

Токарные станки в зависимости от размеров обрабатываемых на них деталей и особенностей конструкций отдельных узлов и элементов различаются по моделям.

В Советском союзе каждой модели станка присвоено определенное условное обозначение, по которому ее можно отличить от другой модели. Это обозначение представляет собой трех или четырехзначный номер: первая цифра означает группу, к которой относится станок, вторая - тип станка, третья, а иногда и четвертая цифры условно характеризуют размер станка.

Чтобы отличить новую модель станка от ранее выпускавшейся модели того же типа и размера, иногда между цифрами или в конце их ставится добавочная буква.

Так, например, все станки модели 1А62, 1Б62, 1К62 - станки токарной группы (цифра 1 означает токарную группу); универсальные (показывает цифра 6); с высотой центров над станиной 200 мм (показывает цифра 2). Однако модель 1А62 имеет предел чисел оборотов шпинделя в минуту 1200, 1Б62 - 1500, а современная модель 1К62 имеет 2000 об/мин.