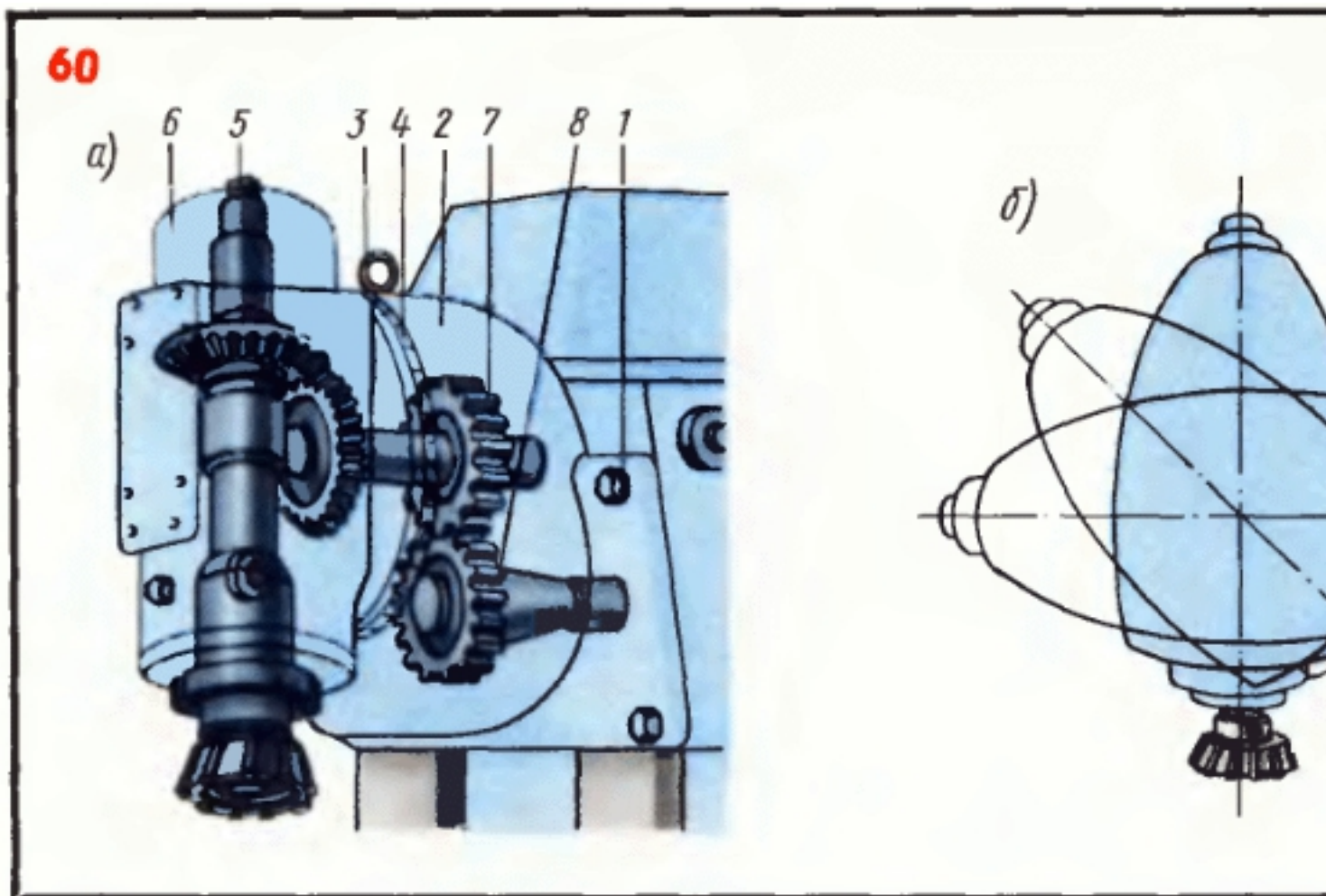
Добавил(а) Administrator
29.01.12 10:33 -

59



Фрезерование наклонной плоскости торцовыми фрезами

Фрезерование наклонной плоскости торцовыми фрезами



Накладная вертикальная головка

ТАБЛИЦА 4

Диаметр фрезы, мм	Радиальное биение главных режущих кромок относительно оси отверстия, мм		Торцовое биение вспомогательных режущих кромок, мм
	двух смежных зубьев	на всей фрезе	
160	0,03	0,05	0,03
160—250	0,04	0,06	0,04
250—400	0,05	0,08	0,06
400—630	0,06	0,10	0,07