

В настоящее время станкостроительные заводы выпускают большое количество различных моделей токарно-винторезных станков. Технические характеристики наиболее распространенных моделей токарно-винторезных станков отечественного производства приведены в таблице 8.

Таблица 8
Технические характеристики некоторых моделей токарно-винторезных станков отечественного производства

Модель станка	Наибольшая длина обрабатываемой детали над станиной, мм	Расстояние между центрами, мм	Пределы чисел оборотов шпинделя в минуту		Пределы продольных подач, мм/об	Мощность главного электродвигателя, кВт
			от	до		
1К61П	250	500	20	2000	0,02—6	2,8
1Е61МТ	320	710	35	1600	0,04—6	4,5
1А616П	320	710	11	2240	0,03—1,04	4,5
1В616	320	500	10	2000	0,01—0,23	3
1А62	400	750, 1000 и 1400	11,5	1200	0,082—1,59	7,0
1К62	400	710, 1000 и 1400	12,5	2000	0,075—4,16	10,0
1К62Т	400	1000	8	1600	0,021—1,0	4,5
1К620	400	700, 1000 и 1400	12	3000	0,07—4,16	10,0
1А64	800	2800	(бесступенчатое регулирование) 71 750		0,20—3,05	28,0