

**Профили резьб.** Прямоугольная резьба (рис. 317, а) имеет профиль в виде прямоугольника с глубиной резьбы, равной половине шага.

Трапецеидальная резьба (рис. 317, б) имеет профиль в виде равнобокой трапеции с углом профиля  $30^\circ$  и режущим углом  $29^\circ$ .

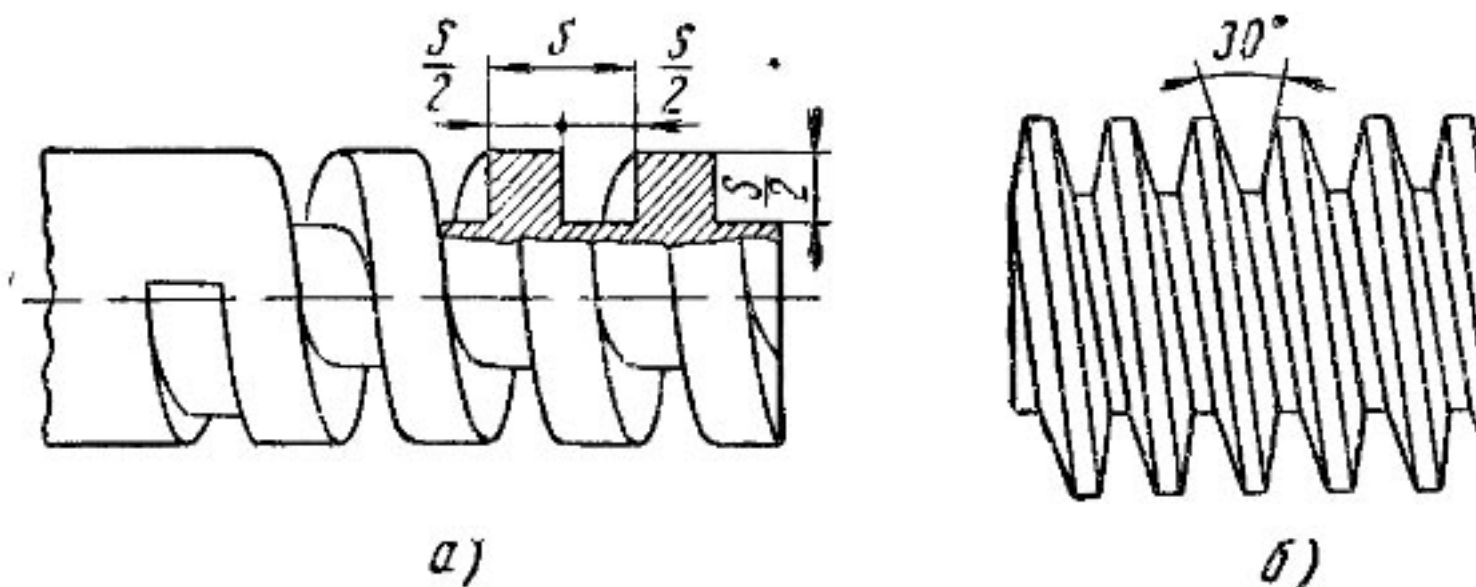


Рис 317 Профили резьб:  
а — прямоугольный, б — трапецеидальный

Упорная резьба (рис. 318) имеет профиль в виде неравнобокой трапеции; угол профиля такой резьбы равен  $33^\circ$ ; рабочая (упорная) сторона имеет угол  $3^\circ$ , а нерабочая -  $30^\circ$ . Упорную резьбу обычно применяют в тех случаях, когда требуется передавать большие осевые усилия в одном и том же направлении (винты домкратов, гидравлических прессов и др.). Направление профиля выбирают так, чтобы действующее усилие воспринималось сторонами профиля с углом  $3^\circ$ .



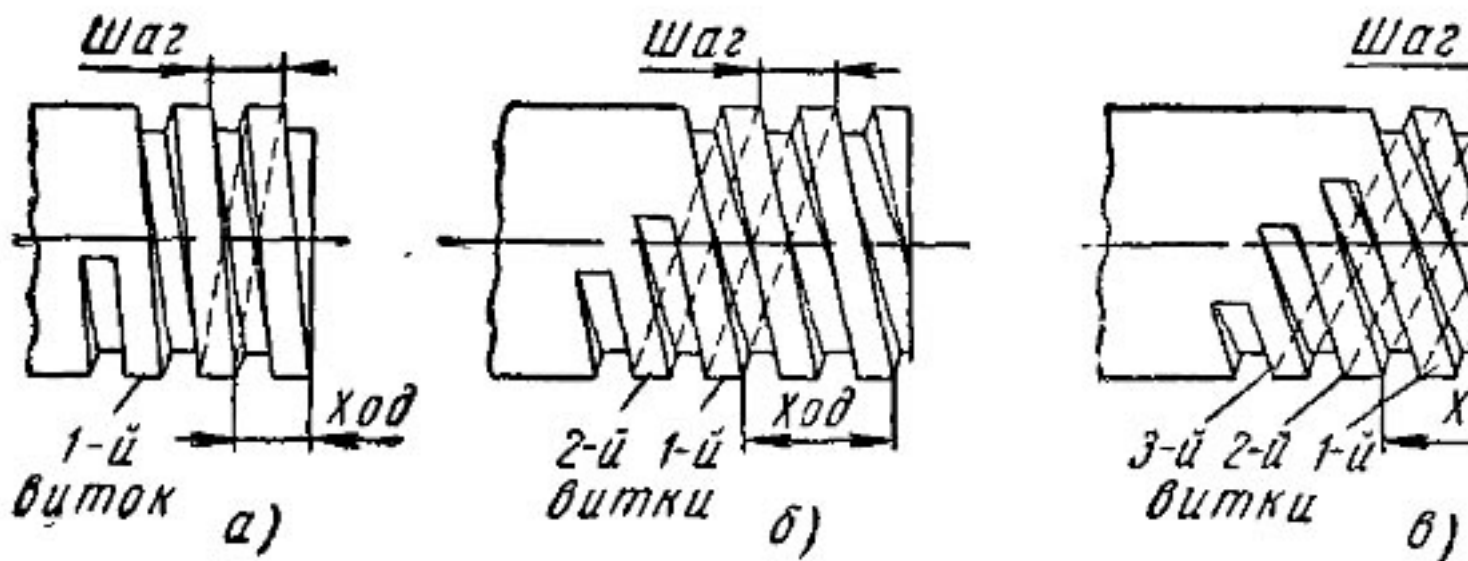


Рис. 320. Одно- и многозаходная резьбы:

а — однозаходная, б — двухзаходная, в — трехзаходная

Модель резьбы (рис. 320, а) — резьбы с шагом  $P$  и ходом  $P$ . Модель резьбы (рис. 320, б) — резьбы с шагом  $P$  и ходом  $2P$ . Модель резьбы (рис. 320, в) — резьбы с шагом  $P$  и ходом  $3P$ .