

Диаметр выточенной канавки измеряют штангенциркулем (рис. 87), но его можно применить только в том случае если канавка шире ножек штангенциркуля. Часто, когда требуется изготовить большую партию деталей, измеряют не диаметр канавки, а ее глубину, пользуясь для этого шаблоном (рис. 88). Для этой же цели можно пользоваться штангенциркулем, к которого для таких измерений имеется специальный выдвигаемый стержень, или штангенглубиномером. Ширину канавки измеряют линейкой, штангенциркулем или шаблоном.

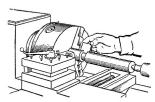


Рис. 88 Измерение глубины капавки шаблоно