

Механизмы подачи предназначены для передачи движения от шпинделя к суппорту с резцом; состоят они из следующих узлов и деталей (рис. 4): реверсирующего механизма 1, служащего для изменения направления подачи; гитары 2 со сменными зубчатыми колесами, которая дает возможность совместно с коробкой подач 3 изменять числа оборотов ходового винта 4 и ходового вала 5; фартука 6, в котором расположены механизмы, преобразующие вращательное движение ходового винта и ходового вала в поступательное перемещение суппорта.

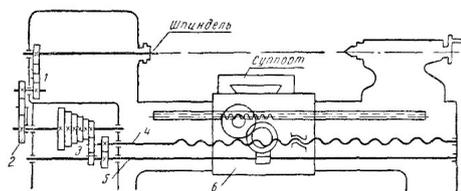


Рис 4 Механизмы подачи токарно-винторезного станка

Реверсирующие механизмы предназначены для изменения направления движения в механизмах станка. Они служат для изменения направления вращения ходового винта (что требуется, например, для перехода от нарезания правых резьб к нарезанию левых резьб), а также для изменения направления вращения ходового вала (что бывает обычно необходимо для изменения направления продольной или поперечной подач суппорта). Реверсирующие механизмы показаны на рис. 5. Схема реверсирующего механизма, составленного из цилиндрических зубчатых колес, приведена на рис. 5 а. На ведущем валу 1 закреплены на шпонках зубчатые колеса $z1$ и $z3$.

По шлицам ведомого вала 11 может перемещаться двух венцовый блок $z2-z4$, который сопрягается либо с паразитным колесом z , либо с колесом $z3$ (показан пунктиром). Таким образом, ведомый вал II получает вращение либо в одном, либо в другом направлении.

Механизмы подачи

Добавил(a) Administrator

05.01.10 09:55 - Последнее обновление 01.04.10 11:10

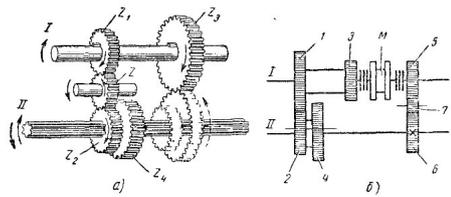


Рис 5 Реверсирующие механизмы

а — с передвигаемыми цилиндрическими зубчатыми колесами б — с цилиндрическими колесами, зубчатые колеса — попарно подвижные относительно друг друга

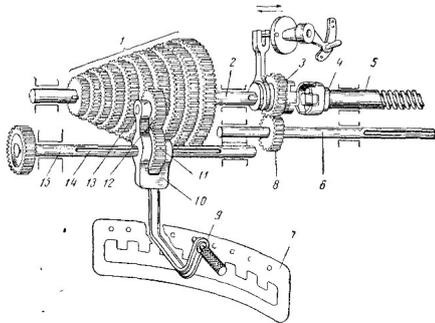


Рис 6 Схема коробки подач с подвижными зубчатыми колесами