

## Машинное время

Добавил(а) Administrator  
04.04.12 08:00 -

---

Время, в течение которого происходит процесс снятия стружки без непосредственного участия рабочего, называется машинным временем (например, на фрезерование плоскости заготовки с момента включения механической продольной подачи до момента ее выключения). Машинное время  $T$  при фрезеровании определяется по формуле, общей для всех видов обработки:

$$T_m = (L/s_m)i$$

где  $L$  - длина перемещения инструмента или заготовки (с учетом врезания и перебега), мм;

$i$  - число проходов;

$s_m$  - минутная подача инструмента или заготовки, мм/мин.

В свою очередь длина перемещения (рис. 258)

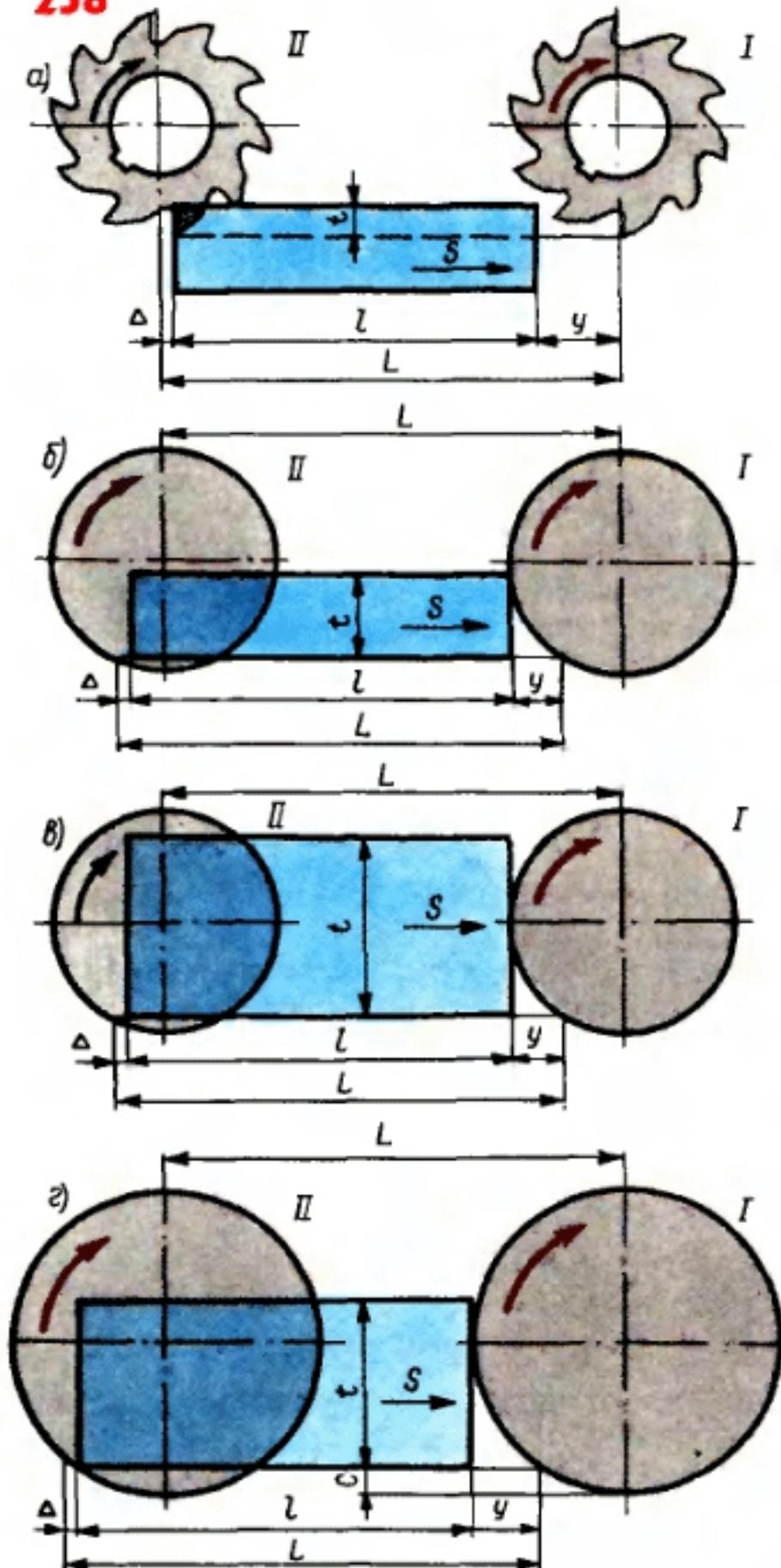
$$L = l + y + \Delta.$$

где  $l$  - длина обрабатываемой заготовки, мм;

$l$  - величина (путь) врезания, мм;

$\Delta$  - величина перебега (выхода) фрезы, мм.

258



Врезание и перебег

