

## Способы получения конических отверстий

Добавил(а) Administrator  
03.07.10 08:23 -

---

Для получения конической поверхности при обработке на токарном станке необходимо, чтобы при вращении заготовки вершина резца перемещалась не параллельно, а под некоторым углом к оси центров. Этот угол должен равняться  $\alpha$  - углу уклона конуса.

Перемещать вершин резца под углом к оси заготовки для получения конической поверхности можно следующим способами:

1. смещением корпуса задней бабки;
2. поворотом верхней части суппорта;
3. с помощью конусной линейки и другими способами.

Небольшие конуса можно получить также с помощью широких резцов.

При обтачивании наружных конических поверхностей пользуются проходными резцами, а при растачивании внутренних конических поверхностей - расточными. Резец необходимо устанавливать точно о высоте центров станка.