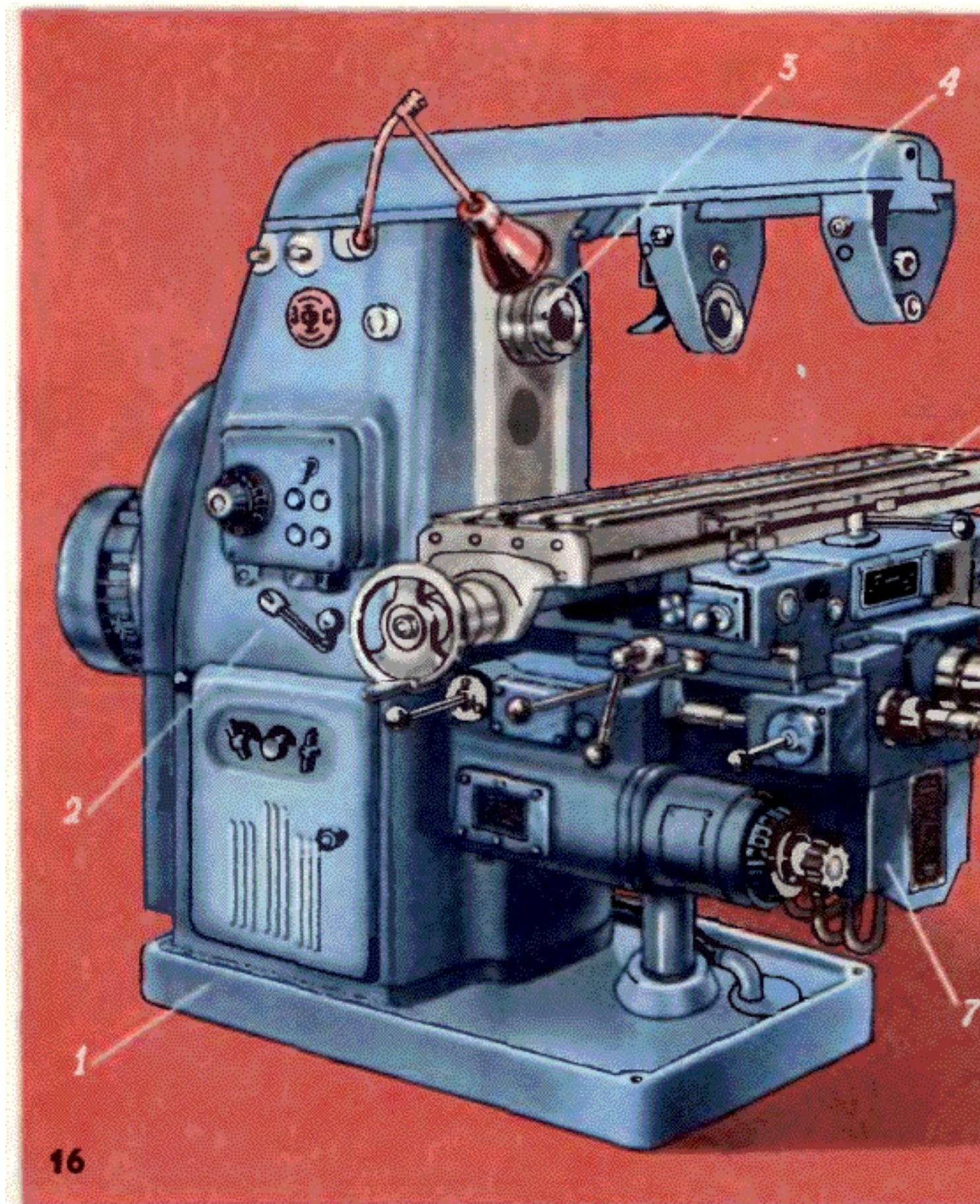


В главе VI дано подробное описание фрезерных станков. В этой статье рассмотрим основные узлы консольно-фрезерных станков и правил ухода за ними. В зависимости от расположения шпинделя консольно-фрезерные станки делятся на горизонтальные и вертикальные.

Горизонтально-фрезерные станки характеризуются горизонтальным расположением шпинделя и наличием у станка трех взаимно перпендикулярных движений - продольного, поперечного и вертикального. Горизонтально-фрезерные станки делятся на две разновидности - простые и универсальные. В универсальных горизонтально-фрезерных станках рабочий стол помимо указанных перемещений может еще поворачиваться вокруг вертикальной оси на угол до 45° в каждую сторону. Для установки стола на требуемый угол к оси шпинделя между салазками и рабочим столом имеется поворотная часть, на периферии которой нанесены градусные деления.



16

Общий вид горизонтально-фрезерного станка 6M82ГБ

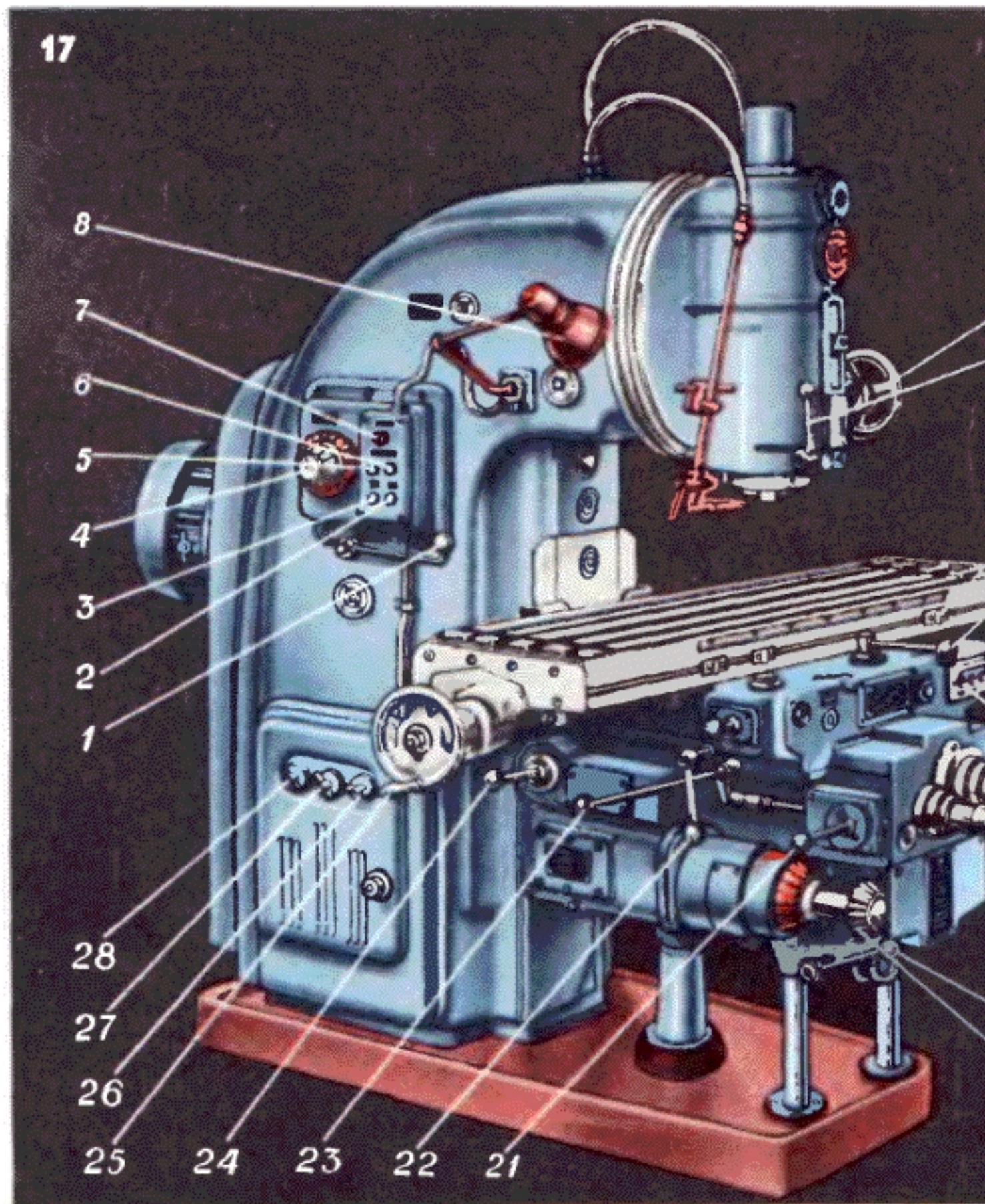
Общие сведения об устройстве консольно-фрезерных станков

Добавил(а) Administrator

27.01.12 22:56 -

1. Назначение и область применения станков. 2. Конструкция станков. 3. Технические характеристики станков. 4. Эксплуатация станков. 5. Техническое обслуживание станков. 6. Ремонт станков. 7. Безопасность при работе со станками. 8. Экономические показатели работы станков. 9. Экологические показатели работы станков. 10. Заключение.

Добавил(а) Administrator
27.01.12 22:56 -



Органы управления вертикально-фрезерного станка 6М12П

Общие сведения об устройстве консольно-фрезерных станков

Добавил(а) Administrator
27.01.12 22:56 -
