

Общим припуском на обработку называется слой металла или материала, удаляемый в процессе выполнения всех операций обработки данной поверхности детали. Он равен разности размеров заготовки и готовой детали.

Межоперационным припуском на обработку называется слой металла или материала, оставленного после одного перехода для выполнения последующего перехода обработки.

Вопрос о выборе припусков имеет большое значение. От величины припуска зависит количество стружки. Удаление лишних слоев металла требует дополнительной затраты времени, расхода электроэнергии и т. д. Поэтому чрезмерно большие припуски снижают производительность и экономичность обработки.

При выборе припусков следует уменьшать общие и промежуточные припуски на обработку, в особенности в условиях массового и крупносерийного производства.

Заготовки по своим размерам и форме должны максимально приближаться к готовой детали.