

Фрезерование уступов торцовой фрезой

Добавил(а) Administrator
30.01.12 12:52 -

Фрезерование можно производить как на вертикально-фрезерных, так и на горизонтально-фрезерных станках.

Обработку деталей с симметрично расположенными уступами можно производить при закреплении заготовок в двухпозиционных приспособлениях или в двухпозиционных поворотных столах. После фрезерования первого уступа (позиция 1, рис. 104, а) приспособление поворачивают на 180 и ставят во вторую позицию (рис. 104, б) для фрезерования второго уступа.

