

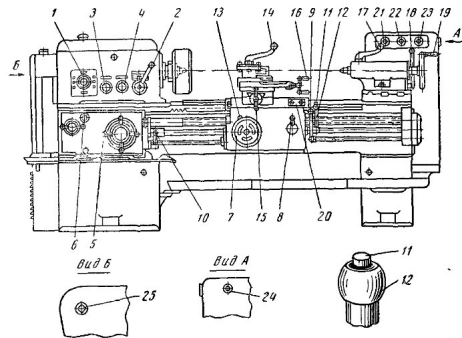


Рис 244 Общий вид токарно-винторезного станка модели 1К62 и схема органов управления

Токарно винторезный станок модели 1К62 (рис. 244) предназначен для выполнения самых разнообразных токарных работ; Для нарезания всевозможных резьб: метрической, дюймовой, модульной и др.; для выполнения токарный работ с помощью гидрокopировального устройства.

Станок 1К62 может быть использован в механических, инструментальных и ремонтных цехах и характеризуется значительной мощностью ($N=10\text{кВт}$) и высоким верхним пределом чисел оборотов шпинделя ($n_{\text{макс}}=2000\text{ об/мин}$), что позволяет наиболее полно использовать режущие свойства современного твердосплавного инструмента. Станок 1К62 приспособлен для производительной обработки с большими подачами (s

макс
 $=4,16\text{ мм/об}$).

Органы управления. На рис. 244 дан общий вид станка 1К62 и показана схема органов управления:

1 и 2 - рукоятки установки чисел оборотов шпинделя; 3 - рукоятка установки увеличенного и нормального шага резьбы и положения при делении на многозаходные резьбы; 4 - рукоятка установки правой и левой резьбы и подачи, 5 - рукоятка установки величины подачи и шага резьбы; 6 - рукоятка включения на подачу и шаг резьбы; 7 -

маховичок ручного перемещения каретки; 8 - рукоятка включения разъемной гайки; 9 и 10 - рукоятка включения, останова и реверсирования шпинделя; 11 - кнопка включения ускоренных ходов каретки с суппорта; 12 - рукоятка управления ходами каретки и суппорта; 13 - кнопка выключения реечного зубчатого колеса из рейки при нарезании резьбы; 14 - рукоятка для поворота и зажима резцовой головки; 15 - рукоятка поперечной подачи суппорта; 16 - рукоятка подачи верхней части суппорта; 17 - рукоятка крепления пиноли задней бабки; 18 - рукоятка крепления задней бабки; 19 - маховичок перемещения пиноли задней бабки; 20 - выключатель насоса охлаждения; 22 - линейный выключатель; 23 - выключатель местного освещения; 24 - выключатель гидрощупа; 25 - квадратное отверстие вала шкива.

Привод главного движения (рис. 245). Этот привод обеспечивает кинематическую связь от шкива электродвигателя к шпинделю станка. Вращение вала 1 коробки скоростей передается от электродвигателя ($N=10\text{кВт}$, $n=1450\text{ об/мин}$) через клиноременную передачу $\varnothing 142 - \varnothing 254$.

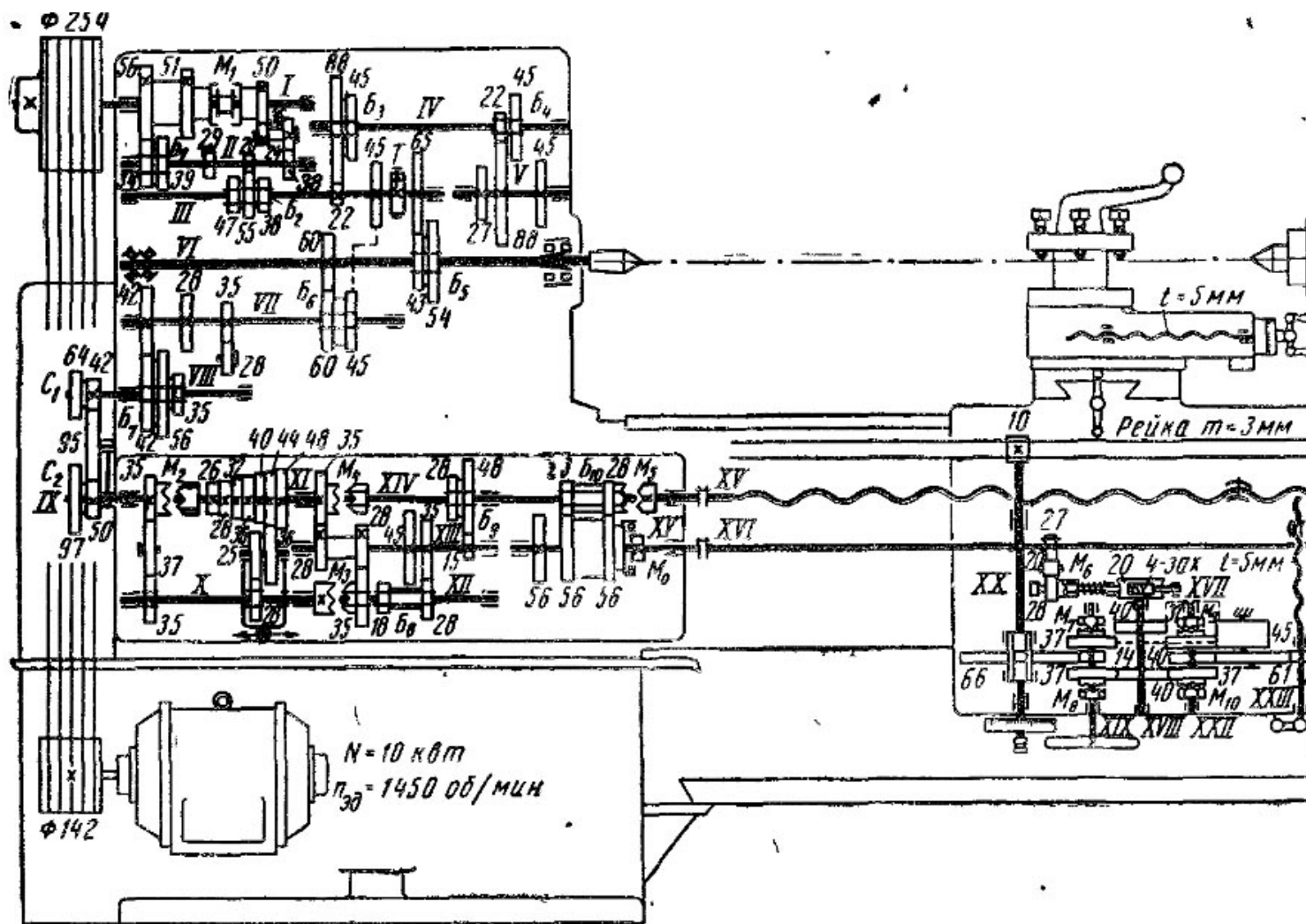


Рис 245. Кинематическая схема токарно-винторезного станка модели 1К62

Токарно-винторезный станок модели 1К62

Добавил(а) Administrator
23.07.10 07:03 - Последнее обновление 23.07.10 08:56

Таблица 10				
Таблица чисел оборотов шпинделя токарно-винторезного станка 1К62				
№ ступени	Положение рукояток (рис. 244)		Число оборотов шпинделя в минуту при вращении	
	Обозначение рукояток		прямом	обратном
	2	1		
1			12,5	
2			16	19
3			20	
4			25	30
5			31,5	
6			40	48
7			50	75
8			63	
9			80	121
10			100	
11			125	190
12			160	
13			200	302
14			250	
15			315	475
16			400	
17			500	
18			630	755
19			630	950
20			800	
21			1000	
22			1250	1510
23			1600	
24			2000	2420

Положение рукояток (рис. 244) Обозначение рукояток Число оборотов шпинделя в минуту при вращении прямом обратном

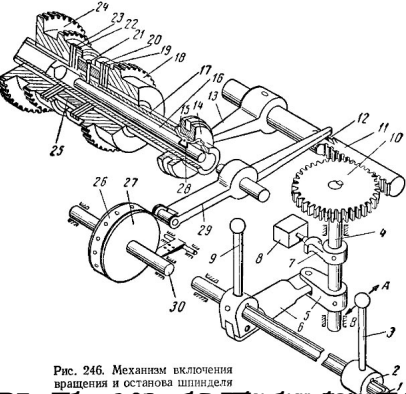


Рис. 246. Механизм включения вращения и останова шпинделя

