

Фрезерование осуществляется при помощи режущего инструмента, называемого фрезой. Режущие зубья могут быть расположены как на цилиндрической поверхности, так и на торце. Каждый зуб фрезы представляет собой простейший инструмент - резец (рис. 7) Фрезы, как правило, многозубый инструмент. Иногда применяют однозубые фрезы.

Режущую часть фрез изготавливают из следующих материалов: инструментальных углеродистых сталей, быстро-режущих инструментальных сталей, твердых сплавов и минералокерамических сплавов.

Поверхности, кромки и другие элементы. Поверхности и режущие кромки зубьев фрез (рис. 7) имеют следующие названия (по аналогии с резцами).

Передняя поверхность зуба 1 - поверхность, по которой сходит стружка.

Задняя поверхность зуба 4 - поверхность, обращенная в процессе резания к поверхности резания.

Спинка зуба 5 - поверхность, смежная с передней поверхностью одного зуба и задней поверхностью соседнего. Она может быть плоской, ломаной или криволинейной.

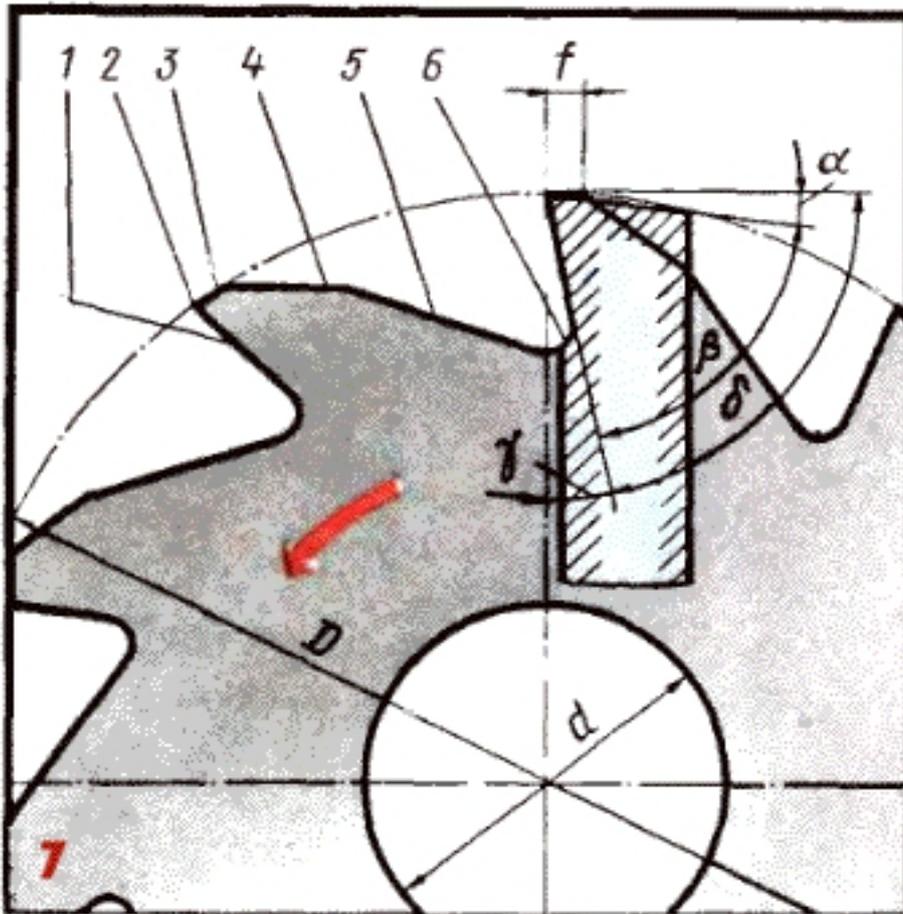
Торцовая плоскость - плоскость фрезы, перпендикулярная к ее оси.

Осевая плоскость - плоскость, проходящая через ось фрезы и рассматриваемую точку на ее режущей кромке. Режущая кромка 2 (рис. 7) - линия, образованная пересечением передней и задней поверхностей зуба.

Главная режущая кромка - кромка, выполняющая основную работу резания.

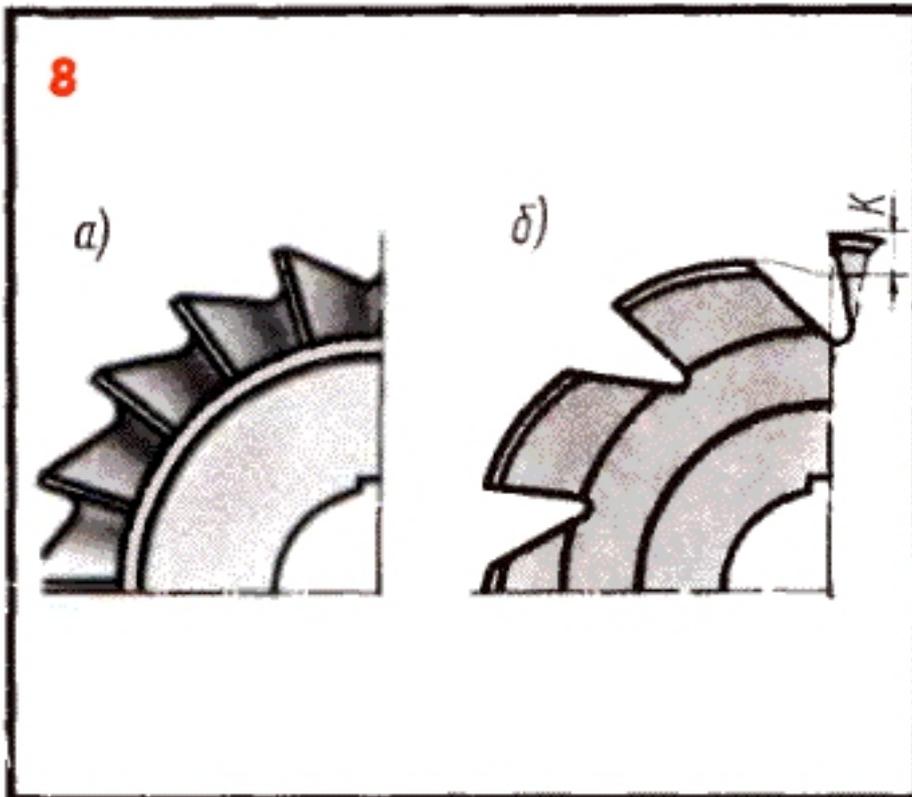
Общие сведения об устройстве фрез

Добавил(а) Administrator
25.01.12 06:56 -

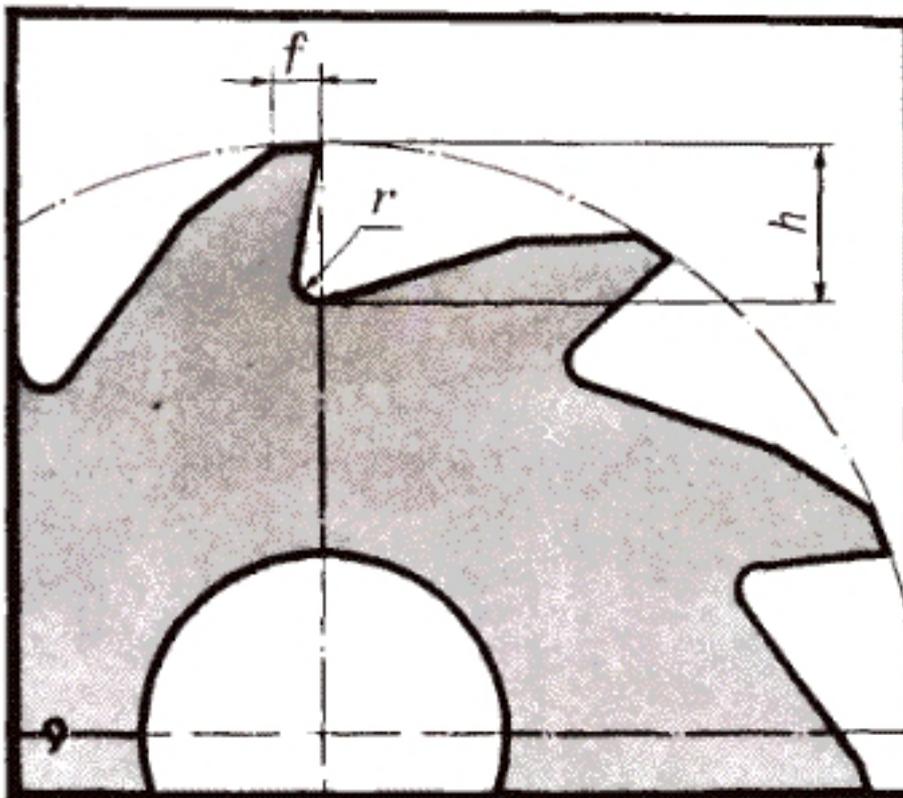


Сравнение резца и зуба фрезы

Всё что написано в этом документе является собственностью и не должно распространяться на другие документы.



Форма зубьев фрезы



Элементы зуба фрезы

~~Содержит текст, который был скрыт или удален.~~

Общие сведения об устройстве фрез

Добавил(а) Administrator
25.01.12 06:56 -

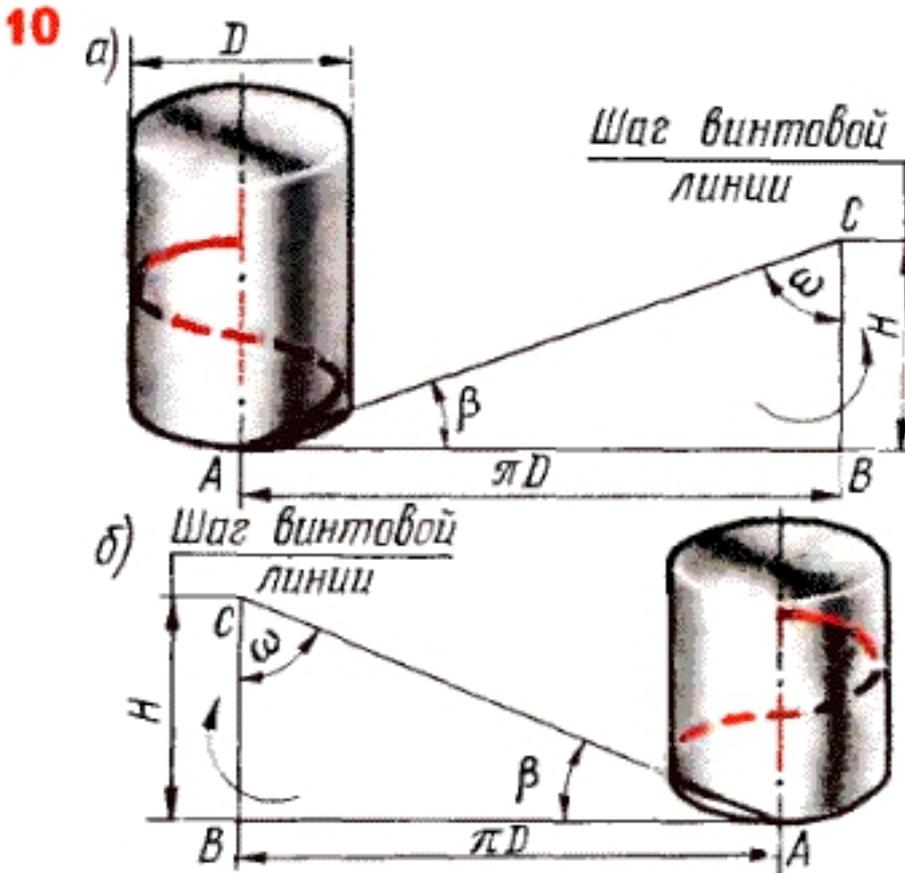
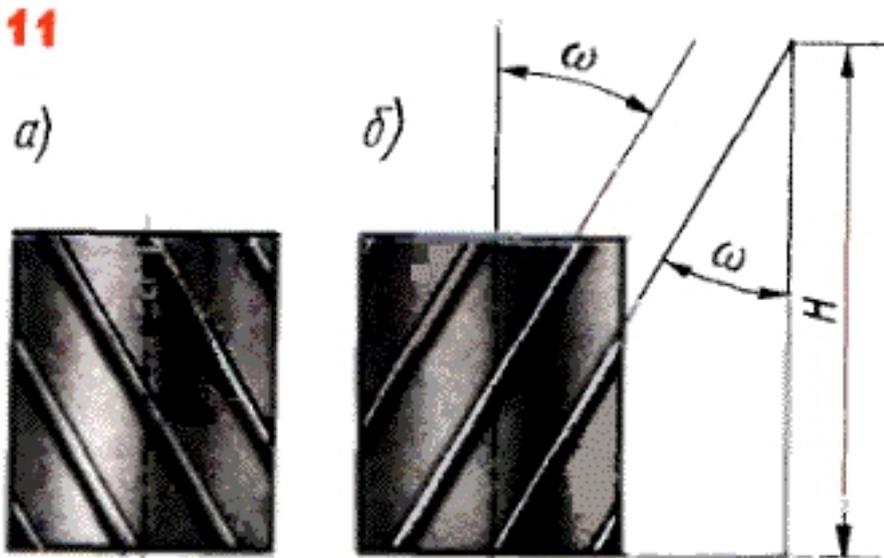


Схема образования винтовой линии



Направление винтовых канавок