

При работе резцами, оснащенными пластинками из твердых сплавов, необходимо соблюдать следующие основные правила:

- 1) обращать особое внимание на жесткость крепления обрабатываемой детали, приспособления и резца;
- 2) следить за тем, чтобы вылет резца из резцедержателя был как можно меньше и не превышал высоту стержня более чем в 15 раза;
- 3) при обработке сталей применять резцы со стружколомательными канавками или устанавливать стружкозавиватель;
- 4) врезание резца в заготовку следует производить постепенно и вручную, только после этого можно включать механическую подачу суппорта;
- 5) в случае возникновения вибраций резца рекомендуется применять виброгаситель;
- 6) при применении охлаждения включать обильную струю охлаждающей жидкости в самом начале резания;
- 7) время от времени производить доводку мелкозернистым оселком передней и задней поверхностей резца, не вынимая его из резцовой головки.