Обрабатывать конические поверхности (наружные и внутренние) с небольшой высотой конуса (не более 15-20 мм) можно широким резцом с углом в плане, соответствующим углу α уклона конуса. Подача резца может быть продольная и поперечная (рис. 157). Однако использоваться широкий резец на обычных станках можно только при высоте конуса не превышающей примерно 20 мм. Применять более широкие резца можно лишь на особо жестких станках и деталях, если это не вызывает вибраций резца и обрабатываемой детали.

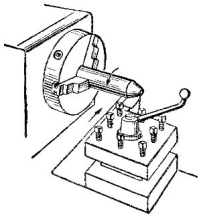


Рис. 157. Обработка конической поверхности широким резцом