

## Элементы резания при строгании

Добавил(а) Administrator

10.12.12 05:26 - Последнее обновление 10.12.12 06:26

---

Строгание относится к процессам механической обработки металлов и осуществляется резцами на строгальных станках.

Чтобы обработать на станке заготовку резанием, режущий инструмент и заготовка должны совершать определенные движения. Различают два основных движения: главное рабочее движение подачи (рис. 1).

Главным рабочим движением называется движение, при котором осуществляется снятие стружки. При работе на строгальном станке главным рабочим движением является прямолинейное возвратно-поступательное движение стола с заготовками или ползуна с резцом.

Движением подачи называется движение, которое обеспечивает последовательное снятие стружки по всей обрабатываемой поверхности.

Строгальные станки делятся на две группы: продольно-строгальные и поперечно-строгальные. У продольно-строгальных станков главное рабочее движение осуществляется столом с закрепленной на нем заготовкой а движение подачи(горизонтальной и вертикальной) сообщается резцу, закрепленному в резцедержателе. У поперечно-строгальных станков, наоборот, главное рабочее движение имеет резец, а движение подачи (горизонтально) - стол, на котором крепится заготовка. Вертикальная подача и в этом случае сообщается резцу.

Элементами резания являются глубина, подача и скорость резания.

## Элементы резания при строгании

Добавил(а) Administrator

10.12.12 05:26 - Последнее обновление 10.12.12 06:26

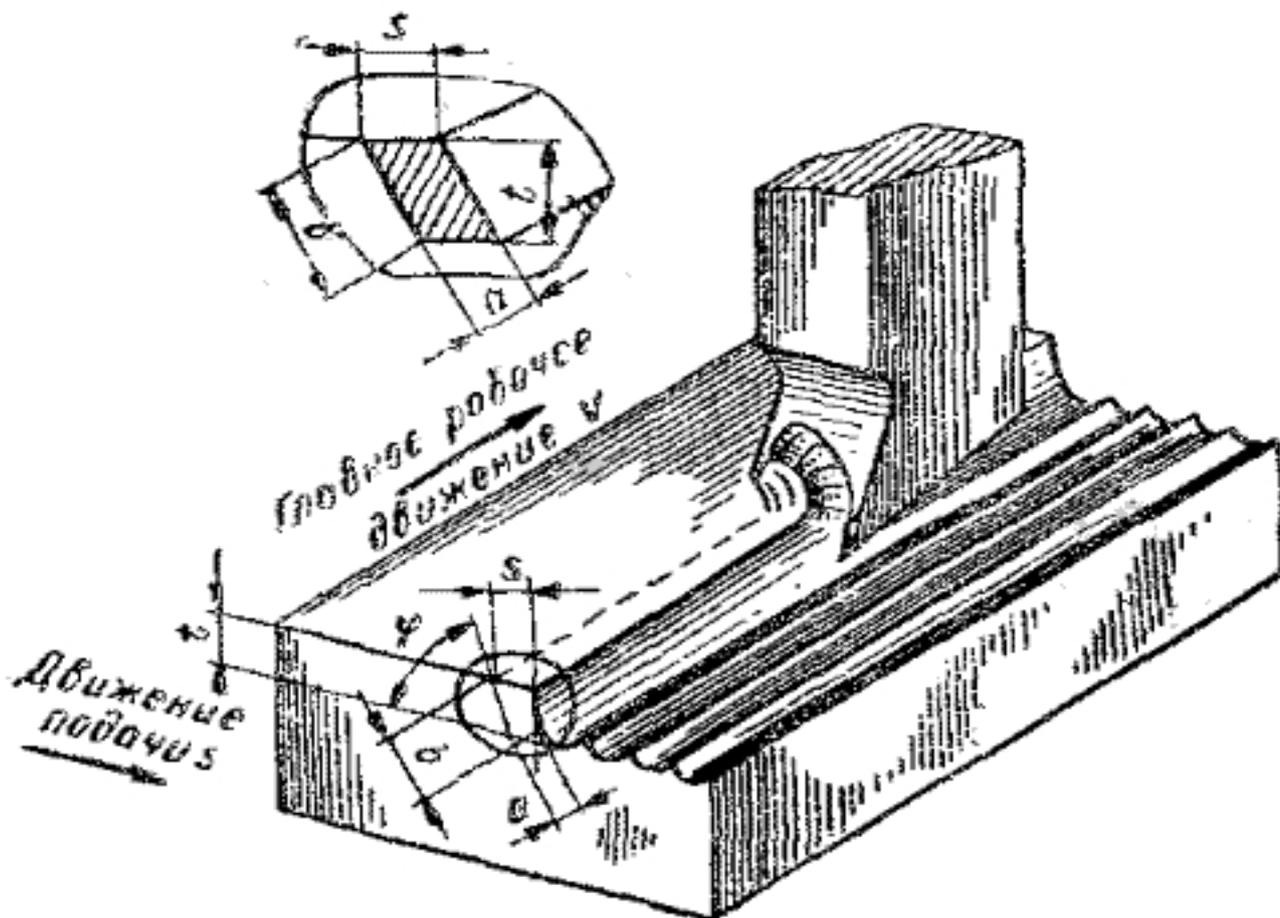


Рис. 1. Элементы резания при строгании.