

Обработка деталей на оправках

Добавил(а) Administrator
19.12.11 15:23 -

Часто токарю приходится обтачивать детали, имеющие уже точно обработанное отверстие, причем наружные поверхности этих деталей должны быть концентричны (соосны) этим обработанным отверстиям. В таких случаях для установки и закрепления этих деталей применяют особые приспособления оправки.

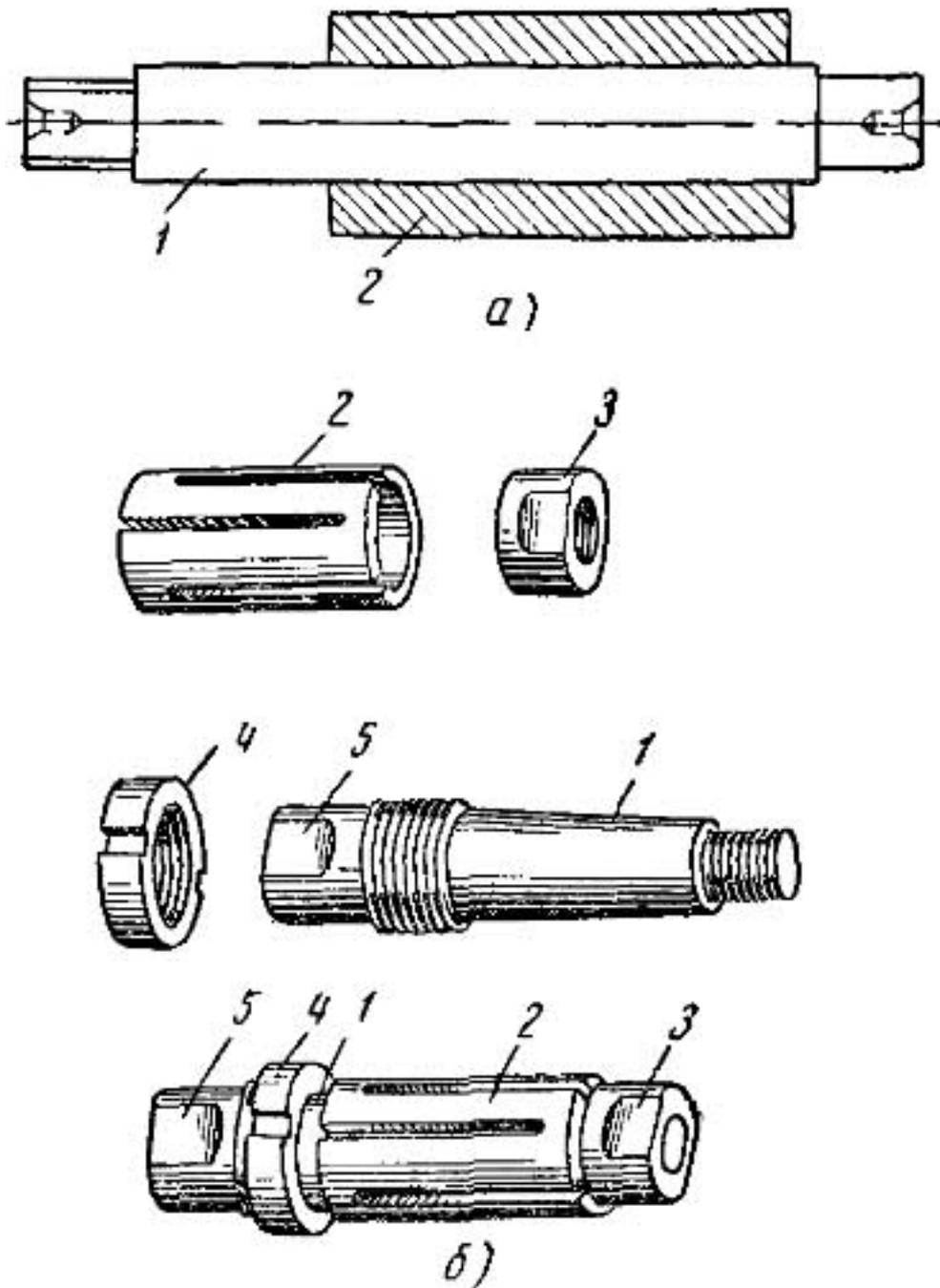


Рис 351 Центровые оправки:

а — цельная, б — разжимная

База данных «Справочник инженера-конструктора» (информация) © 2006 г. Издательство «Синергия», 36.

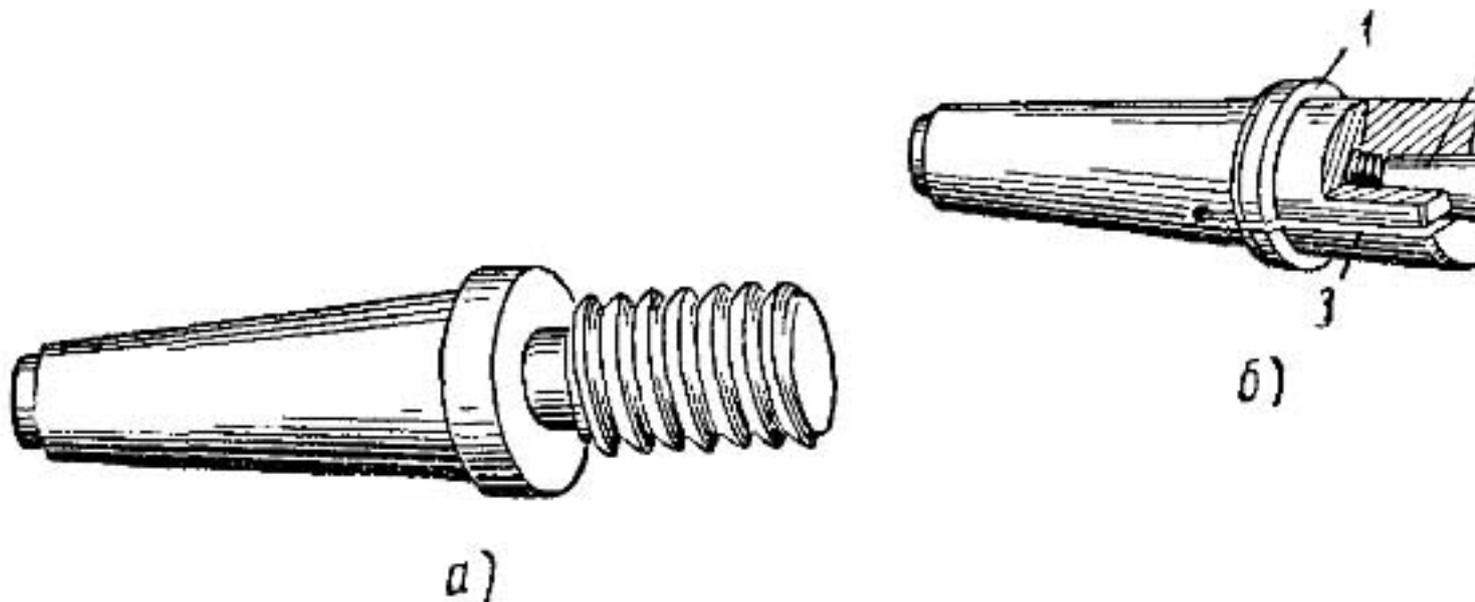


Рис 352 Консольные оправки:
а — резьбовая б — разжимная

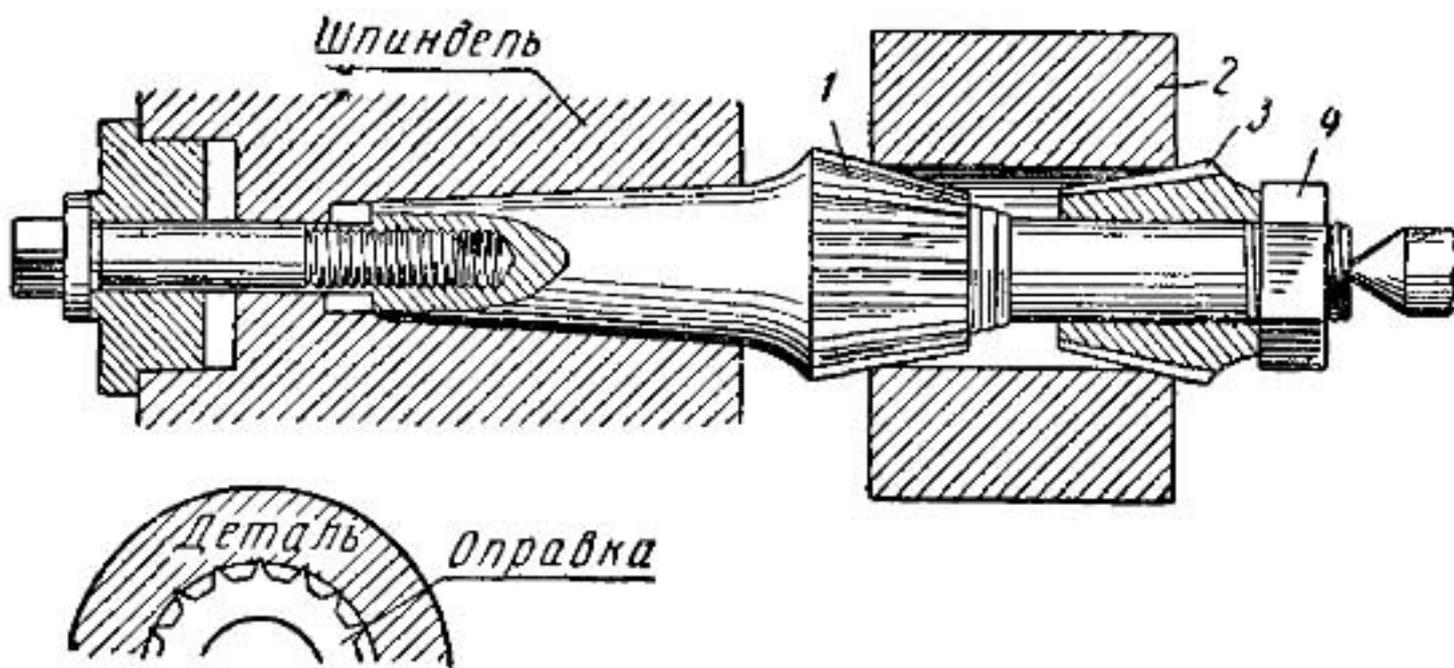


Рис 353 Оправка конструкции В Семишского для закрепления деталей типа зубчатых колес, муфт и втулок

