

В резьбе измеряют и контролируют наружный, внутренний и средний диаметры, шаг и угол профиля: из них основными элементами резьбы являются: наружный и средний диаметры, шаг и угол профиля резьбы.

Измерение шага резьбы. Для измерения шага резьбы применяют измерительную линейку и резьбомер. Измерение шага резьбы измерительной линейкой

показано на рис. 197. Линейкой измеряют длину определенного количества витков, например десяти; разделив полученную длину на замеренное количество витков, находят размер одного шага. При измерении дюймовой резьбы определяют число витков, которое приходится на длину одного дюйма (приблизительно равного 25.4 мм). Если на длине 1" насчитывается 4 витка, то шаг равен $1/4"$.

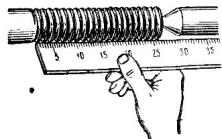


Рис. 197 Измерение шага резьбы измерительной линейкой

Резьбомер (рис. 198) состоит из набора стальных пластинок, из которых каждая снабжена вырезами, точно соответствующими профилю резьбы определенного шага. На каждой пластинке выбиты цифры, указывающие на шаг резьбы в миллиметрах или число витков, нарезанных на длине одного дюйма. При измерении шага прикладывают пластинку к проверяемой резьбе параллельно ее оси (рис. 198). Совпадение пластинки резьбомера проверяют на просвет.

Измерение и контроль резьбы

Добавил(а) Administrator

15.07.10 21:00 - Последнее обновление 15.07.10 21:32

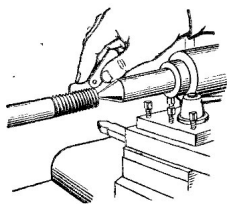


Рис. 198 Измерение шага резьбы

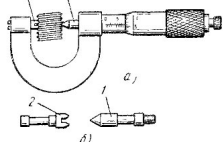


Рис. 199 Резьбовой микрометр

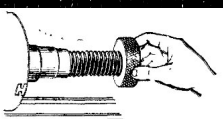


Рис. 200 Контроль резьбы нутри

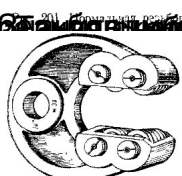


Рис. 202 Предельная резьба

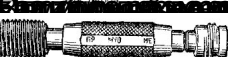


Рис. 203 Предельная резьба

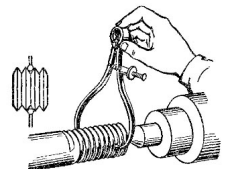


Рис. 204 Измерение среднего диаметра резьбы

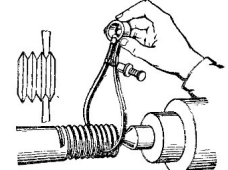


Рис. 205 Измерение внутреннего диаметра резьбы