

Типы резьб и их назначение

Добавил(а) Administrator

15.07.10 10:34 - Последнее обновление 15.07.10 11:08

В машиностроении наиболее часто применяют следующие типы резьб метрические, имеющие треугольный профиль, - для соединения деталей между собой, трапецеидальные и прямоугольные - для передачи движения.

Метрические резьбы получили наиболее широкое применение в СССР. По ГОСТ 9150-59 они подразделяются на резьбы с крупными шагами (для диаметров 1-68 мм) и резьбы с мелкими шагами (для диаметров 1-600 мм). Эти резьбы отличаются между собой размерами шага (для одного и того же диаметра) и другими элементами.

Метрические резьбы имеют (рис. 194) угол профиля $\alpha=60^\circ$. Вершины профиля болта и гайки плоскосрезанные, впадина у болта может быть плоскосрезанной или закругленной с радиусом r .

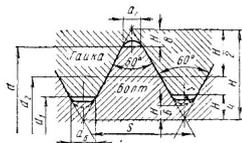


Рис. 194 Метрическая резьба

Шаг метрических резьб измеряется в миллиметрах.

Дюймовая резьба (рис. 195) имеет угол профиля $\alpha=55^\circ$ и плоскосрезанные вершины и впадины, между вершинами и впадинами имеются зазоры. Наружный диаметр дюймовой резьбы обозначается в дюймах, например 3/8, 1/4. Шаг дюймовой резьбы выражается числом витков на длине в 1". В СССР дюймовая резьбы применяется только при ремонте импортных машин.

Типы резьб и их назначение

Добавил(a) Administrator

15.07.10 10:34 - Последнее обновление 15.07.10 11:08

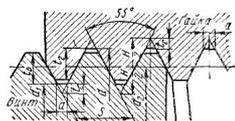


Рис 195 Дюймовая резьба

Трубная цилиндрическая резьба (рис. 196) имеет профиль в виде треугольника с закругленными вершинами и впадинами, угол α профиля равен 55° . Шаг трубной цилиндрической резьбы выражается числом витков на длине в 1". Эта резьбы применяется главным образом в газовых и водопроводных трубах, а также на муфтах, служащих для соединения этих труб.

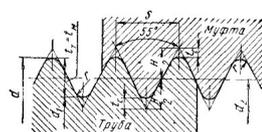


Рис 196 Трубная цилиндрическая резьба