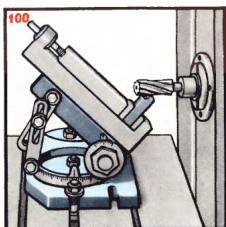


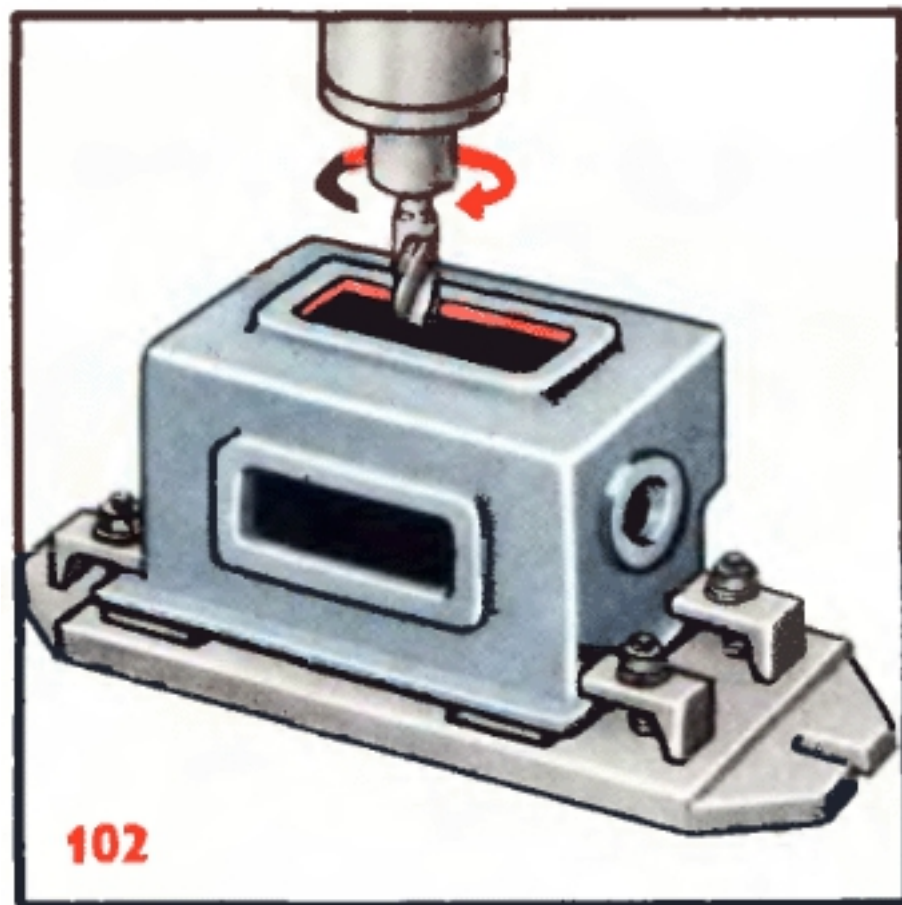
Помимо обработки уступов и пазов концевые фрезы применяются для выполнения других работ на вертикально- фрезерных и горизонтально-фрезерных станках. Концевые фрезы применяются для обработки открытых плоскостей: вертикальных, горизонтальных и наклонных.

На рис. 100 показано фрезерование наклонной плоскости в универсальных тисках. Приемы обработки плоскостей концевыми фрезами ничем не отличаются от приемов обработки уступов и пазов. Концевыми фрезами можно производить обработку различных выемок (гнезд).

На рис. 101, а показано фрезерование выемки размерами  $B \times L \times H$  концевой фрезой. Фрезерование выемок в заготовках производится по разметке.



Фрезерование наклонной плоскости в тисках

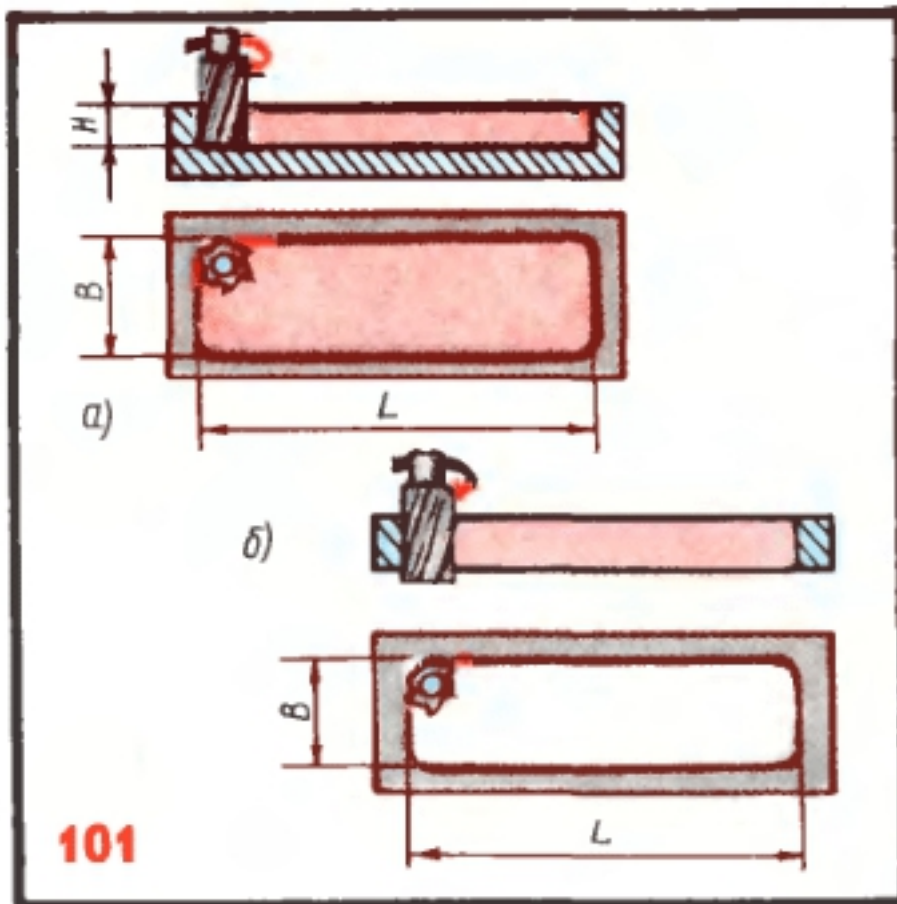


Фрезерование выемки корпусной детали

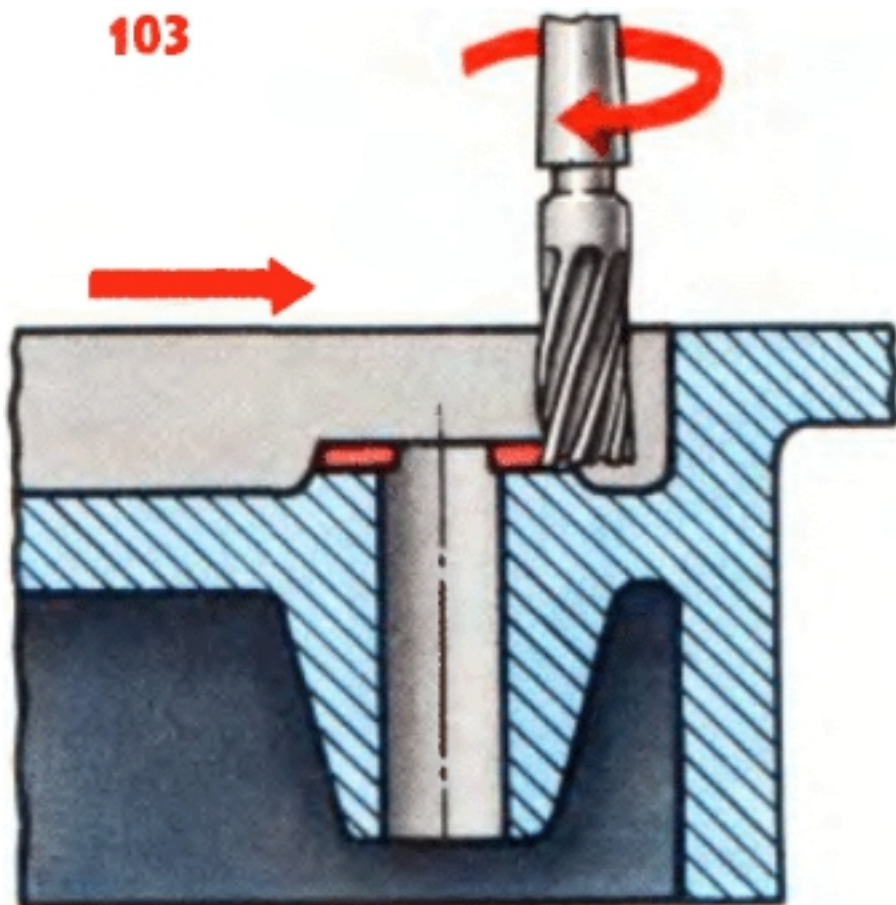
Удобнее сначала произвести предварительное фрезерование контура выемки (не доходя до линий разметки), а затем -- окончательное фрезерование контура. В тех случаях, когда требуется выфрезеровать окно, а не выемку (рис. 101, б), необходимо под заготовку подложить соответствующую подкладку, чтобы не повредить тиски в момент выхода концевой фрезы.

Концевые фрезы применяются при фрезеровании контура выемки корпусной детали (рис. 102).

На рис. 103 показан пример использования концевой фрезы для фрезерования торцевого паза в труднодоступном месте корпусной детали.



Фрезерование концевой фрезой



Фрезерование паза в труднодоступном месте