Инструмент для проверки станков на точность

Добавил(а) Administrator
18.08.10 07:29 -

Детали токарных станков, как и любые другие детали машин, изготовляются с неизбежными отклонениями от номинальных размеров - в пределах допусков, обеспечивающих удовлетворительную последующую их работу. При сборке деталей в узлы и машины также возможны отклонения в размерах. В результате невозможно изготовить абсолютно точный станок. Кроме того, в процессе эксплуатации станка вследствие износа поверхностей станины, фартука, каретки, задней бабки, подшипников и других трущихся деталей эти погрешности возрастают настолько, что точная обработка деталей на станке становится невозможной.

Государственным стандартом (ГОСТ 44-40) установлены нормы точности металлорежущих станков. При износе станка и потере их точности свыше установленных норм необходимо станок сдать в ремонт для восстановления утраченной точности.

Инструмент для проверки станков на точность включает проверочную линейку, щупы, уровень, контрольные оправки индикатор и угольники.

Проверочные линейки служат для проверки прямолинейности поверхностей; длинные линейки применяют для проверки прямолинейности направляющих станин.

Проверочные линейки (рис. 254, а) изготовляют из чугуна или из стали; для жесткости и увеличения устойчивости против коробления их снабжают ребрами. Линейки бывают длиной от 500 до 1000 мм и шириной от 30 до 120 мм. С линейками нужно обращаться очень бережно: рабочие поверхности их нужно беречь от ударов и износа, а также смазывать для предохранения от коррозии; когда линейка не в работе, ее рабочая поверхность должна быть покрыта деревянной крышкой.

Добавил(а) Administrator
18.08.10 07:29 -

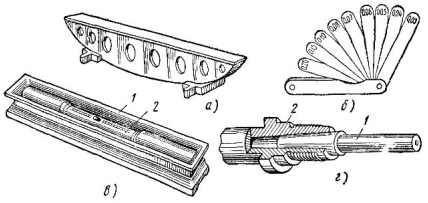

Рис 254 Инструменты для проверки станков на точность:
[redacted]