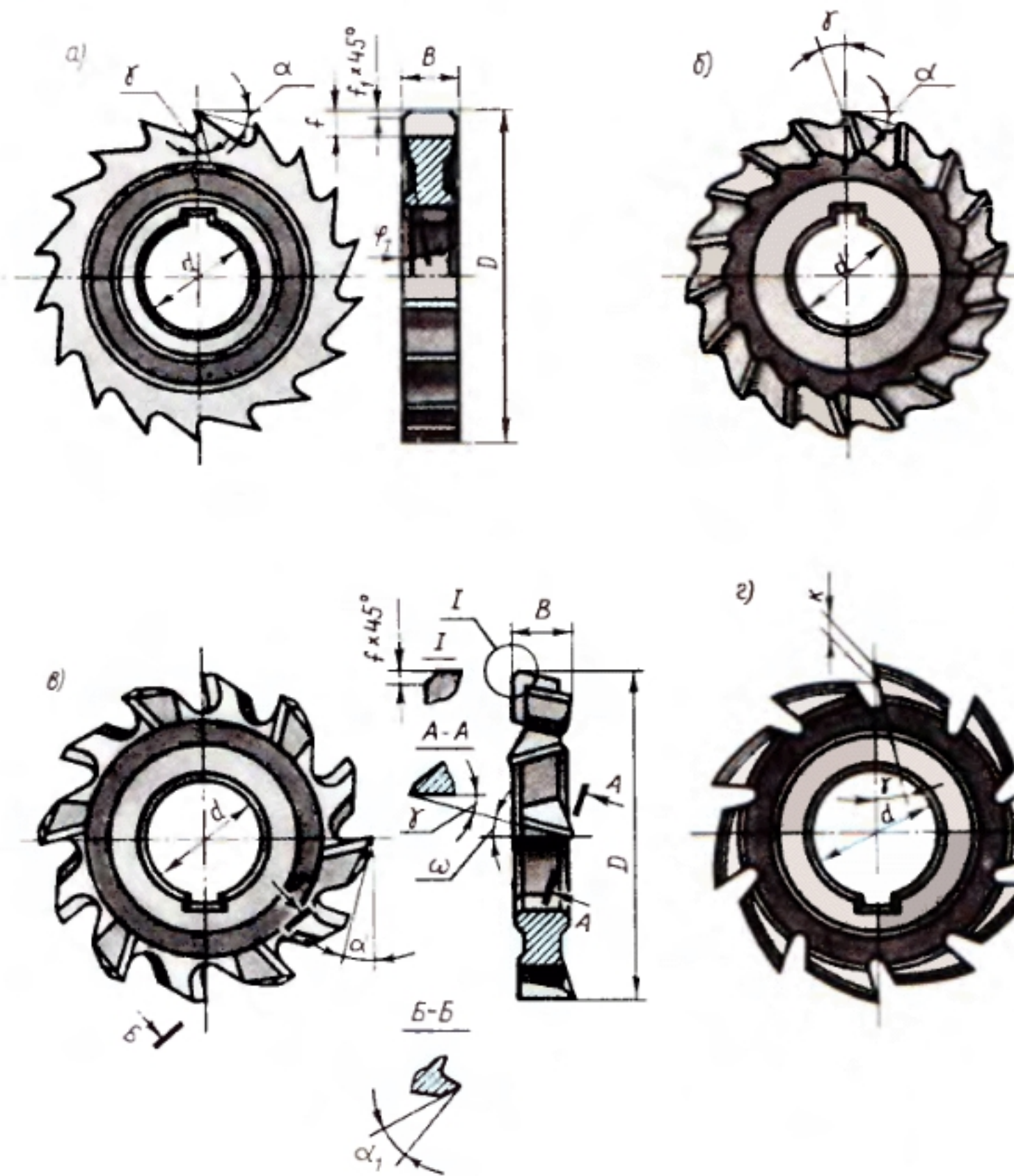


Дисковые фрезы предназначены для обработки плоскостей, уступов и пазов. Различают дисковые фрезы цельные и со вставными зубьями. Цельные дисковые фрезы делятся на пазовые (рис. 75, а по ГОСТ 3964 - 69), пазовые затылованные (рис. 75, г по ГОСТ 8543 - 71), трехсторонние с прямыми зубьями (рис. 75, б по ГОСТ 3755 - 69), трехсторонние с разнонаправленными мелкими и нормальными зубьями (рис. 75, в по ГОСТ 8474 - 60). Фрезы со вставными зубьями выполняются трехсторонними по ГОСТ 1669 - 69 (рис. 76). Дисковые пазовые фрезы имеют зубья только на цилиндрической части, их применяют для фрезерования неглубоких пазов. Основным типом дисковых фрез являются трехсторонние. Они имеют зубья на цилиндрической поверхности и на обоих торцах. Их применяют для обработки уступов и более глубоких пазов. Они обеспечивают более высокий класс чистоты боковых стенок паза или уступа. Для улучшения условий резания дисковые трехсторонние фрезы снабжаются наклонными зубьями с перемен но чередующимся направлением канавок, т. е. один зуб имеет правое направление канавки, а другой, смежный с ним, -- левое. Поэтому такие фрезы и называют разнонаправленными. Благодаря чередующемуся наклону зубьев осевые составляющие силы резания правых и левых зубьев взаимно уравниваются. Эти фрезы имеют зубья и на обоих торцах. Основным недостатком дисковых трехсторонних фрез является уменьшение размера по ширине после первой же переточки по торцу. При использовании регулируемых фрез, состоящих из двух половинок одинаковой толщины с перекрывающимися друг друга зубьями в разъеме, после переточки можно восстановить начальный размер. Это достигается с помощью прокладок соответствующей толщины из медной или латунной фольги, которые помещают в разъем между фрезами.

75

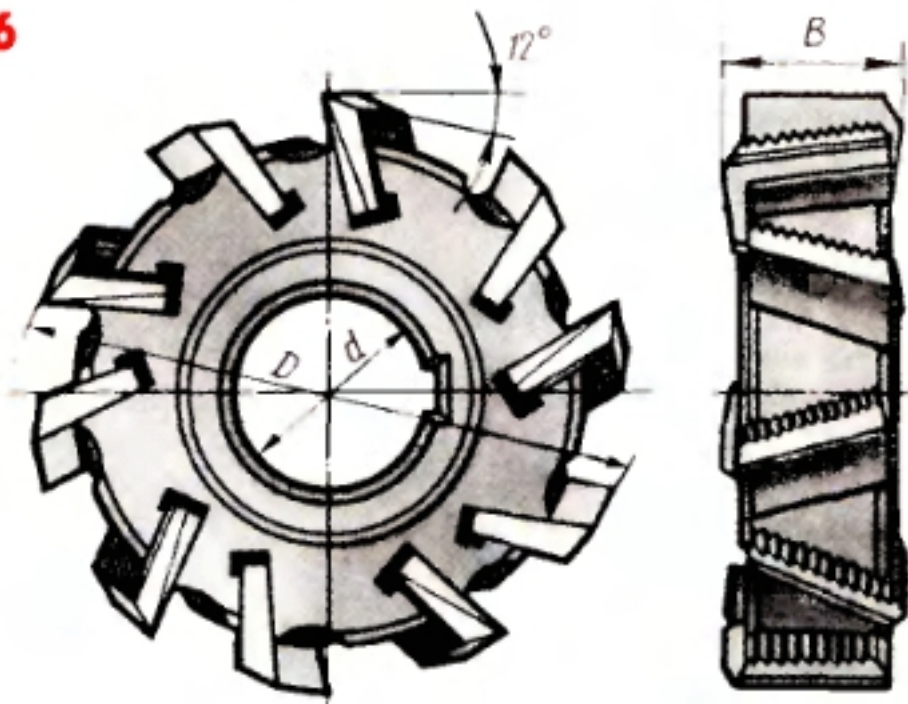


Дисковые фрезы

Фрезерование уступов и пазов дисковыми фрезами

Добавил(а) Administrator
30.01.12 09:46 -

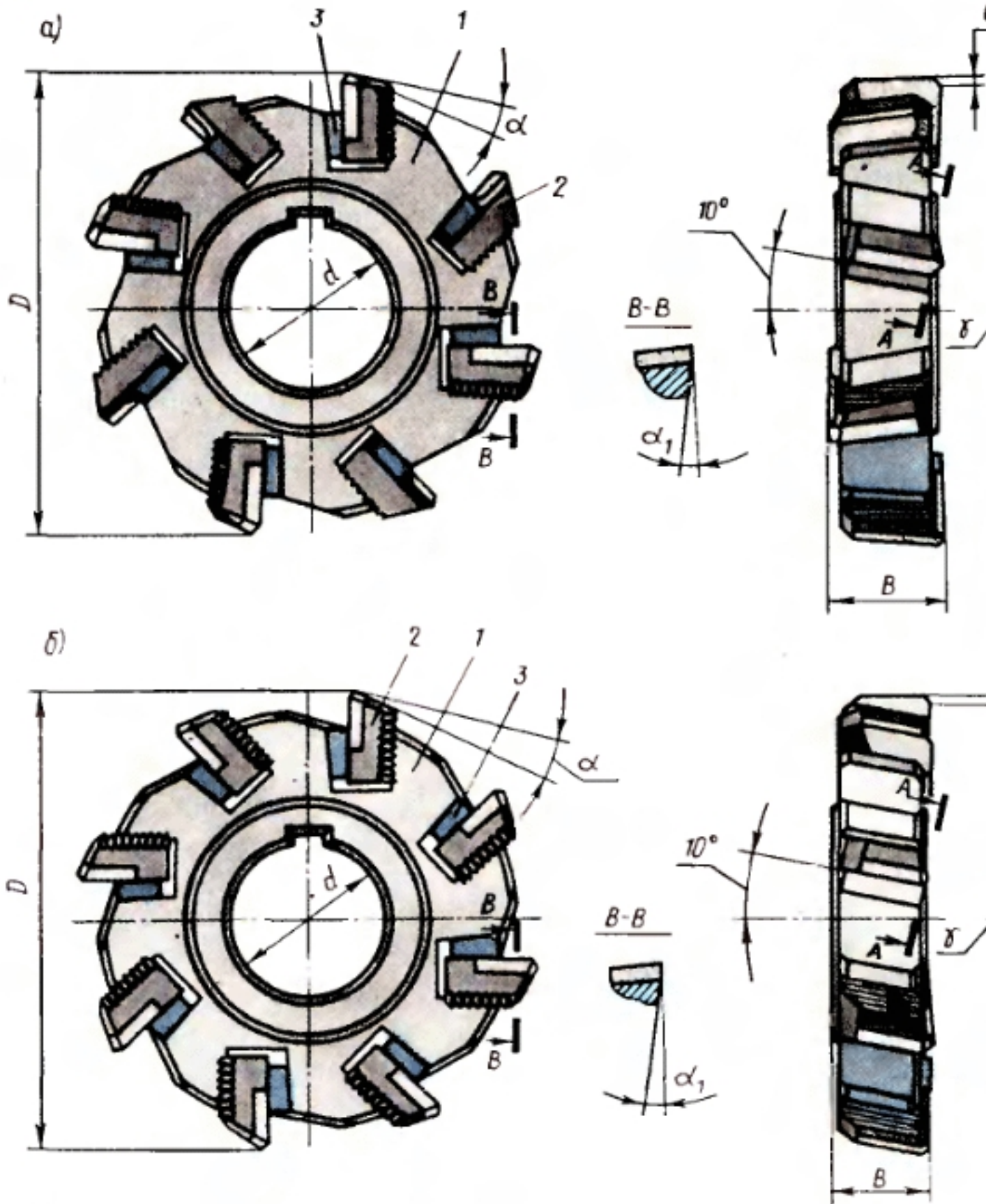
ГОСТ 5049-69
76
ГОСТ 5049-69



Дисковая фреза трехсторонняя со вставными ножами

ГОСТ 5049-69

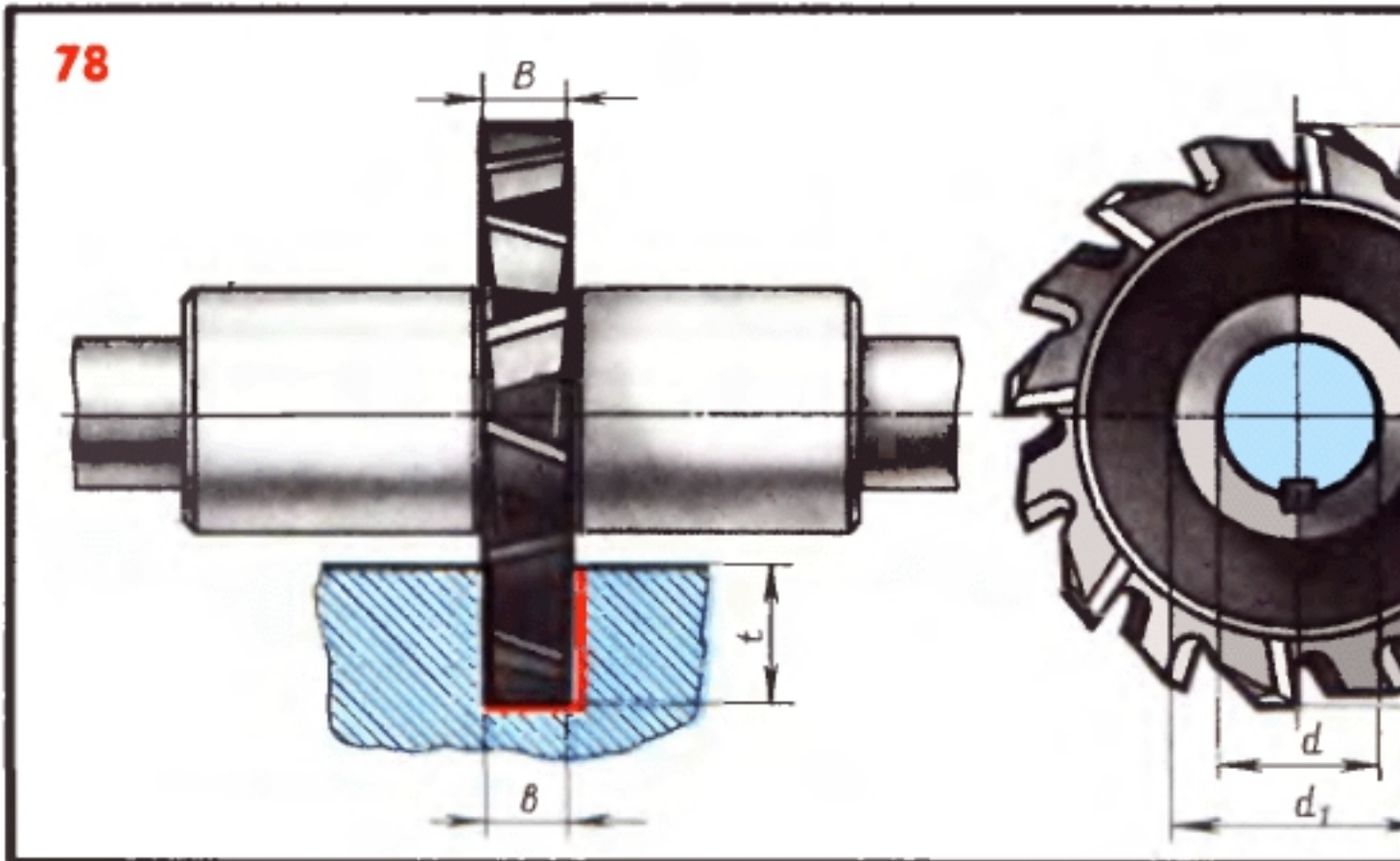
77



Фрезы дисковые со вставными ножами, оснащенные пластинками твердого сплава

Фрезерование уступов и пазов дисковыми фрезами

Добавил(а) Administrator
30.01.12 09:46 -



Выбор диаметра дисковых фрез

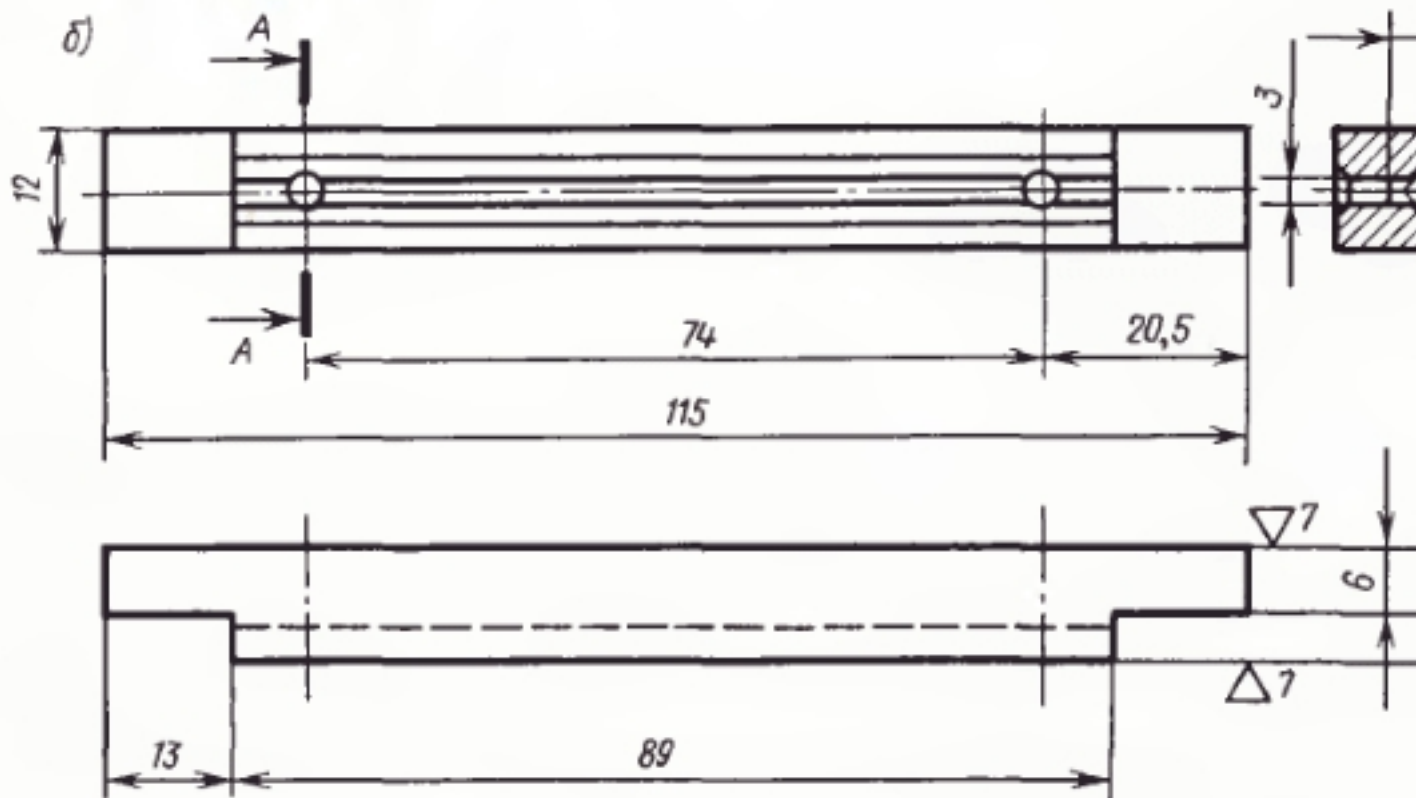
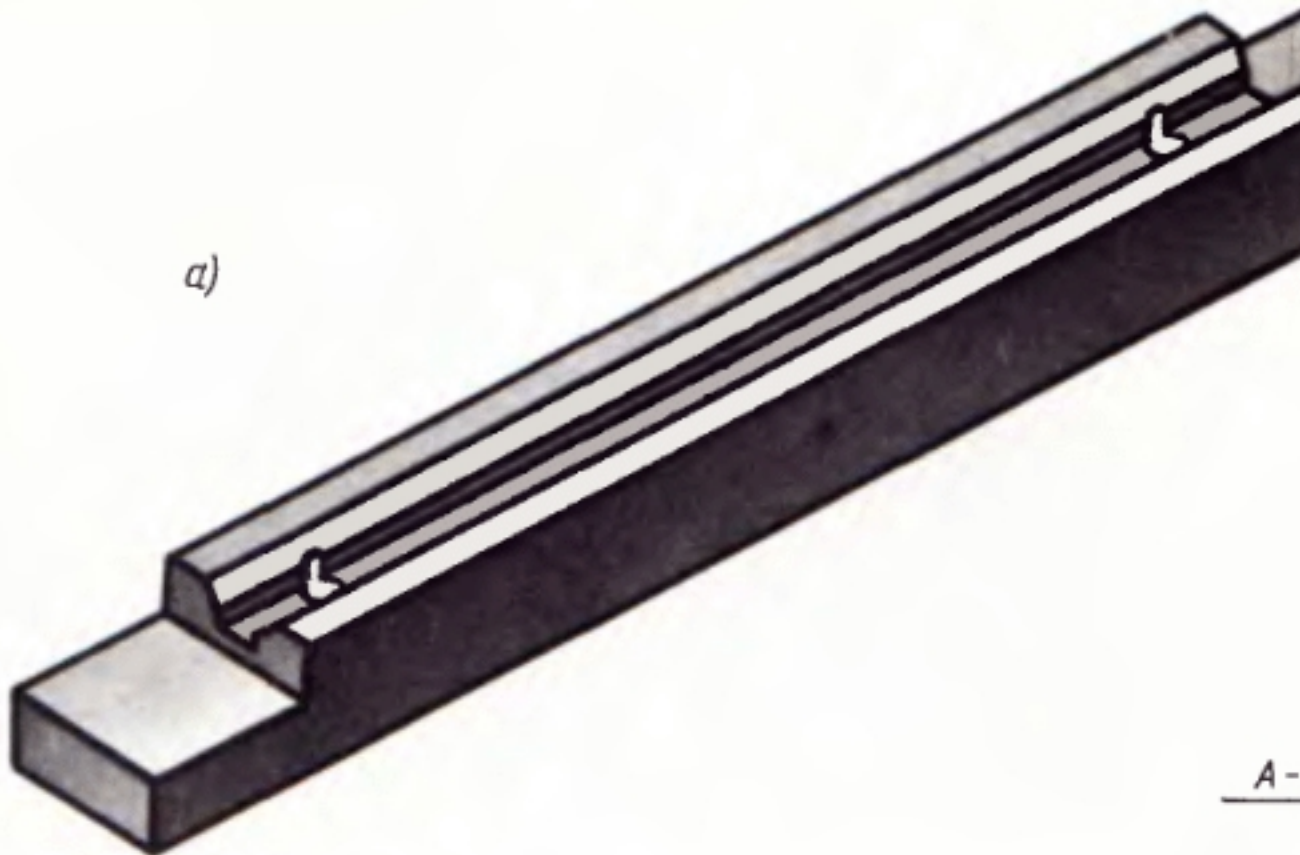
Выбор диаметра дисковых фрез производится по соотношению диаметра фрезы d и диаметра отверстия d_1 в заготовке. Диаметр фрезы d должен быть равен диаметру отверстия d_1 .

ТАВЛИЦА 5

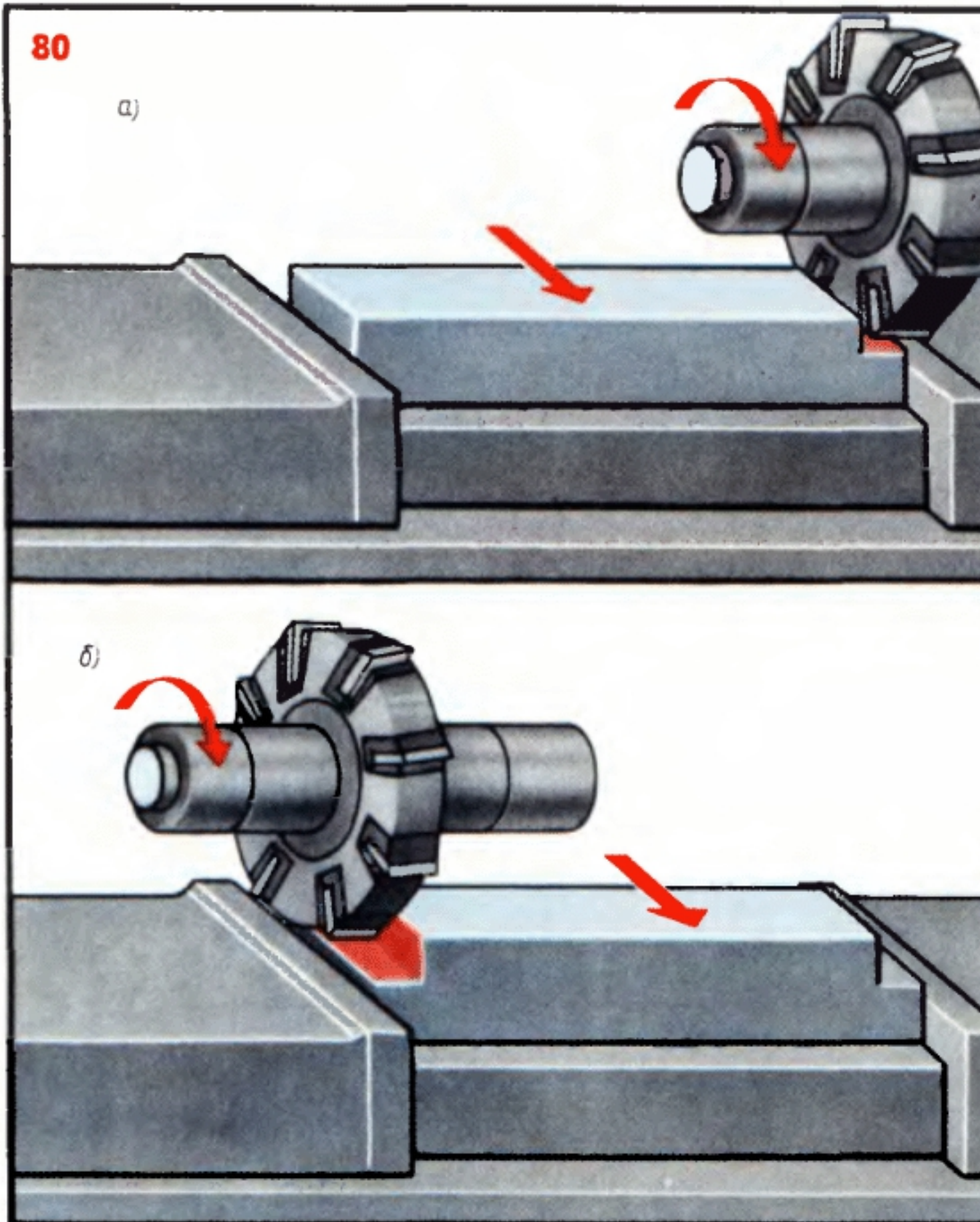
d	d_1	d	d_1
13	21	32	48
16	25	40	58
22	35	50	68
27	40		

В зависимости от диаметра фрезы d и диаметра отверстия d_1 в заготовке выбирается диаметр фрезы d .

79



Призма



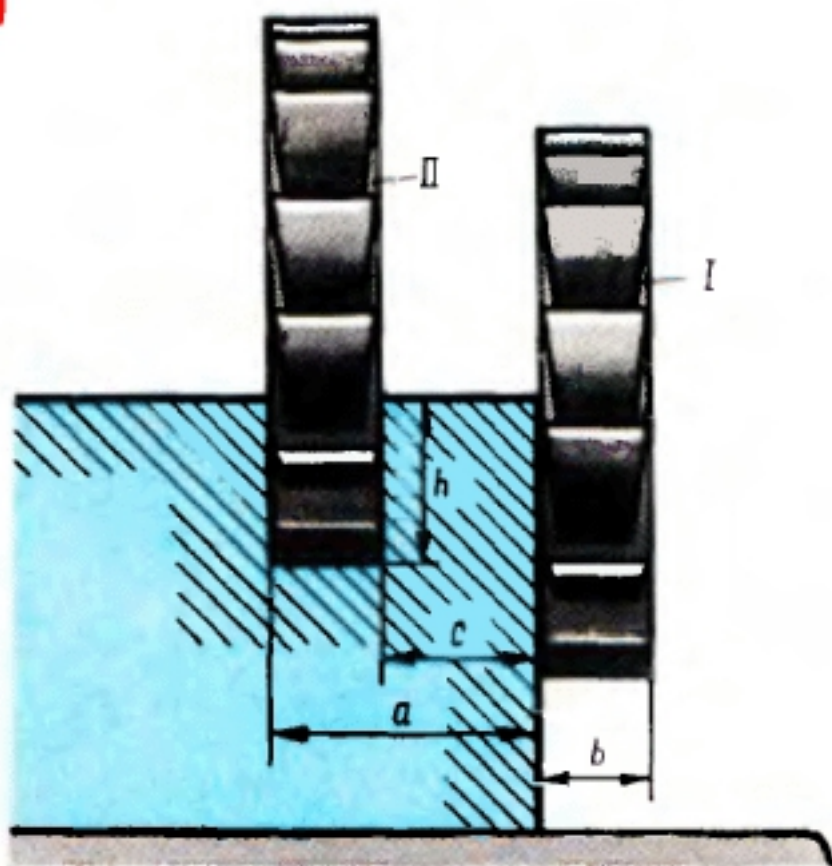
Фрезерование уступа дисковой фрезой

Фрезерование уступов и пазов дисковыми фрезами

Добавил(а) Administrator
30.01.12 09:46 -

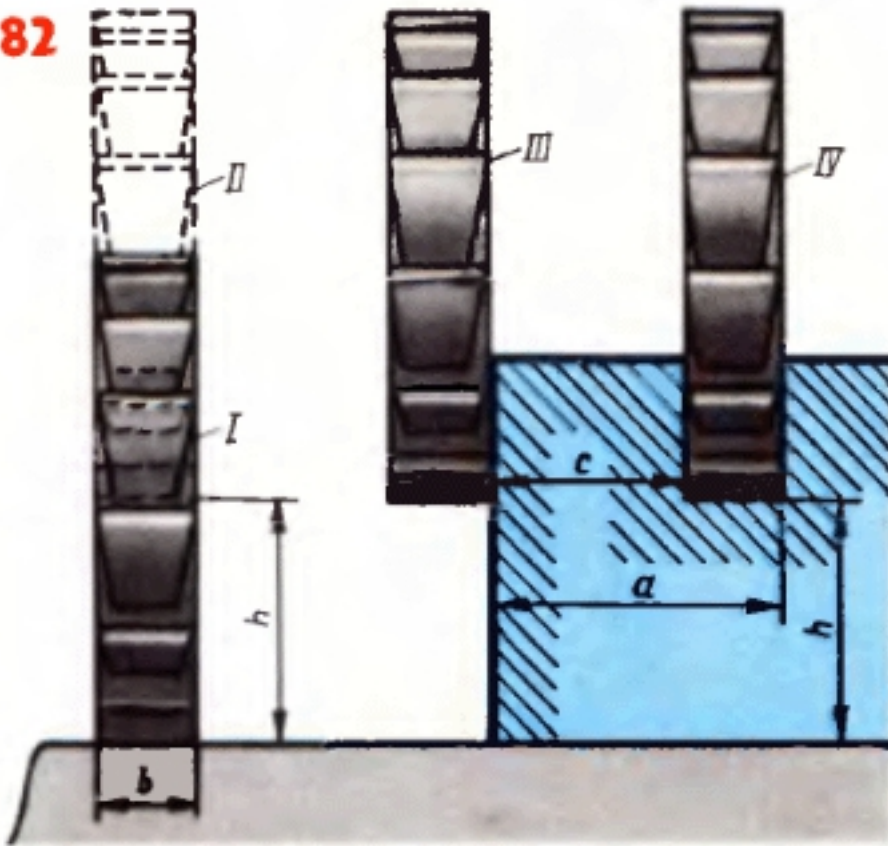
~~Фрезерование уступов и пазов дисковыми фрезами~~

81



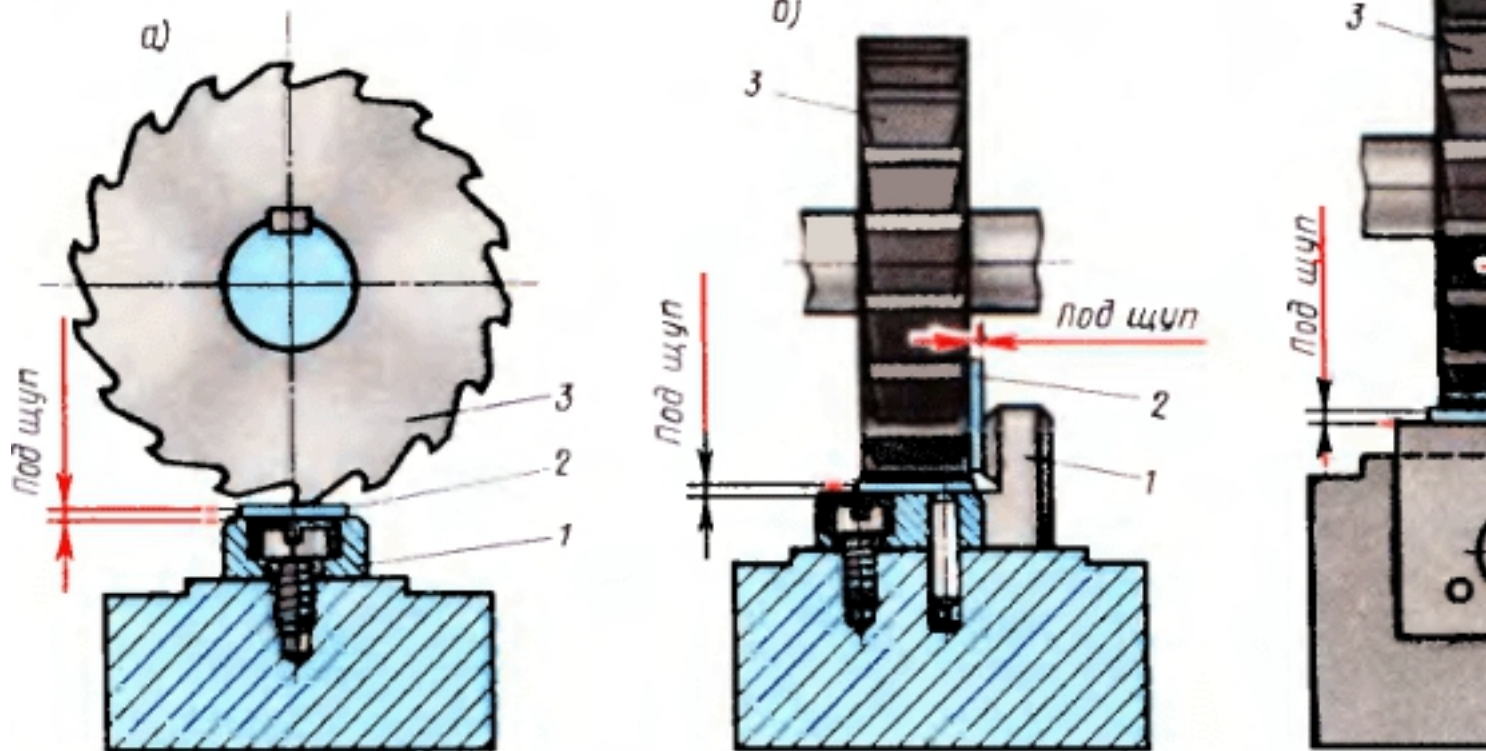
Установка фрезы на размер h , заданный от верхней плоскости

82



Установка фрезы на размер h , заданный от нижней плоскости

83



Применение установов для фрез

~~Иллюстрация к применению установов для фрез~~