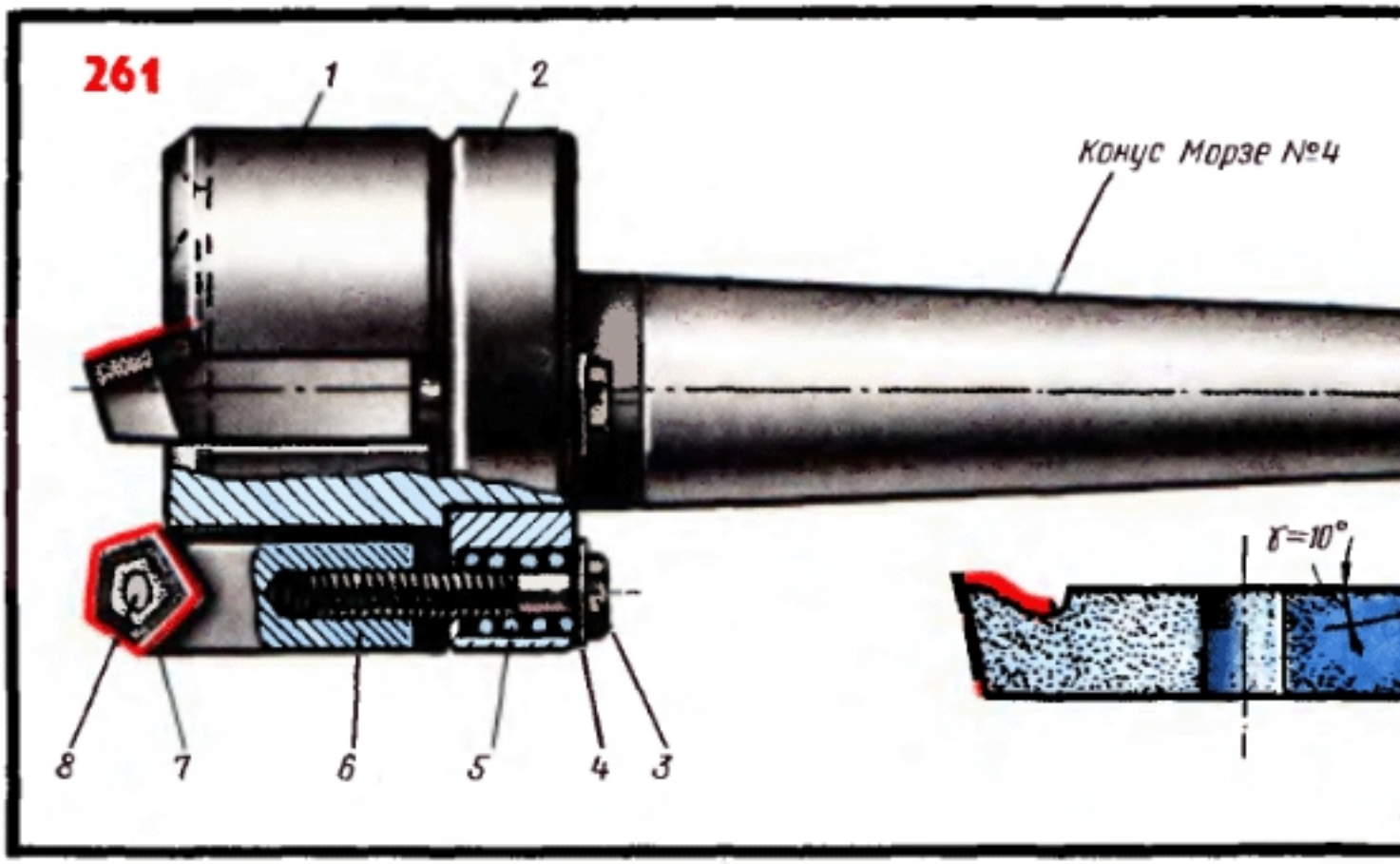
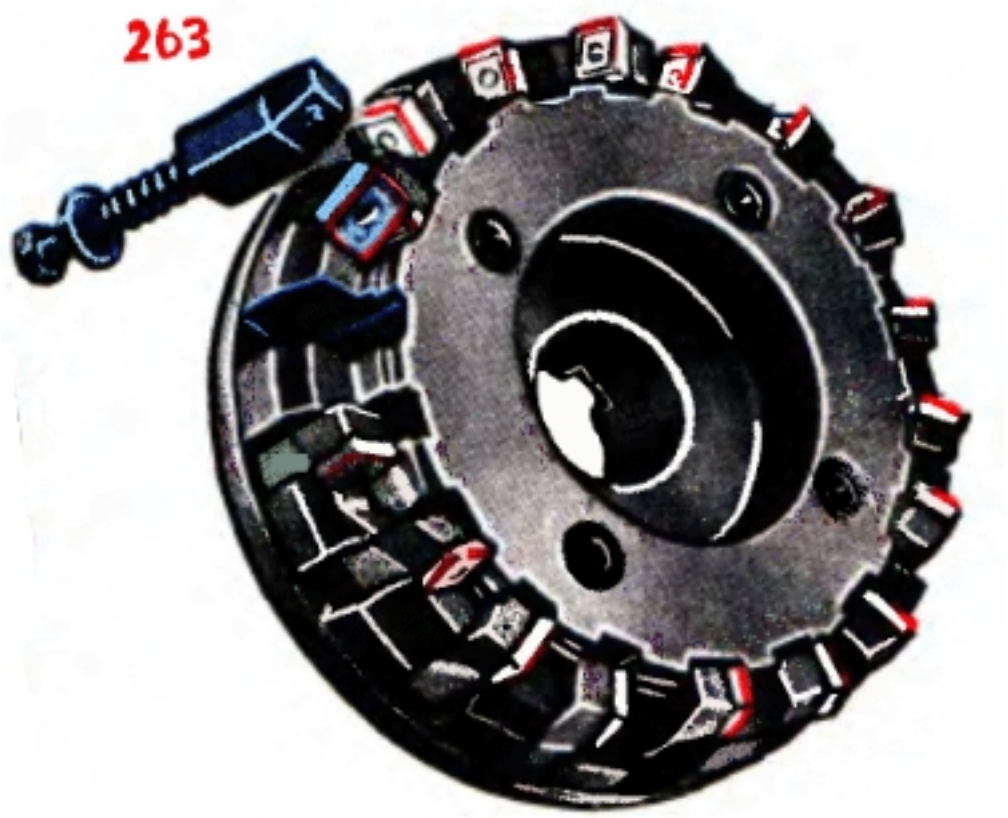
Добавил(а) Administrator
04.04.12 08:44 -

Конструкция фрезы оказывает большое влияние на работоспособность фрезы и эффективность ее применения.
Основным направлением в разработке новых конструкций твердосплавных фрез является применение сборных конструкций с неперетачиваемыми пластинками твердого сплава.
Механическое крепление пластинок дает возможность их поворота с целью обновления режущей кромки и позволяет использовать фрезы без затачивания. После полного износа пластинки она может быть быстро заменена новой. Резко сокращается время на восстановление фрез, так как в этих конструкциях оно сводится к замене износившихся пластинок или повороту на следующую грань. не прибегая к шлифовальным и заточным операциям. Завод-изготовитель каждую фрезу снабжает 8 - 10 комплектами запасных пластинок.
Применение неперетачиваемых пластинок имеет ряд преимуществ перед напаянными пластинками: обеспечивает возможность централизованного производства сменных элементов для различных видов инструмента (резцы, фрезы, протяжки и т. д.), централизованной заточки на базе широкой механизации и автоматизации, более экономичного расхода твердых сплавов и др.
Применение специальных типов торцовых фрез с неперетачиваемыми пластинками вместо универсальных позволяет полнее использовать возможности станка и фрезы.

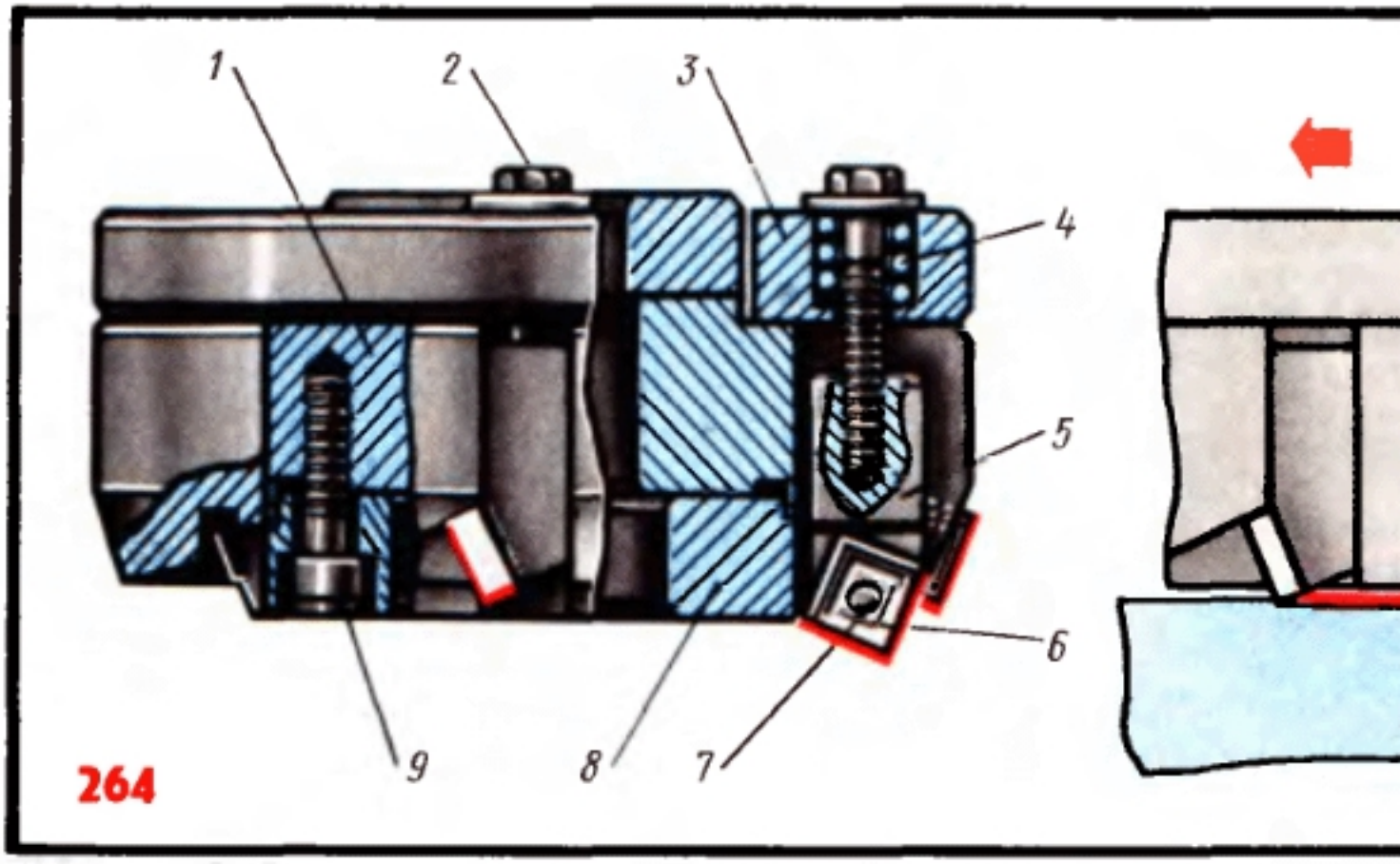


Торцовая фреза с механическим креплением пятигранных неперет
тинок

Торцовая фреза с круглыми неперетачиваемыми пластинками твердого сплава



Торцовая фреза с четырехгранными непе-
ретачиваемыми пластинками



Торцовая ступенчатая фреза с механическим креплением твердосплавных пластинок