Подрезая торцовые поверхности и уступы, необходимо обращать внимание на прочность закрепления детали в патроне; при недостаточно прочном закреплении деталь может вырваться из патрона и поранить токаря. Особенно внимательным нужно быть при подрезании торцовой поверхности или уступа, близки расположенного к кулачкам патрона, так как здесь возможны захват одежды, ранение токаря и повреждение станка.