

В простом четырехкулачковом патроне можно устанавливать и закреплять самые различные по форме детали. Однако встречаются такие детали, устанавливать и закреплять которые более удобно на планшайбе или на угольнике.

Обработка на планшайбе. Планшайба представляет собой чугунный диск, снабженный ступицей для навинчивания на конец шпинделя; на передней плоскости имеются 4 - 6 канавок Т-образного профиля и несколько сквозных отверстий.

Детали крепят на планшайбе планками, прижимаемыми болтами, или болтами, ввернутыми в кулачки (солдатики), которые передвигают вручную и закрепляют в пазах.

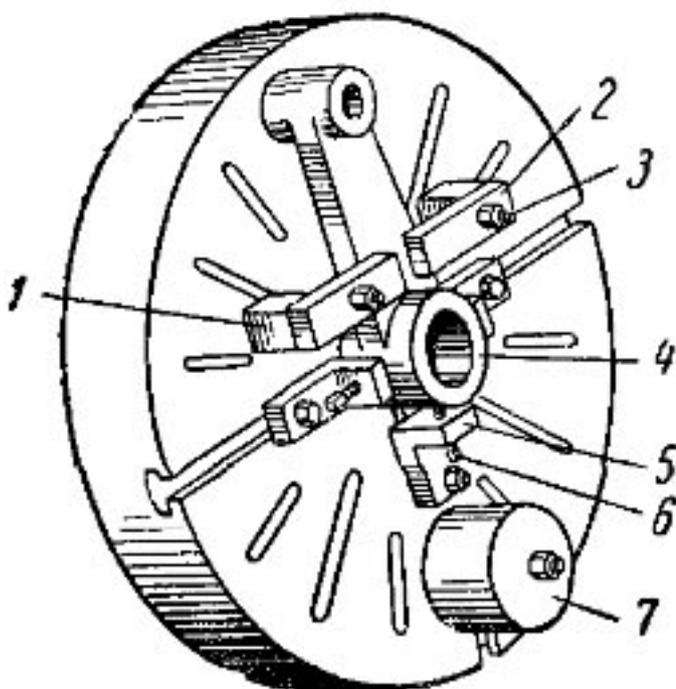


Рис 346 Установка и закрепление шатуна на планшайбе

На рис. 346 показана установка и закрепление шатуна на планшайбе для обработки в нем отверстия. Нижняя головка шатуна 4 центрируется винтами 6 угольников 5, установленных в Т-образных пазах. Стержень шатуна закрепляется двумя планками 2 с подкладками 1; планки зажаты болтами 8, вставленными в продолговатые отверстия планшайбы. Так как центр тяжести планшайбы после закрепления на ней шатуна смещен относительно оси ее вращения, на планшайбу с противоположной к верхней головке стороны привернут груз - противовес 7 для уравнивания планшайбы с деталью, иначе планшайба при вращении будет бить и разбалтывать шпиндель станка в подшипниках.

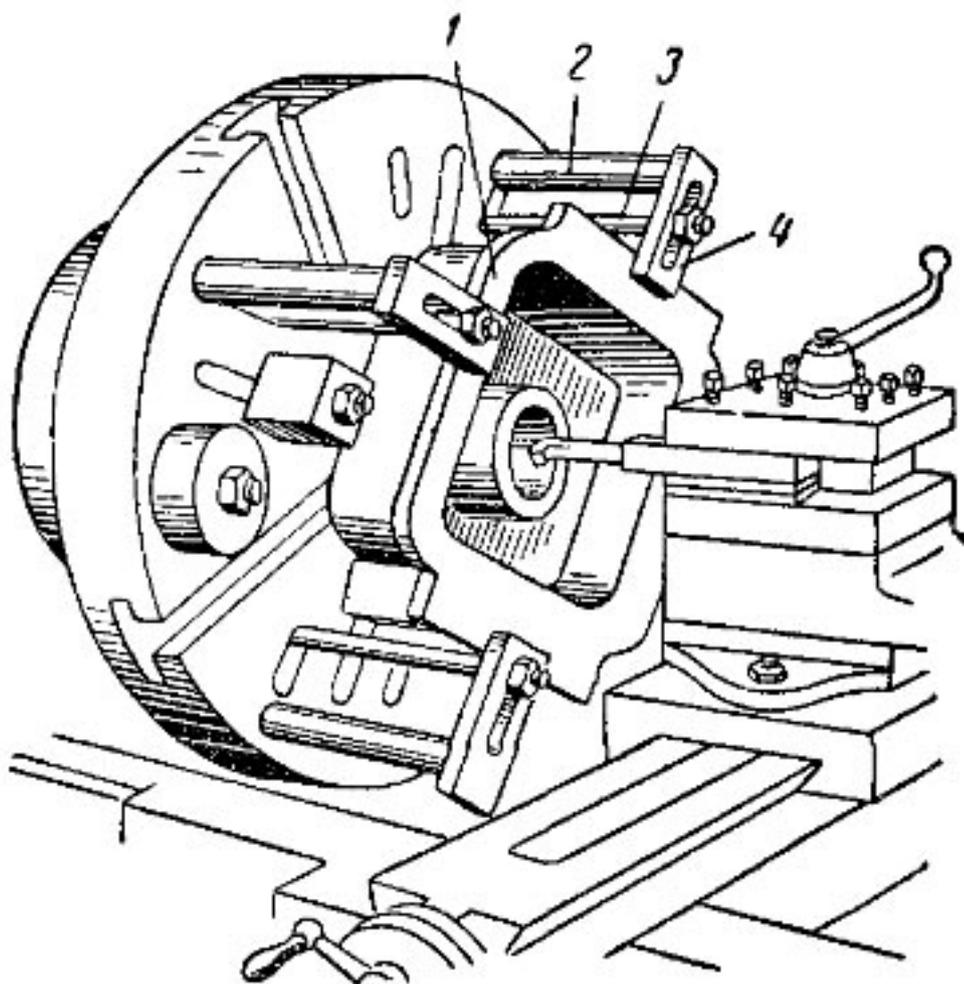


Рис 347 Установка и закрепление корпусной детали на планшайбе

На рис. 347 показаны установка и закрепление на планшайбе корпусной детали 1 при помощи планок 4, упорных стоек 2 и болтов 8.

Необходимо следить за тем, чтобы стойки под зажимными планками были такой же высоты, как и стенки детали в месте крепления. Зажимные болты следует располагать как можно ближе к детали. Планки должны лежать ровно, без перекоса, а болты быть равномерно (но не слишком туго) затянуты, иначе можно изогнуть зажимаемую деталь. Установку детали на планшайбе проверяют рейсмусом, а более точно индикатором.