## Приемы измерения торцовых поверхностей и уступов

Добавил(a) Administrator 16.02.10 12:50 - Последнее обновление 01.04.10 11:28

Прямолинейность торцовой поверхности можно проверить линейкой, которую прикладывают к торцовой поверхности. Наличие зазора можно определить на просвет, а его величину - специальной мерной пластинкой - щупом.

Правильность расположения уступов по длине вала проверяют линейкой (рис. 76, а), нутрометром (рис. 76, в) либо более точно штангенглубиномером (рис. 76, в). Для точной проверки большого количества одинаковых деталей применяют шаблоны (рис. 76, г).

