

Приемы подрезания торцовых поверхностей и уступов

Добавил(а) Administrator

18.02.10 09:09 - Последнее обновление 01.04.10 11:28

При подрезании торцовых поверхностей и уступов у коротких круглых деталей их закрепляют в самоцентрирующем патроне (рис. 71); короткие детали некруглой формы устанавливают на планшайбе или в четырехкулачковом патроне. Длинные детали в виде валов, осей обычно устанавливают в центрах, а детали, имеющие диаметр более 200 мм, устанавливают и закрепляют одним концом в патроне, а другой конец поддерживают задним центром. Прутки и длинные заготовки небольших диаметров обычно пропускают через сквозное отверстие шпинделя, выдвигая их из него на требуемую длину и зажимая патроне.

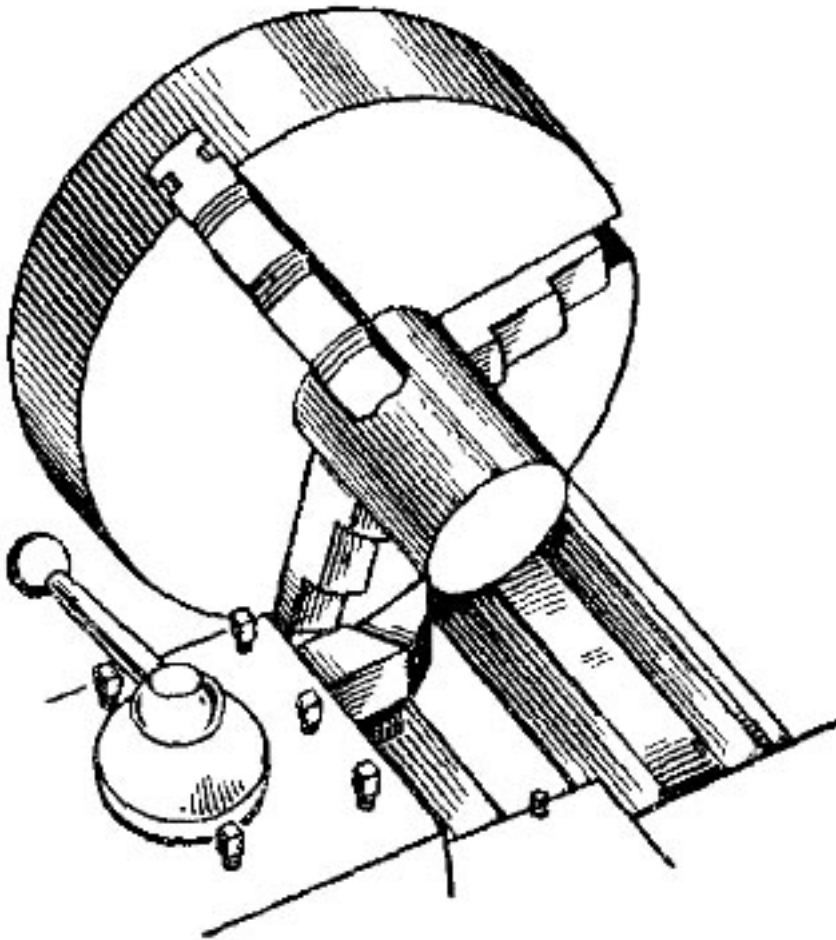


Рис 71. Закрепление короткой круглой детали в самоцентрирующем патроне при подрезании торца

~~Приемы подрезания торцовых поверхностей и уступов~~

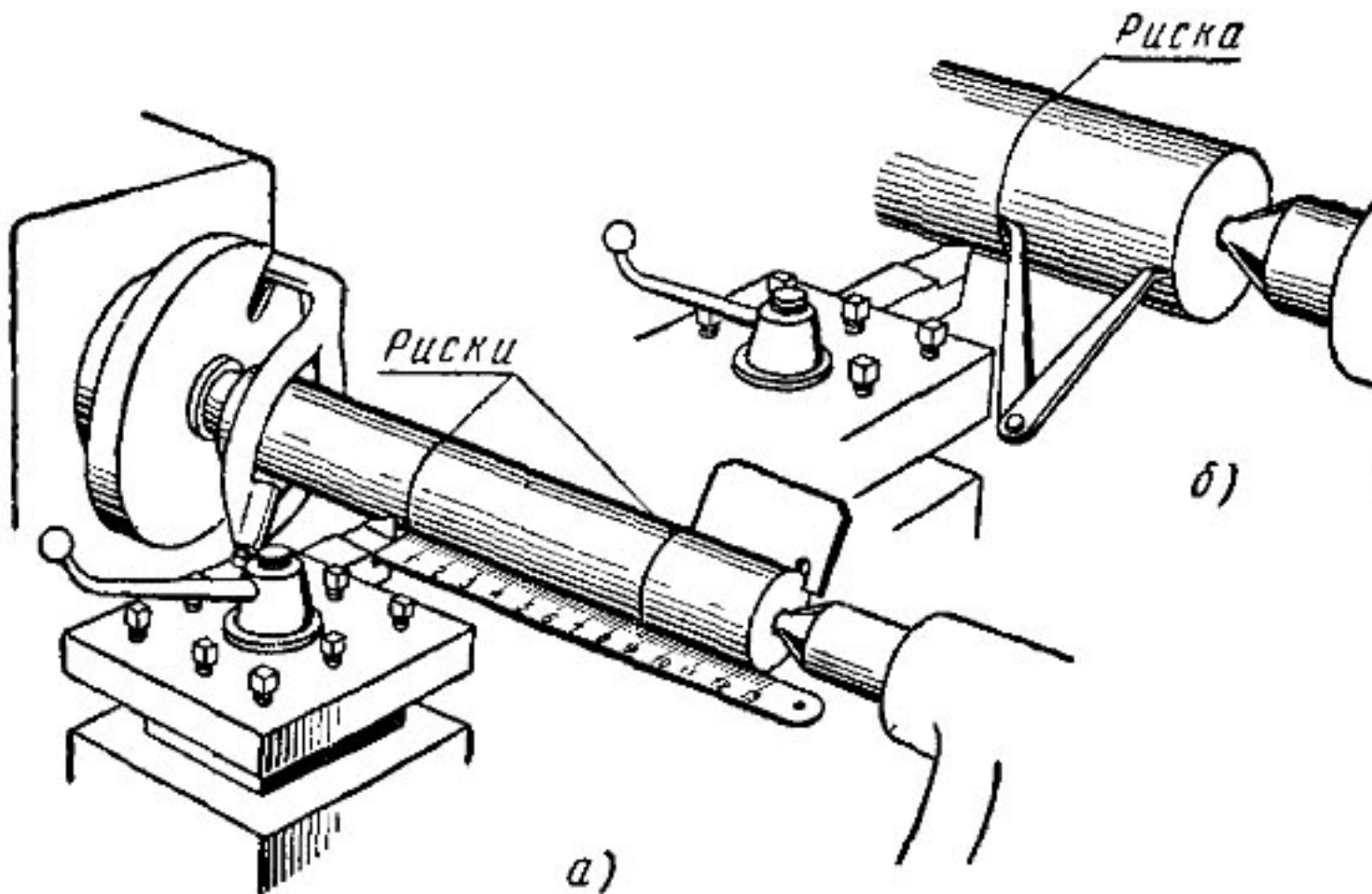


Рис 72. Разметка мест под риски:

а — при помощи линейки и шаблонов, б — при помощи нутромера

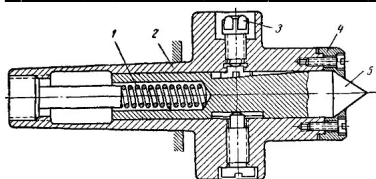


Рис 73. Невалочный центр

Приемы подрезания торцовых поверхностей и уступов

Добавил(а) Administrator

18.02.10 09:09 - Последнее обновление 01.04.10 11:28

Скорости резания, м/мин, при обтачивании резцами из быстрорежущей стали

| Глубина резания, мм | Подача, мм/об | Обрабатываемый материал | | | | |
|---------------------|---------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--|---|
| | | Сталь | | | Чугун НВ 190- 200 кг/мм ² | Бронза $\sigma_B=39-$ 38 кг/мм ² |
| | | $\sigma_B=45$ кг/мм ² | $\sigma_B=65$ кг/мм ² | $\sigma_B=75$ кг/мм ² | | |
| 0,3 | 0,1 | 133 | 80 | 65 | 56 | 138 |
| | 0,2 | 128 | 76 | 63 | 50,5 | 118 |
| 0,5 | 0,1 | 125 | 76 | 61,5 | 50,5 | 128 |
| | 0,2 | 119 | 71 | 58,5 | 45 | 110 |
| | 0,3 | 109 | 67 | 54 | 39,5 | 92,5 |
| 1 | 0,2 | 111 | 67 | 54 | 39,5 | 98 |
| | 0,3 | 102 | 62 | 49,5 | 34 | 82,5 |
| | 0,5 | 84 | 51 | 42 | 28 | 64 |
| 1,5 | 0,3 | 98 | 58,5 | 47,5 | 31,5 | 77 |
| | 0,4 | 91 | 56 | 45 | 28,5 | 68 |
| | 0,5 | 80 | 49 | 39,5 | 26,5 | 59,5 |
| 2 | 0,3 | 94 | 57 | 46 | 29,5 | 74 |
| | 0,5 | 78 | 48 | 38,5 | 25 | 57 |
| | 0,6 | 69 | 42,5 | 34 | 23 | 50,5 |
| 3 | 0,3 | 83 | 49,5 | 40 | 26,5 | 62,5 |
| | 0,5 | 68 | 41,5 | 33 | 22 | 48,5 |
| | 0,75 | 53 | 33 | 26 | 18,5 | 38,5 |
| 4 | 0,5 | 61 | 38 | 30 | 21 | 43 |
| | 0,75 | 49 | 30 | 24 | 17 | 34 |
| | 1,0 | 40,5 | 25 | 20 | 15,5 | 28,5 |
| 5 | 0,5 | 58 | 35 | 28 | 19 | 39,5 |
| | 0,75 | 46 | 28 | 22 | 16,3 | 30 |
| | 1,0 | 38 | 23,5 | 18,5 | 14,5 | 26 |
| | 1,2 | 34 | 21 | 16,5 | 13 | 23 |