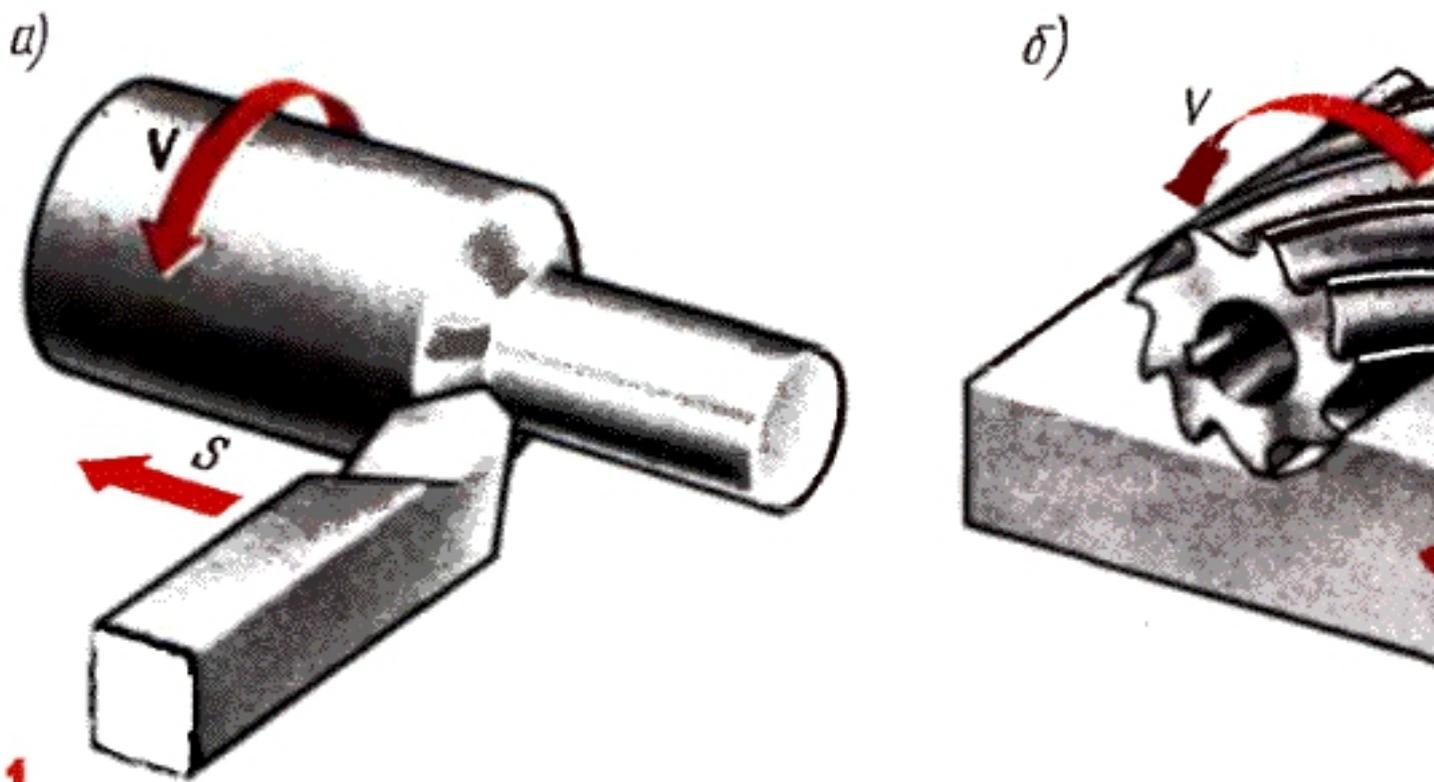


Процесс резания металлов заключается в срезании с заготовки лишнего слоя в виде стружки с целью получения детали требуемой формы, размеров и классов чистоты обработанных поверхностей.

Основными видами механической обработки являются: точение, строгание, сверление, фрезерование, шлифование и др. Все эти виды обработки осуществляют на металлорежущих станках с помощью различных режущих инструментов - резцов, сверл, фрез и др. Основой всех разновидностей процесса резания является точение, а основой всех видов режущего инструмента токарный резец.

Для осуществления процесса резания необходимо иметь два движения - главное (рабочее) и движение подачи. Главное движение при точении - это вращательное движение обрабатываемой заготовки (рис. 1, а). При фрезеровании главным движением является вращение фрезы (рис. 1, б). Скорость главного движения определяет скорость резания.



Главное движение и движение подачи

4

Поступательное перемещение резца в продольном или поперечном направлении является движением подачи при точении. При фрезеровании движением подачи является поступательное перемещение обрабатываемой заготовки в продольном,

Понятие о процессе резания металлов

Добавил(а) Administrator

20.01.12 14:13 - Последнее обновление 24.01.12 07:36

поперечном или вертикальном направлениях. Скорость главного движения всегда больше скорости движения подачи. В процессе резания образуется стружка.

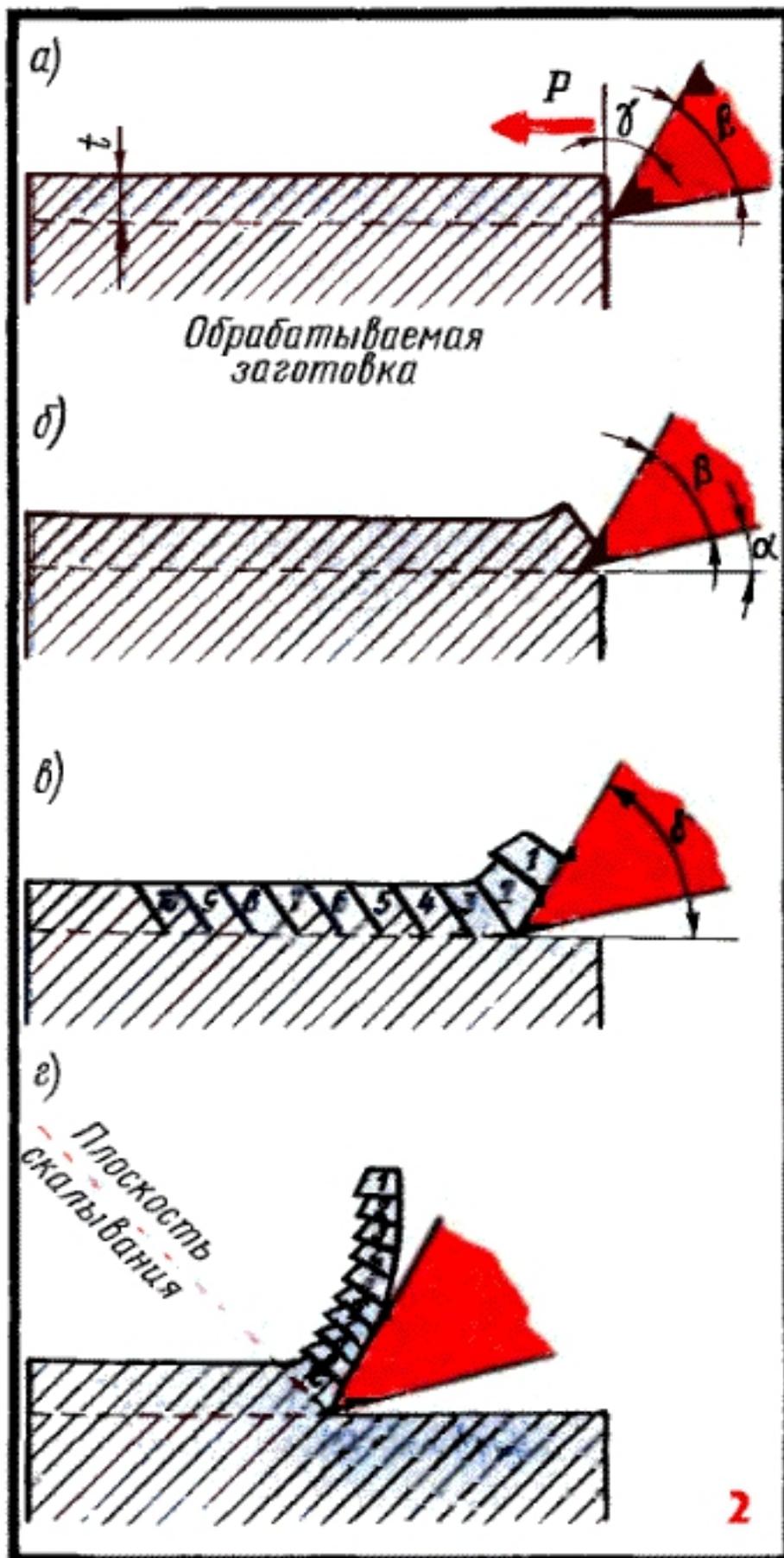
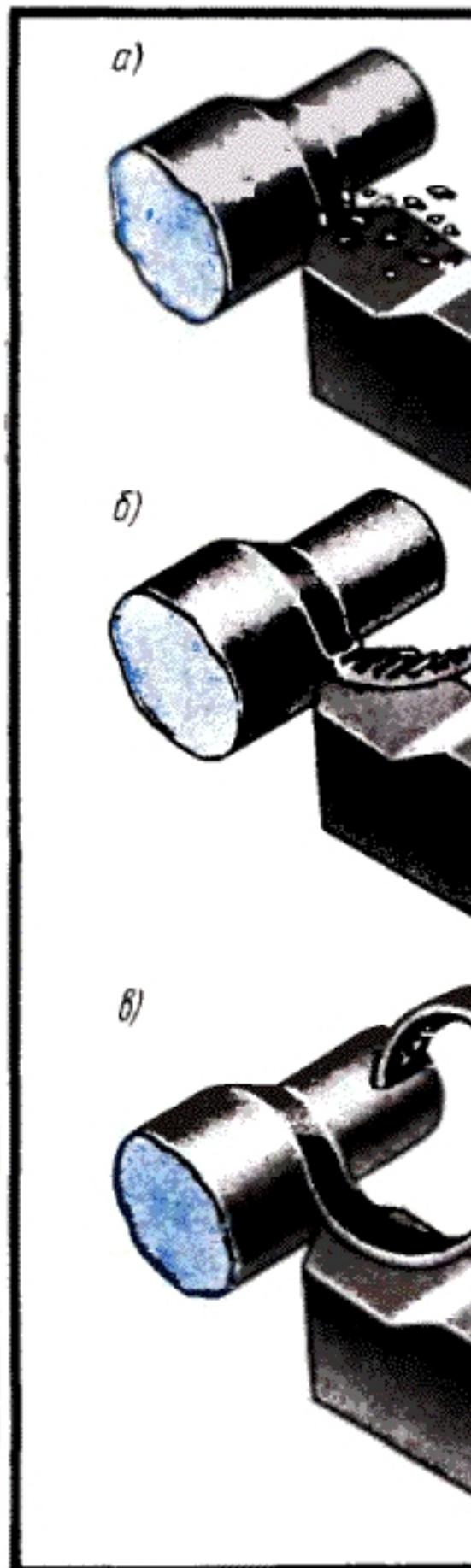


Схема образования стружки



Виды стружек

Понятие о процессе резания металлов

Добавил(a) Administrator

20.01.12 14:13 - Последнее обновление 24.01.12 07:36

~~Понятие о процессе резания металлов~~