

Правила ухода за токарным станком

Добавил(а) Administrator

10.01.10 10:30 - Последнее обновление 01.04.10 11:11

Чтобы узлы и механизмы станка находились в работоспособном состоянии, необходимо соблюдать все правила ухода за ними. Только хорошее обслуживание и заботливый уход могут обеспечить нормальную работу станка в течении длительного времени. Наоборот, небрежное обращение ведет к преждевременному износу станка, к частым поломкам и простоям, к падению производительности, невыполнению плана.

Ежедневно по окончании смены станок нужно очищать от стружки, а направляющие и суппорт от охлаждающей жидкости и грязи. Для очистки станка следует применять хлопчатобумажные концы и мягкую ветошь. После очистки направляющие станины и направляющие суппорта нужно смазывать тонким слоем машинного масла.

Чтобы масло по всей поверхности направляющих станины распределялось равномерно, вручную перемещают каретку вдоль станины вперед и назад несколько раз.

Одно из главных правил ухода за станком - своевременная смазка всех трущихся частей станка.

Подшипники вращающихся частей станка следует смазывать особенно тщательно. Имеющиеся для этой цели масленки и смазочные отверстия необходимо не менее раза в смену наполнять чистым машинным маслом. После смазки масленки всегда следует закрывать крышками, пробками или винтами, чтобы не загрязнить смазку и не засорить смазочные отверстия. Не рекомендуется закрывать масленки ватой, паклей или тряпками, так как ими можно засорить трущиеся поверхности.

Некоторые подшипники смазывают густой консистентной смазкой - тавотом, которую закладывают в специальные колпачковые масленки. Колпачки (крышки) масленок необходимо подвтыгивать три-четыре раза в смену, каждый раз на пол-оборота. Указания по смазке имеются в паспорте станка.

Конические отверстия шпинделя передней бабки и пиноли задней бабки перед закреплением в них инструмента или центра нужно тщательно очистить от грязи. Эти отверстия всегда должны быть чистыми и не иметь вмятин и забоин, так как от их

Правила ухода за токарным станком

Добавил(а) Administrator

10.01.10 10:30 - Последнее обновление 01.04.10 11:11

исправного состояния зависит точность работы станка.

Необходимо постоянно следить за тем, чтобы смазочные материалы не попадали на приводные ремни, так как засаленный ремень начинает проскальзывать по шкиву, плохо тянет и быстро срабатывается. Натяжение ремня не должно быть слишком тугим или слишком свободным. В первом случае будут нагреваться и быстро изнашиваться подшипники, во втором - ремень будет проскальзывать. Необходимо всегда содержать в порядке огражденные приспособления, предохраняющие ремень от повреждений, а работающих - от несчастного случая.