

Рассверливание

Добавил(а) Administrator

19.03.10 07:22 - Последнее обновление 01.04.10 11:31

Рассверливанием называют увеличение диаметра предварительно просверленного отверстия с помощью сверла большего диаметра. К рассверливанию обычно прибегают, когда необходимо получить в сплошной заготовке отверстие диаметром свыше 25 мм. В этом случае сначала сверлят отверстие приблизительно вдвое меньшего диаметра, затем это отверстие рассверливают до требуемого размера.

При рассверливании поперечная кромка (перемычка) сверла не принимает участия в работе. Благодаря этому значительно уменьшается сила подачи, что облегчает рассверливание, уменьшается увод сверла, позволяя увеличивать подачу примерно в 1,5 раза по сравнению с подачей сверла того же диаметра при сверлении в сплошном материале. Скорость резания при рассверливании можно брать такую же, как и при сверлении.

В целях повышения стойкости сверл при рассверливании, как и при сверлении отверстий, выгодно применять смазывающе-охлаждающие жидкости.

Отверстия, полученные в отливках и штамповках, рассверливать нельзя, так как центр таких отверстий в заготовке обычно не совпадает с осью сверла. В результате нагрузка на режущие кромки сверла будет неравномерной и сверло будет сильно уводить.