

Стаканами называют цилиндрические детали удлиненной формы со сплошным дном или с отверстием в нем и имеющие иногда фланец. На рис. 382 показаны конструкции стаканов: два из них а и б - с гладкой наружной поверхностью и два в и г - с фланцами. Приведем примеры обработки стаканов.

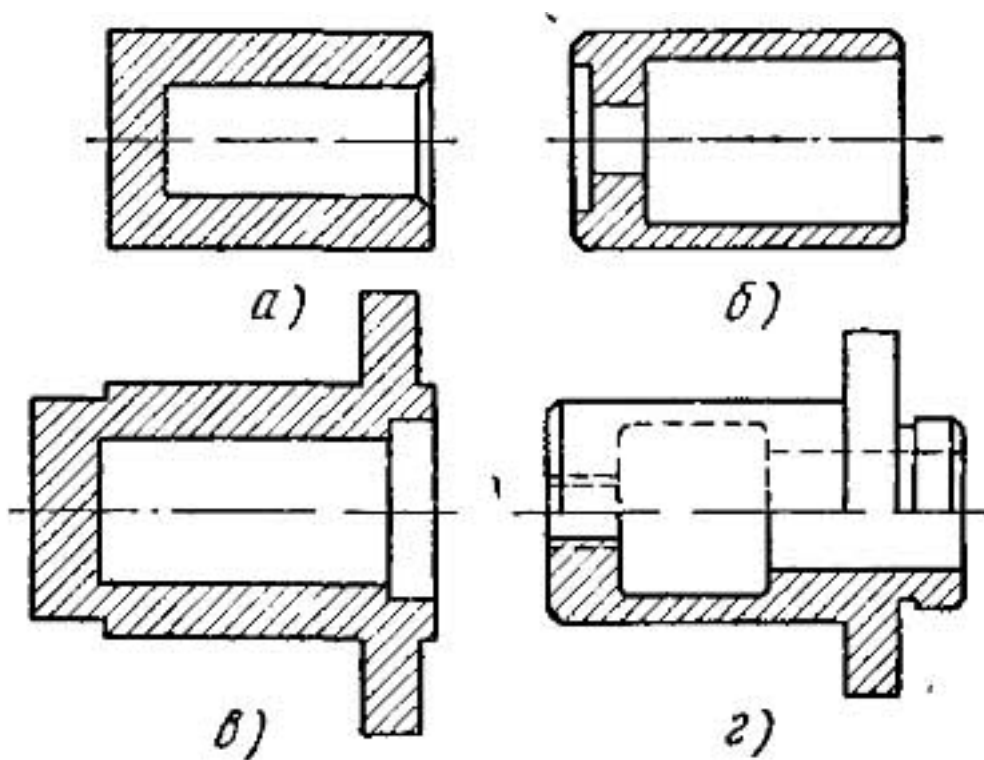


Рис. 382. Конструкции стаканов

Обработка гладкого стакана. При изготовлении стакана из прутка круглого сечения сначала обтачивают наружную поверхность на требуемый размер и сверлят отверстие (рис. 383, а), затем растачивают отверстие, подрезают его дно и отрезают заготовку (рис. 383, б).

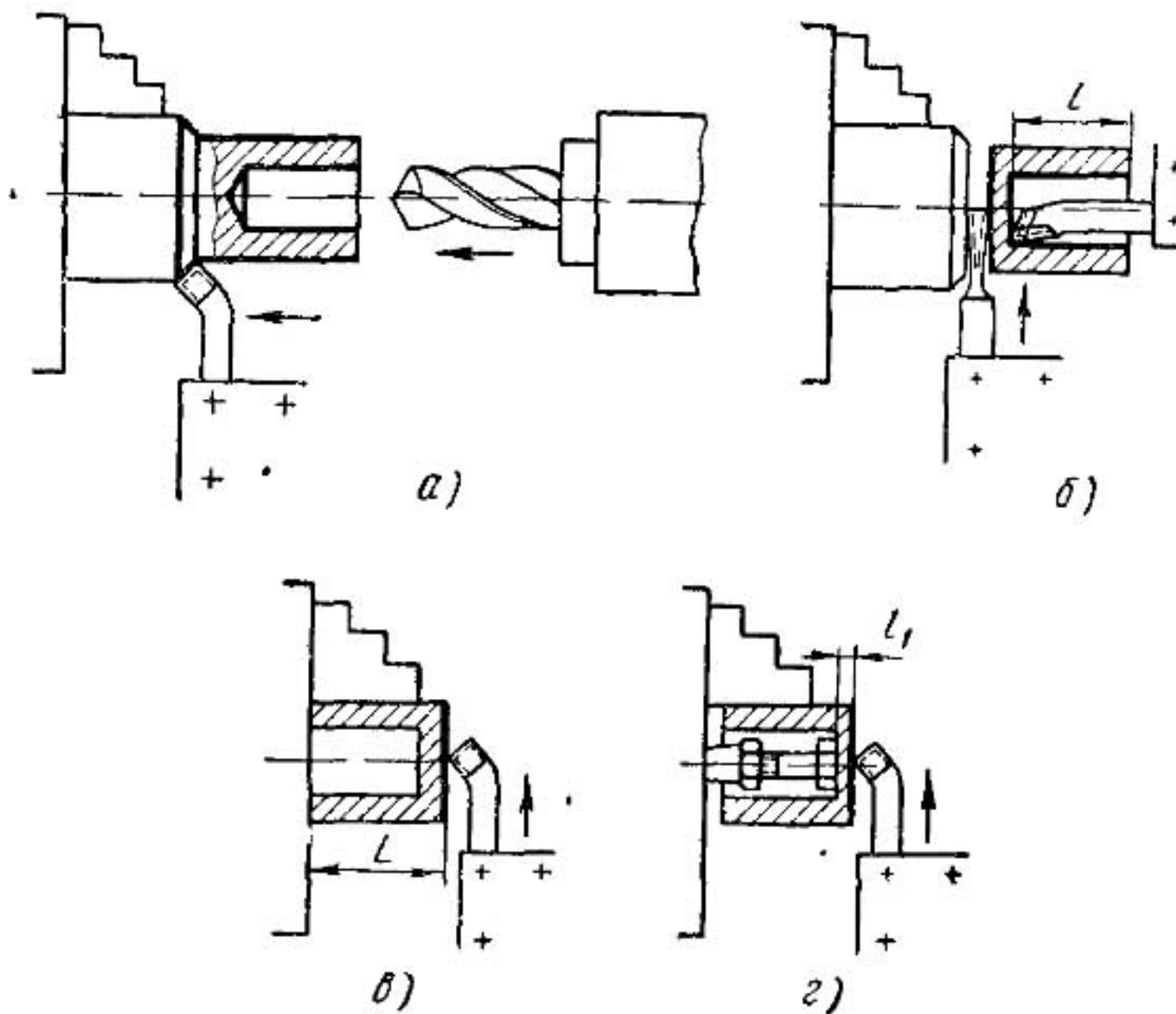


Рис 383 Последовательность токарной обработки гладкого ста
~~Рис 383 Последовательность токарной обработки гладкого стакана. а) Подготовка к сверлению. б) Сверление отверстия. в) Обработка наружной поверхности. г) Обработка внутренней поверхности.~~

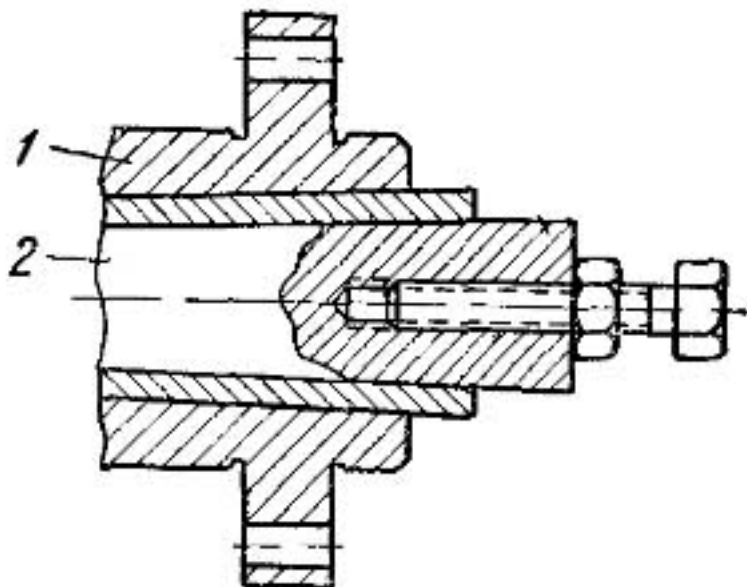
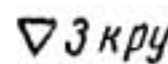


Рис 384 Упорная оправка с коническим хвостовиком

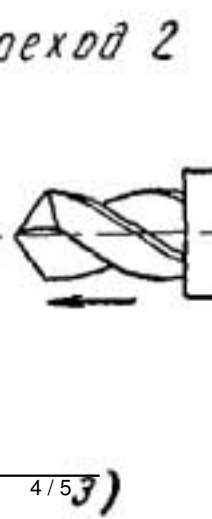
~~Рис. 384 Упорная оправка с коническим хвостовиком~~



Операция II



d)



4/5 3)

Технологический процесс токарной обработки стаканов

Добавил(а) Administrator
19.12.11 19:33 -

Page 99 of 100