

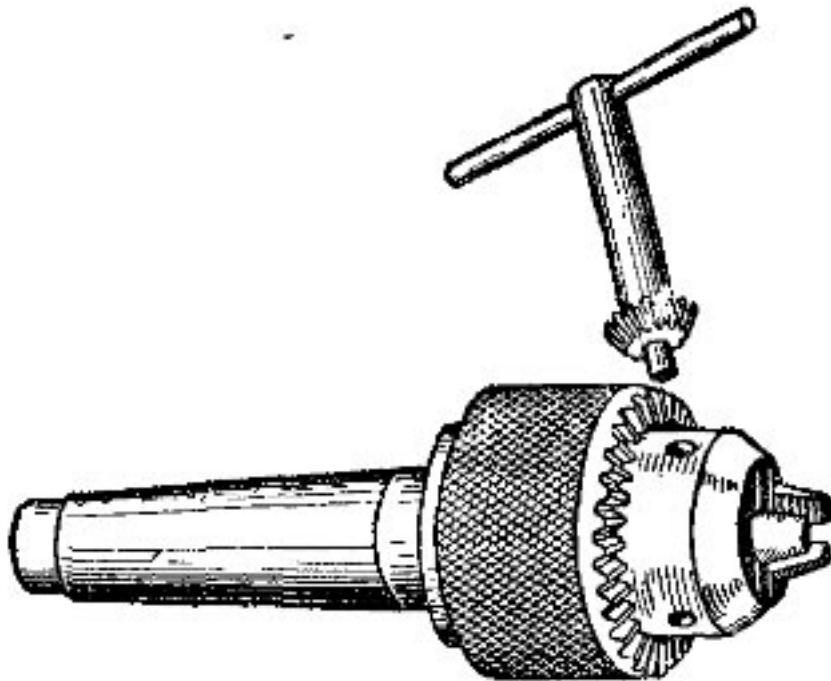


Рис 93. Патрон для закрепления сверла с цилиндрическим хвостовиком

Закрепление сверла при сверлении отверстий на токарном станке определяется формой хвостовика сверла. Сверла с цилиндрическим хвостовиком закрепляют в пиноли задней бабки специальными патронами (рис. 93), сверла с коническим хвостовиком - либо непосредственно в коническом отверстии пиноли задней бабки (рис. 94), либо когда конец хвостовика сверла меньше конического отверстия пиноли, - с помощью переходной втулки (рис. 95).

Закрепление сверл

Добавил(а) Administrator

03.03.10 15:17 - Последнее обновление 01.04.10 11:30

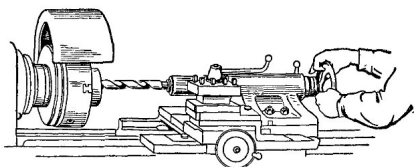


Рис. 94 Сверло, закрепленное в коническое отверстие пиноли задней бабки

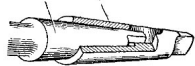


Рис. 95 Переходная втулка (1) со вставленным в нее хвостовиком сверла (2)