

Токари-новаторы сокращают штучное время путем уменьшения основного, вспомогательного и подготовительно-заключительного времени. Такое сокращение штучного времени получило название комплексного метода.

Применение комплексного метода часто приводит к изменению части или всего технологического процесса обработки. Примером является изменение порядка обработки детали по способу, предложенному токарем Л. Быковым. На рис. 372, а показаны существовавшие установка и закрепление детали, а на рис. 372, б - установка и закрепление той же детали по методу токаря Быкова.

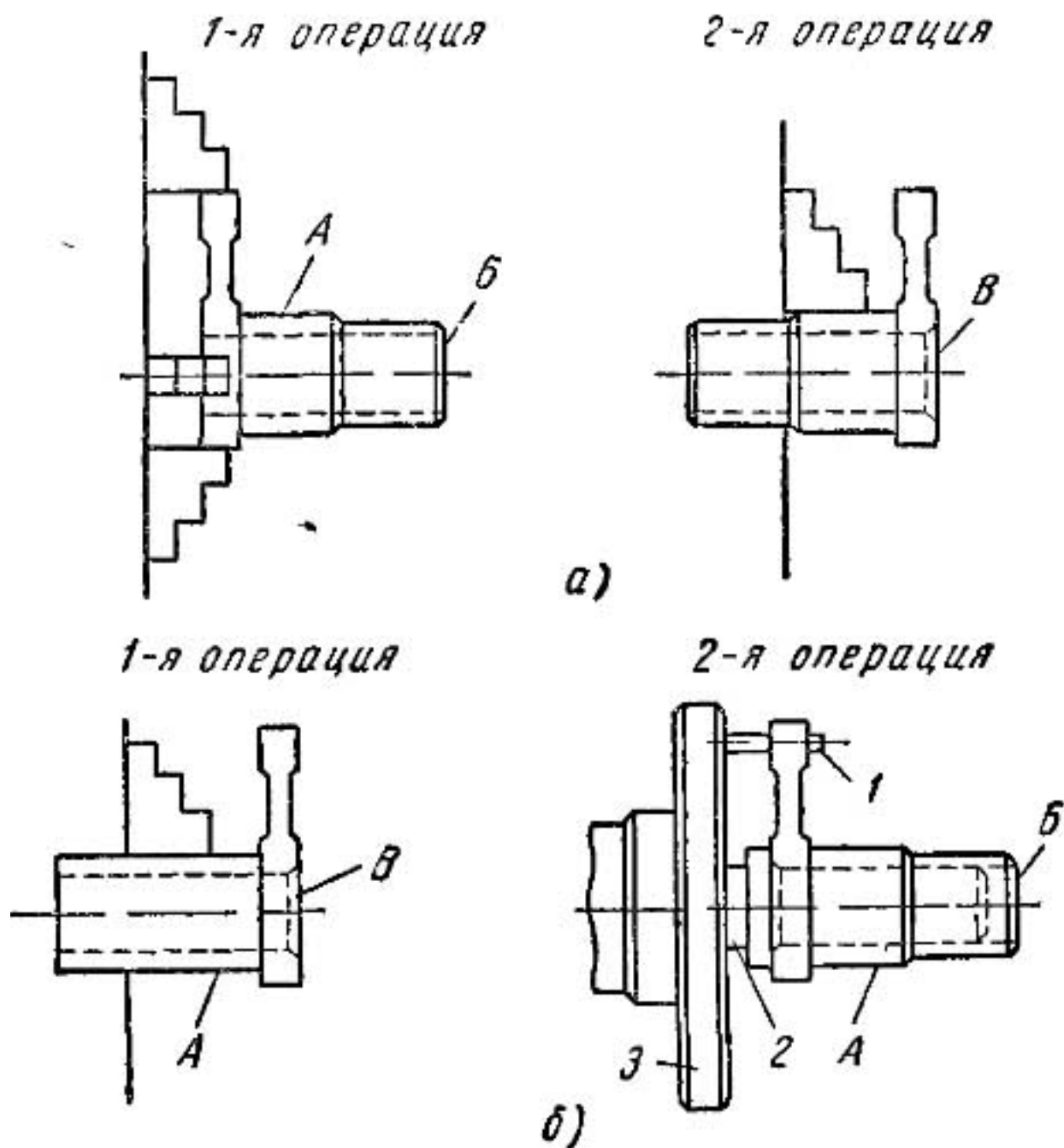


Рис 372 Установка и закрепление детали:

а — до предложения П. Быкова, б — после предложения П. Быкова