

Прямолинейность торцовой поверхности можно проверить линейкой, которую прикладывают к торцовой поверхности. Наличие зазора можно определить на просвет, а его величину - специальной мерной пластинкой - щупом.

Правильность расположения уступов по длине вала проверяют линейкой (рис. 76, а), нутромером (рис. 76, в) либо более точно штангенглубиномером (рис. 76, в). Для точной проверки большого количества одинаковых деталей применяют шаблоны (рис. 76, г).

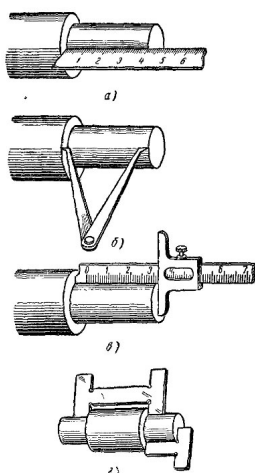


Рис 76 Проверка расположения уступов
вала по длине
а — линейкой б — нутромером в — штанген-
глубиномером, г — шаблоном