

Механизмы, передающие движение рабочим органам станка от электродвигателя, называют приводом станка.

У современных станков применяется индивидуальный привод, когда каждый станок приводится в движение собственным электродвигателем (рис. 235). Индивидуальный привод позволяет более свободно расположить станки в цехе, улучшить его освещение и обеспечить безопасность управления станком.

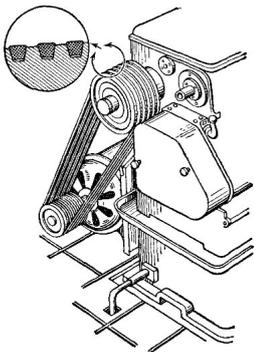


Рис 235 Привод от индивидуального электродвигателя

Наибольшее распространение в качестве электродвигателей для привода станков получили трехфазные асинхронные электродвигатели переменного тока с короткозамкнутым ротором. Они характеризуются простотой конструкции, надежностью в работе и хорошими эксплуатационными данными. Регулирование чисел оборотов шпинделя в этом случае осуществляется с помощью коробки скоростей, дающей ступенчатый ряд чисел оборотов шпинделя.

в приводах станков применяются также и шунтовые двигатели постоянного тока. Эти двигатели значительно сложнее, тяжелее и дороже асинхронных (короткозамкнутых) двигателей, но они позволяют плавно (бесступенчато) регулировать числа оборотов шпинделя.

Приводы токарных станков

Добавил(а) Administrator
22.07.10 07:06 -
