

Установка резца

Добавил(а) Administrator
14.12.11 07:41 -

Всякий резец должен быть правильно установлен относительно линии центров станка и надежно закреплен. Правильная установка вершины резца относительно линии центров станка способствует уменьшению износа резца, повышению точности обрабатываемой детали и улучшению чистоты обработанной поверхности. Происходит это потому, что действительные величины углов резания зависят от положения резца относительно обрабатываемой детали.

Главные углы резца α , γ и δ зависят от положения вершины резца по высоте, а углы в плане φ и φ_1 - от угла установки стержня резца относительно обрабатываемой поверхности. Углы резца, полученные после заточки, сохраняют свое значение только в том случае, когда вершина резца расположена на высоте линии центров, а резец установлен в резцовой головке перпендикулярно направлению подачи.

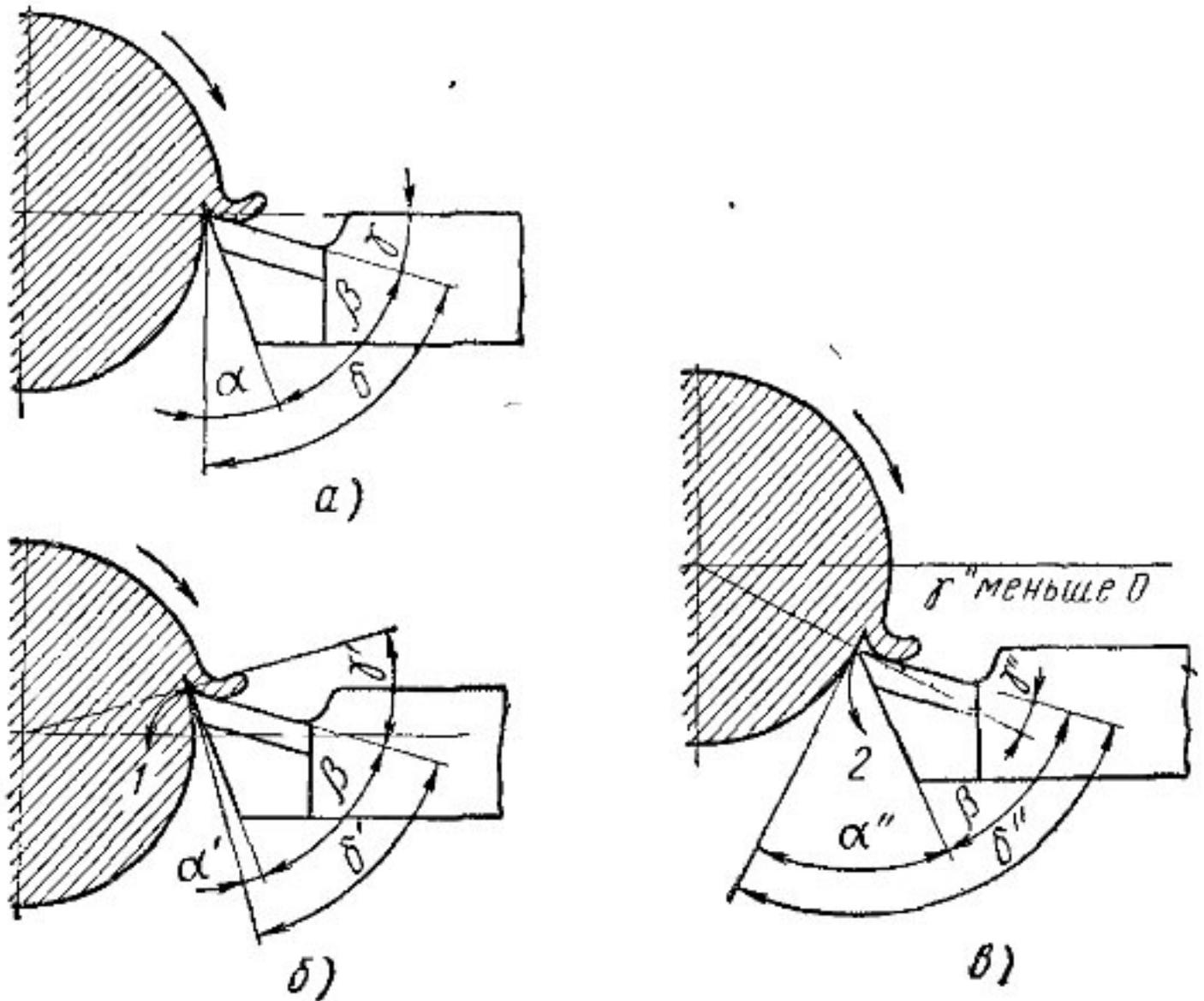


Рис 283 Установка вершины резца относительно линии центров при обтачивании

а — по линии центров, б — выше линии центров, в — ниже линии центров

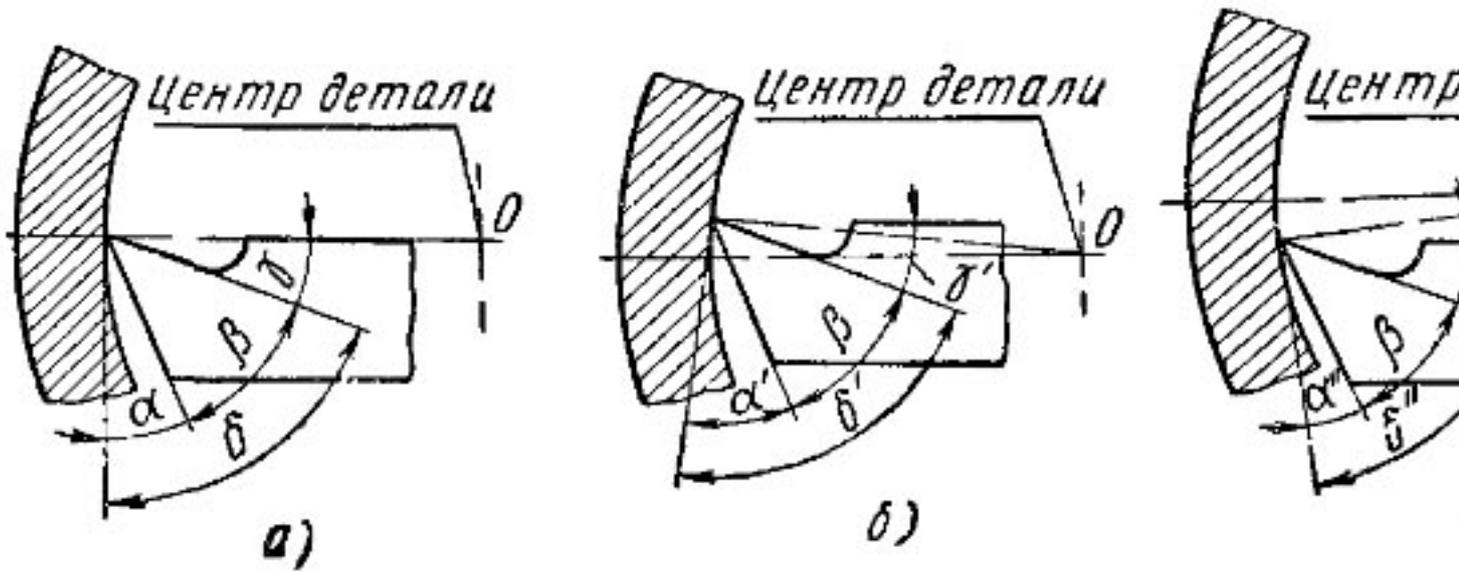


Рис 284. Установка вершины расточного резца относительно центров:

a — по линии центров, *b* — выше линии центров, *v* — ниже линии ц

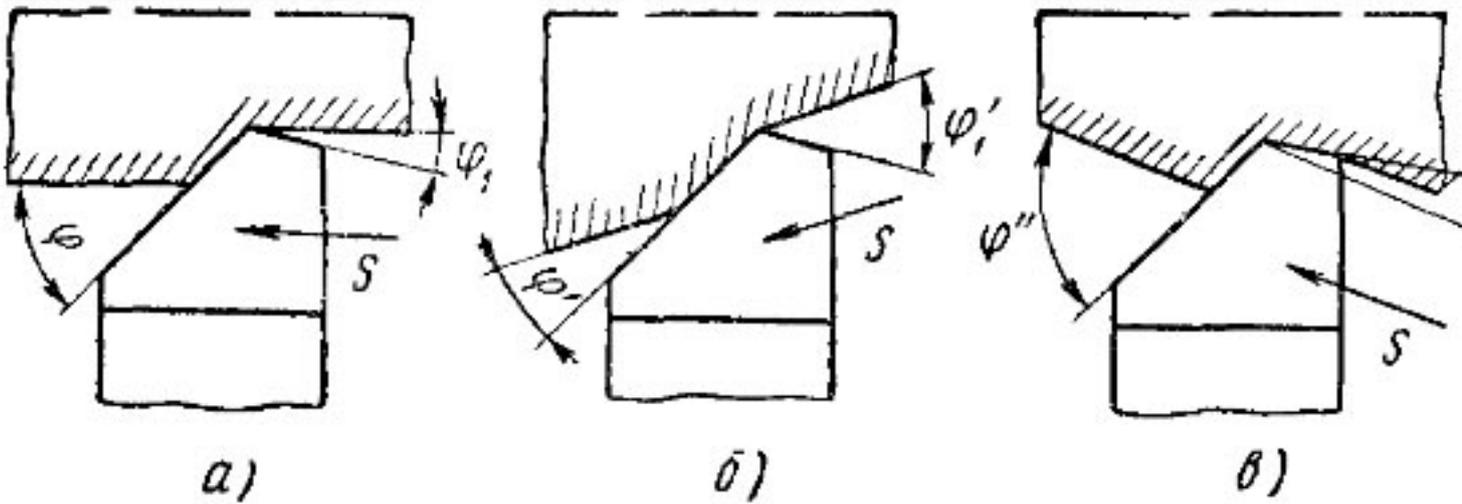


Рис 285 Изменение углов в плане φ и φ_1 при различных н
лениях подачи